

Affidabilità ed efficienza senza compromessi

Compressori rotativi a vite lubrificati



Compressori dal design imbattibile
e garanzia leader del settore

L15 - L22
L15RS - L22RS
Velocità fissa e modulata

Perfezione in ogni dettaglio

La **Serie L** di CompAir

Nota nell'industria per qualità e affidabilità, CompAir sviluppa continuamente la serie L ottenendo prestazioni ed efficienza imbattibili. La gamma L15 - L22 dei compressori a vite lubrificati comprende i modelli a velocità fissa e modulata (RS) ed è disponibile anche in versione Airstation completa di serbatoio ed essiccatore a ciclo frigorifero integrato.



GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Eccellenza nella progettazione

I compressori non sono solo un investimento finanziario, ma un componente fondamentale per garantire che aziende e operatori ricevano costantemente aria di alta qualità a basso costo.

L'elemento di compressione a vite è il cuore del compressore, quindi CompAir mantiene progettazione e produzione al suo interno, utilizzando rettificatrici a controllo numerico di ultima generazione, abbinate all'uso del laser in linea.

L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera durata del compressore.

Con la garanzia gratuita ASSURE i gruppi vite sono coperti fino a **44.000 ore o 10 anni***.

* Secondo l'evento che si verifica per primo

Intervallo di pressioni

Da 7,5 a 13 bar

Portata volumetrica

Da 0,83 a 3,65 m³/min

Potenza motore

Da 15 a 22 kW



“ I compressori rotativi CompAir integrano i più recenti progressi tecnologici e garantiscono un'erogazione continua di aria compressa di alta qualità.

Progettazione basata **sull'affidabilità e sulla flessibilità**

► **Elemento compressore totalmente integrato**

Il design all'avanguardia dell'elemento compressore ad elevata efficienza permette una bassa velocità di rotazione, riducendo così i costi energetici. L'innovativo design che integra il separatore dell'olio, il filtro dell'olio e la valvola termostatica di bypass, permette di ridurre il numero dei tubi flessibili esterni e dei componenti offrendo elevata affidabilità.

► **Refrigeratore combinato aria/olio**

Provvisto di bypass per riscaldamento rapido e controllo della temperatura dell'olio, è in grado di ridurre l'usura, eliminare la formazione di condensa nel compressore e fornire aria in mandata a bassa temperatura.

► **Motore elettrico ad alta efficienza**

I compressori sono dotati di un motore elettrico IE3 a risparmio energetico.

► **Sistema tendicinghia automatico**

Il sistema esente da manutenzione fornisce una tensione accurata della cinghia prolungandone la durata.

► **Lubrificante caricato in fabbrica**

Riduce i costi di manutenzione estendendo l'intervallo del cambio dell'olio fino a 4.000 ore.

► **Bassi livelli di rumorosità**

Consente di installare il compressore nel punto di utilizzo.

► **Temperature ambiente fino a 45 °C**

Funzionamento affidabile, anche in ambienti difficili.

Controller per compressori Delcos Pro SE

Il sistema di controllo avanzato garantisce un funzionamento affidabile e protegge l'investimento realizzato grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi. Il controller Delcos Pro SE consente inoltre di programmare ingressi e uscite e controllare apparecchiature aggiuntive, oltre a garantire le seguenti funzionalità con messaggi intuitivi da un display grafico da 2,8 pollici con un'interfaccia utente moderna:

- Visualizzazione della pressione di linea/mandata
- Visualizzazione della temperatura aria/olio
- Ore totali di esercizio e ore di funzionamento sotto carico
- Indicazione di richiesta manutenzione
- Visualizzazione ottimizzata del registro dei guasti
- Orologio in tempo reale
- Avvio/arresto temporizzato
- Avvio/arresto a distanza
- Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione
- Impostazione di un secondo range di pressione
- Indicazione di stato
- RS485 - Modbus RTU
- Micro-SD-Card per la registrazione degli allarmi e dei dati
- Funzionalità BLS integrata e Web-Server Light integrato
Tramite o con Modulo opzionale per interfaccia RS485 e connessione Ethernet

Posizionamento ergonomico della centralina

La centralina può essere posizionata frontalmente oppure superiormente.

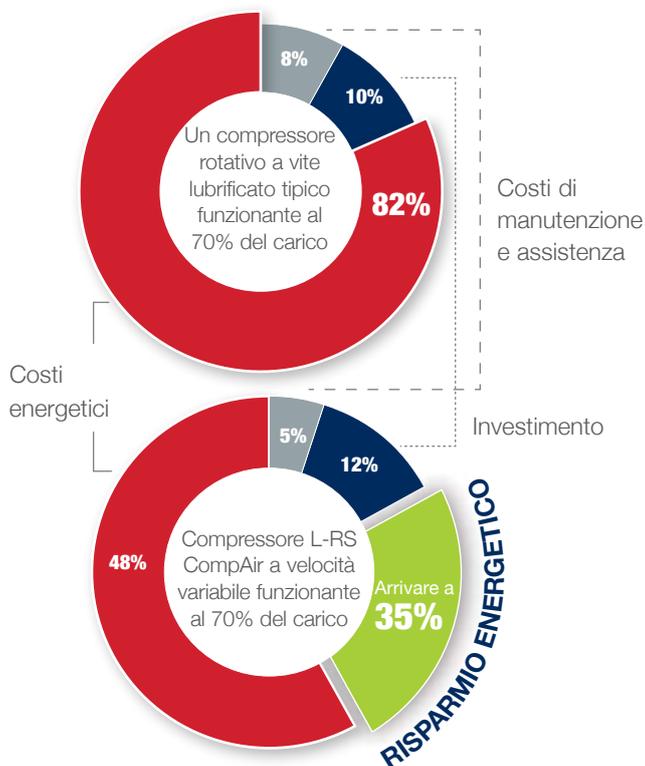


Compressori a velocità variabile

La risposta **perfetta** ad ogni esigenza

I compressori a velocità variabile di CompAir sono in grado di gestire in modo efficiente e affidabile le variazioni nella richiesta d'aria tipiche della maggior parte degli impianti ad aria compressa.

Con la tecnologia a velocità variabile, il costo di proprietà annuo può essere significativamente ridotto.



Inverter **collaudato e di comprovata efficienza**

- Integrato nel quadro elettrico
- Protezione dalla polvere tramite filtri di aspirazione sostituibili
- Massima affidabilità grazie a un sistema di raffreddamento ottimizzato
- Elevata disponibilità e lunga durata

Tutti i vantaggi dei modelli RS di CompAir

I prodotti della serie L-RS sono progettati per ottenere la massima efficienza sull'intera gamma operativa.

- ▶ **Ampio intervallo di regolazione**
Senza cicli si ottengono risparmi energetici importanti.
- ▶ **Design motore-trasmissione-elemento compressore perfetto**
Elevata efficienza in un ampio range di portate.



Airstation: la soluzione completa

CompAir offre le versioni Airstation da 15 a 22 kW che comprendono il compressore, l'essiccatore a ciclo frigorifero ed il serbatoio aria compressa.

Risparmio energetico degli essiccatori a ciclo frigorifero grazie all'alta qualità degli scambiatori di calore con basse cadute di pressione e la modalità Risparmio Energetico che spegne l'essiccatore nei periodi di basso carico.

Facile da installare e da utilizzare

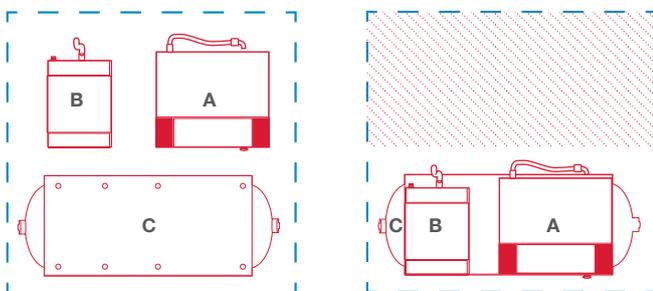
Tutti i componenti sono perfettamente dimensionati e pronti per la messa in servizio.

Serbatoio di stoccaggio di alta qualità

Costruito in base agli standard qualitativi più elevati ed esente da controlli fino a cinque anni.

Ingombro minimo

Grazie al montaggio dei componenti sul serbatoio, la superficie d'ingombro richiesta è ridotta del 55%.



Ingombro minimo

Recupero di calore integrato

I modelli di possono essere dotati di efficienti sistemi di recupero del calore, già montati in fabbrica o disponibili come kit per retrofit comprendenti tutti i necessari raccordi e tubazioni.

Purificazione dell'aria compressa

I moderni sistemi e processi di produzione richiedono livelli crescenti di qualità dell'aria. I prodotti per il trattamento dell'aria **fabbricati da CompAir** utilizzano la tecnologia più avanzata e offrono una soluzione efficiente dal punto di vista energetico, con il minor costo del ciclo di vita.

Il nuovo portafoglio downstream prodotto da CompAir, utilizza la tecnologia più recente per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico e con costi di esercizio complessivi ridotti al minimo. Ora anche la gamma di prodotti per il trattamento dell'aria può usufruire degli stessi standard di qualità, prestazioni ed efficienza forniti dai compressori.

Gli investimenti nei siti di produzione, assieme ai team di supporto, garantiscono che gli operatori addetti all'aria compressa non debbano preoccuparsi della qualità della loro aria compressa, elemento fondamentale per garantire la massima efficienza nella produzione e la protezione degli investimenti.

- Separatore d'acqua a ciclone
- Filtri per aria compressa
- Sistema di scarico della condensa
- Essiccatore a ciclo frigorifero per aria compressa
- Essiccatori con rigenerazione a freddo
- Essiccatori con rigenerazione ad espansione
- Generatore di azoto
- Controller per compressori multipli SmartAir Master Plus

La migliore protezione dell'investimento possibile

I contratti di assistenza e garanzia CompAir Assure

Copertura air end per un massimo di 10 anni.



I suoi benefici:

Tutto contribuisce alla vostra tranquillità assoluta

Minor costo totale di proprietà

Servizio e garanzia forniscono le soluzioni più convenienti in base alla vostra strategia di manutenzione personalizzata.

Risultati di qualità

I tecnici addestrati in fabbrica vi permettono di concentrarvi sul vostro core business, mentre loro si prendono cura del vostro sistema di compressione.

Tempi di operatività prolungati

I contratti di assistenza aiutano a ridurre i tempi di fermo imprevisti e le costose interruzioni di produzione.

Efficienza energetica

La massima efficienza del sistema si ottiene attraverso attività di ispezione e manutenzione eseguite in maniera appropriata.

Tranquillità assoluta

Un contratto di assistenza assicura una garanzia estesa. Dipende dalla durata.



Parti di ricambio originali CompAir

Tranquillità totale.

I ricambi e lubrificanti originali CompAir assicurano la massima affidabilità ed efficienza degli impianti d'aria compressa. Le parti di ricambio e i lubrificanti CompAir sono contraddistinti dalle seguenti caratteristiche:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime con conseguente risparmio di energia
- Elevata affidabilità che massimizza l'operatività dell'impianto
- Prodotti costruiti nel più severo rispetto dei sistemi di certificazione della qualità

¹⁾ 10 anni/44.000 ore sul lato aria.
A seconda di quale dei due si raggiunga prima.
Soggetto a Termini e Condizioni.



CompAir serie L - Dati tecnici



L15 - L22 a velocità fissa

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Resa aria libera ¹⁾ [m³/min]	Livello di rumorosità ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L15	7,5	15	2,70	70	335	787 x 698 x 1202
	10		2,26			
	13		1,80			
L18	7,5	18,5	3,25	71	361	787 x 698 x 1202
	10		2,74			
	13		2,34			
L22	7,5	22	3,65	71	367	787 x 698 x 1202
	10		3,21			
	13		2,61			

L15RS - L22RS a velocità modulata

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Resa aria libera ¹⁾ [m³/min]		Livello di rumorosità con carico al 70% ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
			min.	max.			
L15RS	7,5	15	0,92	2,60	67	365	787 x 698 x 1202
	10		0,86	2,18			
	13		0,83	1,67			
L18RS	7,5	18,5	1,33	3,05	68	381	787 x 698 x 1202
	10		1,28	2,62			
	13		1,22	2,20			
L22RS	7,5	22	1,04	3,54	69	386	787 x 698 x 1202
	10		0,93	3,15			
	13		0,90	2,66			

L15 - L22 / L15RS - L22RS Montati su serbatoio

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Serbatoio Aria [Capacità]	Connessione di mandata aria	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L15 / L15RS	7,5	15	500 Litri	RP 1"	509 / 539	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					
L18 / L18RS	7,5	18	500 Litri	RP 1"	577 / 597	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					
L22 / L22RS	7,5	22	500 Litri	RP 1"	582 / 601	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					

Airstation L15 - L22 / L15RS - L22RS

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Essiccatore a ciclo frigorifero ³⁾	Serbatoio Aria [Capacità]	Connessione di mandata aria	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L15 / L15RS	7,5	✓	500 Litri	RP 1"	553 / 583	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					
L18 / L18RS	7,5	✓	500 Litri	RP 1"	625 / 645	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					
L22 / L22RS	7,5	✓	500 Litri	RP 1"	630 / 649	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					

¹⁾ Misurazione ed indicazione dei dati secondo ISO 1217 Annex C e alle seguenti condizioni: Pressione di aspirazione 1 bar a Temperatura di aspirazione 20 °C Umidità dell'aria 0 % (asciutta)

²⁾ Fonometria in campo libero secondo ISO 2151 e ISO 9614-2, tolleranza ± 3 dB.

³⁾ L'essiccatore a ciclo frigorifero richiede alimentazione separata. Tutti i dati dichiarati secondo DIN ISO 7183, 8573-1:2010 (classe 4, punto di rugiada in pressione 3°C). Per ulteriori informazioni vedere le schede tecniche pertinenti di essiccatore frigorifero.

Innovazione ed eccellenza ingegneristica

Produttore leader di un'ampia gamma di soluzioni per l'aria compressa di livello mondiale, CompAir si dedica a fornire una soluzione completa ai suoi partner industriali. Dagli ultimi progressi nelle tecnologie oil-free e oil-lubricated a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.



Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; la tecnologia avanzata di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o variabile
- Portatili
- Compressori a palette

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o variabile
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o variabile
- Scroll
- Ultima®

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad adsorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn - Servizio Smart del compressore

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Rilevamento delle perdite

Servizio di assistenza Clienti Leader nel settore

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir