



# CompAir

by Gardner Denver

## Sistemas de recuperación de calor eficientes

# Reduzca sus emisiones de CO<sub>2</sub> y ahorre dinero

## Utilice el exceso de calor para su propio beneficio

Aproximadamente el 10% de toda la electricidad utilizada en la industria se emplea para los sistemas de aire comprimido.

Las leyes de la termodinámica afirman que un 95% de esta energía se convierte en calor y se emite a la atmósfera a través del calor disipado por el motor y el sistema de refrigeración, el cual se pierde en su mayor parte a través del refrigerador de aceite. Al redireccionar el aceite caliente hacia un intercambiador de calor de aceite - agua de alta eficiencia, el calor puede transferirse al agua, lo que aumenta la temperatura hasta el nivel requerido por múltiples aplicaciones, como lavado, procesos de producción o calefacción.

## ¿Un bonito accesorio o... una necesidad?

Como parte del proceso, se paga por el calor generado durante la compresión y luego se vuelve a pagar por él durante la eliminación a través de los ventiladores de refrigeración. En lugar de eliminar el calor, utilícelo para generar agua caliente, para sistemas de calefacción y aplicaciones en otras áreas de la instalación.

Los sistemas innovadores de recuperación de calor de CompAir le ofrecen la oportunidad de ahorrar dinero y energía y reducir las emisiones de CO<sub>2</sub>.

## Actualice su sistema de aire comprimido

- ▼ Un ahorro muy considerable
- ▼ Emisiones más bajas de CO<sub>2</sub>
- ▼ Sistema integrado montado en fábrica
- ▼ Kits de actualización para sistemas instalados, incluidas todas las tuberías y conexiones
- ▼ Bajo coste de inversión



**Intercambiador de calor de alta eficiencia**

“

Por encima del 94% del calor generado se puede reutilizar.

”

## El principio de recuperación de calor

El principio básico consiste en transferir el calor a un medio y luego transportarlo a donde pueda utilizarse.

Un compresor cerrado y refrigerado por aire con una salida de aire definida transferiría la cantidad total de calor al aire de refrigeración para calentar el espacio.

Si debe calentarse agua, el aceite del refrigerador de aceite se elige como medio de transferencia, lo que proporcionará aproximadamente un 72% del consumo general de energía para calentar el agua.

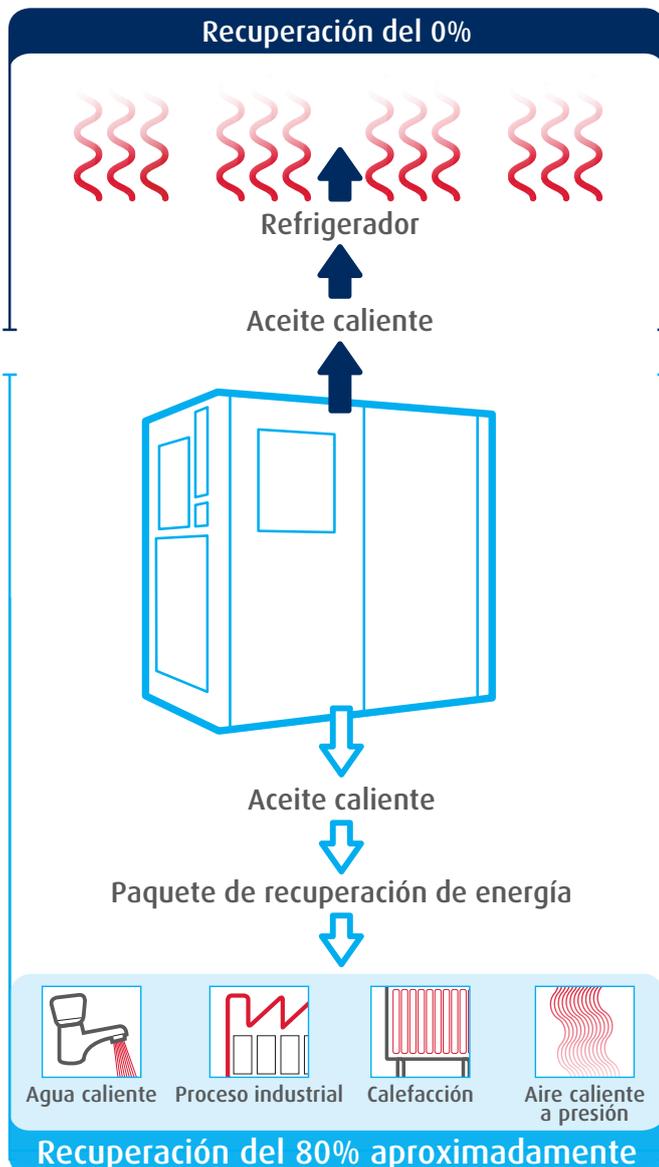
## Máximo rendimiento

Cada grado de temperatura del agua cuesta dinero. Si el suministro de agua ya se encuentra a 60 °C por encima de la temperatura estándar del suministro de agua, entonces son 60° de calor por los que no debe pagarse.

El precalentamiento del agua para los sistemas de calefacción, el suministro de agua caliente o los procesos industriales (como la generación de vapor) puede proporcionar grandes ahorros y amortizarse con rapidez.



Escanee el código QR para ver el vídeo de recuperación de calor y acceder a la herramienta de cálculo de ahorro de energía.



## Datos de rendimiento

Los datos se basan en una temperatura de entrada de 25 °C.

Modelo	L15		L18		L22		L23		L26		L29		L30		L37		L45		
Caudal de agua	litro/h	531	235	648	287	760	335	695	278	786	314	854	340	1218	486	1518	607	1770	708
Temperatura de salida	°C	45	70	45	70	45	70	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75
Ahorro de energía	kW	12,3	12,3	15,0	15,0	17,5	17,5	16,1	16,1	18,2	18,2	19,7	19,7	28,2	28,2	35,2	35,2	41,0	41,0

Modelo	L55		L75		L90		L110		L132		L160		L200		L250		L290		
Caudal de agua	litro/h	2064	822	2796	1116	3499	1410	4266	1704	4782	1914	6029	2430	7539	3038	8195	3303	9423	3798
Temperatura de salida	°C	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75	45	75
Ahorro de energía	kW	47,8	47,8	64,8	64,8	80,6	80,6	98,5	98,5	110,8	110,8	138,9	138,9	173,7	173,7	188,8	188,8	217,1	217,1

Existen más gamas y modelos bajo solicitud.

La tabla anterior depende de las condiciones de la zona de trabajo y muestra ejemplos de ahorro de kW según los incrementos indicados de temperatura del agua. El sistema de recuperación de energía de CompAir ofrece ahorros con un amplio rango de temperaturas de entrada y salida. Para conocer su rendimiento con otras temperaturas, póngase en contacto con el representante local de CompAir.



## CompAir reduce los costes de la energía en las panaderías

El aire comprimido se utiliza durante todo el proceso de producción, las 24 horas del día, con el fin de producir más de dos millones de panes y productos derivados cada semana. Tan solo tres meses después de instalar dos compresores L110 de velocidad fija y un compresor L132RS de velocidad regulada, junto con un sistema de recuperación de calor de CompAir, un destacado proveedor de productos de panadería está a punto de obtener un gran ahorro energético anual de 188.000 libras, con una amortización de la inversión de menos de dos años.



Escanee el código QR para obtener más información

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

## CompAir para su industria

CompAir es una marca de Gardner Denver, fabricante global de compresores, bombas y soplantes, así como de otros equipos de transferencia de fluidos. CompAir ofrece soluciones de gas y aire comprimido en forma de compresores de alto rendimiento y bajo coste de funcionamiento, entre los que se incluyen unidades centrífugas, de tornillo rotativo, exentos de aceite, de pistón y portátiles, así como productos complementarios para un amplio abanico de industrias. Con una red mundial de oficinas comerciales y distribuidores, la compañía ofrece su experiencia en todo el mundo junto con una gran capacidad de asistencia técnica local.



[www.compair.com](http://www.compair.com) [sales@compair.com](mailto:sales@compair.com)