



Eficacia y fiabilidad sin riesgos

Compresores lubricados de tornillo rotativos



Diseño de compresor superior
y garantía líder en el sector

L15 - L22
L15RS - L22RS
Velocidad fija y variable

Excelencia en cada detalle

La **Serie L** de CompAir

Con una calidad y fiabilidad incontestables en el sector, CompAir no cesa en el desarrollo constante de la serie L, lo que le ha permitido lograr un rendimiento y una eficacia sin igual. La gama L15-L22 de compresores lubricados de tornillo cuenta con modelos de velocidad fija y de velocidad regulada (RS) y está disponible como paquete completo que incluye depósito de aire y secador por refrigeración.

► **Rango de presión**

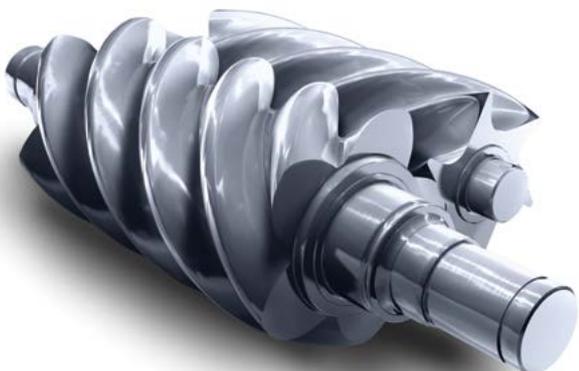
De 7,5 a 13 bar

► **Caudal**

De 0,83 a 3,65 m³/min

► **Potencia del motor**

De 15 a 22 kW



GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Excelencia técnica

Un compresor no es una simple inversión económica, es un componente esencial que garantiza un suministro consistente de aire de alta calidad y a un precio razonable a fabricantes, procesadores y operarios.

El tornillo compresor es el núcleo del compresor y por lo tanto CompAir mantiene el diseño y la fabricación internamente, utilizando las últimas trituradoras de rotor CNC junto con la tecnología láser en línea.

Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.

Bajo el servicio de garantía Assure, los airenes están cubiertos hasta **44000 horas o 10 años***.

* Lo que sea más pronto

“ Los compresores de tornillo rotativos de CompAir incorporan los últimos avances tecnológicos y garantizan un suministro constante de aire comprimido de alta calidad.

Un concepto de diseño basado en la fiabilidad y la flexibilidad

► Unidad compresora totalmente integrada

El diseño avanzado de la unidad compresora de alta eficiencia opera a velocidades de rotación bajas y por lo tanto reduce los costes energéticos. El innovador diseño integrado, que incluye separación de aceite, filtro de aceite, válvula termostática de derivación, reduce el número de mangueras y componentes externos y ofrece una excelente fiabilidad.

► Enfriador combinado aire/aceite

Está equipado con una derivación para un rápido calentamiento y para un control de la temperatura del aceite, reduciendo el desgaste, eliminando la condensación en el sistema de compresor y proporcionando una baja temperatura de salida de aire.

► Motor eléctrico de alta eficiencia

Los compresores están equipados de serie con un motor eléctrico IE3 de ahorro energético.

► Sistema automático de tensión de correas

El sistema libre de mantenimiento proporciona la tensión de la correa adecuada y aumenta la duración de ésta.

► Lubricante de fábrica

Reduce los costes de mantenimiento al extender el período de cambio de aceite en hasta 4.000 horas.

► Bajos niveles de ruido

Permite que el compresor se coloque en el punto de uso.

► Temperaturas ambiente de hasta 45 °C

Funcionamiento fiable, incluso en entorno difícil.

Controlador del compresor Delcos Pro SE



El avanzado sistema de control garantiza un funcionamiento fiable y protege su inversión mediante la supervisión continua de los parámetros de funcionamiento. El controlador “Delcos Pro SE” también puede tener entradas y salidas programables, controlar equipos adicionales y proporcionar las siguientes funciones mediante texto claro y legible de una pantalla gráfica de 2,8" con una moderna interfaz de usuario:

- Visualización de la presión de descarga/línea
- Visualización de la temperatura del aire y el aceite
- Horas totales de funcionamiento y de carga
- Indicador de necesidad de mantenimiento
- Monitor mejorado del historial de fallos
- Reloj en tiempo real
- Arranque/parada con control por temporizador
- Arranque/parada remoto
- Rearranque automático tras fallo de alimentación
- Segundo ajuste de presión
- Indicación de estado
- RS485 - Modbus RTU
- Micro-SD-Card para el registro de alarmas y datos
- Funcionalidad BLS integrada y luz de servidor web integrada
- Vía o con Módulo opcional para interfaz RS485 y conexión Ethernet

Posición del controlador ergonomica

El controlador se puede colocar en la parte superior o el lateral

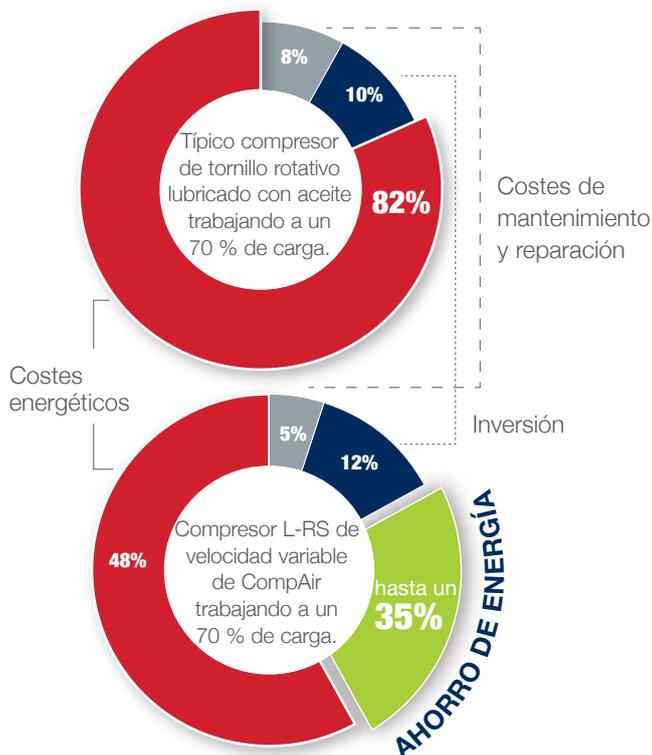


Compresores de velocidad regulada

La solución **perfecta** para necesidades de aire particulares

Los compresores de velocidad regulada de CompAir pueden gestionar con eficacia y fiabilidad la demanda de aire variable de la mayoría de las plantas.

El uso de la tecnología de velocidad regulada puede reducir de manera significativa en el coste anual de propiedad.



Concepto de inversor **probado y analizado**

- Integrado en armario de distribución
- Protección contra el polvo mediante filtros de entrada reemplazables
- Fiabilidad máxima gracias al sistema de refrigeración optimizado
- Garantía de alta disponibilidad y larga vida útil

Las características de la velocidad regulada de CompAir suponen una **ventaja para usted**

Los productos de la serie L-RS se han diseñado para obtener la mayor eficacia en todo el intervalo operativo.

► **Amplio rango de regulación**

La ausencia de ciclos implica un ahorro energético considerable

► **Diseño perfecto del motor, el sistema de accionamiento y la unidad compresora**

Alta eficacia en un amplio rango de caudales



La **completa** solución empaquetada

CompAir ofrece completas Airstation de 15 a 22 kW que incluyen compresor, secador por refrigeración y depósito de aire.

Ahorre energía con los secadores frigoríficos y su intercambiador de calor. De gran calidad, tiene una pérdida de presión baja y un modo de ahorro de energía que apaga el secador durante cargas bajas.

Fácil de instalar, fácil de usar

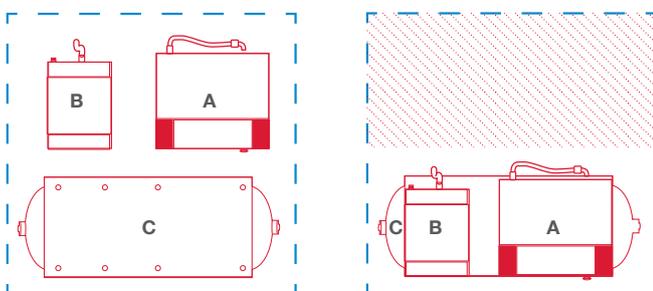
Todos los componentes están perfectamente adaptados y preparados para "Plug and Play" (conectar y reproducir).

Depósito de aire de alta calidad

Construido al más alto nivel y libre de inspecciones durante un máximo de cinco años.

Mínima huella

Mediante el montaje de los componentes en el receptor, el espacio necesario se reduce en un 55%.



Superficie mínima necesaria

Recuperación de calor integrada

Los compresores están disponibles con sistemas de recuperación de calor altamente eficientes, los cuales pueden venir de fábrica o están disponibles como kit de retroajuste que comprende todas las tuberías y accesorios.



Purificación del aire comprimido

Los sistemas y procesos de producción modernos exigen niveles cada vez mayores de calidad del aire. Los productos de tratamiento de aire **fabricados por CompAir**, utilizan la tecnología más avanzada y proporcionan una solución energéticamente eficiente con los costes más bajos del ciclo de vida.

La nueva gama de equipos de tratamiento de aire fabricados por CompAir con la última tecnología proporciona una solución energética eficiente con costes más bajos del ciclo de vida. Ya es posible obtener los mismos niveles de calidad, rendimiento y eficiencia que ofrecen los compresores en la gama de productos de tratamiento de aire.

Nuestra inversión en un nuevo centro de fabricación y en equipos de soporte garantiza calidad de aire a los operadores de aire comprimido: una calidad que es esencial para asegurar la máxima eficiencia de la producción y proteger la inversión.

- Separadores ciclónicos de agua
- Filtros de aire comprimido
- Sistema de drenaje de condensado
- Secador refrigerante de aire comprimido
- Secadores desecantes sin aporte de calor
- Secadores desecantes regenerativos con aporte de calor
- Generador de nitrógeno
- Controladores principales multicompresores de SmartAir Master Plus

La mejor protección para su inversión

Los acuerdos de servicio y garantía CompAir Assure

Garantía del Airend hasta 10 años.



Sus beneficios:

Todo se suma para brindarle tranquilidad

Reducción del coste de propiedad

Los acuerdos de servicio y garantía proporcionan las soluciones más rentables basadas en su estrategia de mantenimiento personalizada.

Resultados de calidad

Los técnicos formados en fábrica le permiten que usted se concentre en su negocio principal mientras ellos se encargan de su sistema de compresores.

Mayor tiempo de funcionamiento

Los acuerdos de servicio ayudan a reducir los tiempos de inactividad no planificados y las costosas interrupciones de la producción.

Utilización eficiente de la energía

Para lograr una eficiencia plena del sistema, es necesario efectuar el mantenimiento y las inspecciones de forma adecuada.

Gran tranquilidad

Un acuerdo de servicio garantiza una garantía prolongada. Depende de la duración.



¹⁾ 10 años/44.000 horas en la parte aérea.

*Lo que suceda primero, Sujeto a los Términos y Condiciones.

Piezas de recambio originales CompAir

Tranquilidad total.

Los repuestos y lubricantes originales CompAir aseguran niveles máximos de fiabilidad y eficiencia en la planta de aire comprimido. Los repuestos y lubricantes CompAir destacan por lo siguiente:

- Larga vida útil incluso en las condiciones más duras
- Alta fiabilidad que mejora el "tiempo de actividad" de la instalación
- Pérdidas mínimas para contribuir al ahorro energético
- Productos fabricados conforme a los sistemas de control de calidad más estrictos



Serie L de CompAir - Especificaciones técnicas



L15 - L22 de velocidad constante

Modelo de compresor	Presión nominal [bar g]	Motor de accionamiento [kW]	FAD ¹⁾ [m³/min]	Nivel acústico ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L15	7,5	15	2,70	70	335	787 x 698 x 1202
	10		2,26			
	13		1,80			
L18	7,5	18,5	3,25	71	361	787 x 698 x 1202
	10		2,74			
	13		2,34			
L22	7,5	22	3,65	71	367	787 x 698 x 1202
	10		3,21			
	13		2,61			

L15RS - L22RS de velocidad regulada

Modelo de compresor	Presión nominal [bar g]	Motor de accionamiento [kW]	FAD ¹⁾ [m³/min]		Nivel acústico a un 70 % de carga ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
			min.	max.			
L15RS	7,5	15	0,92	2,60	67	365	787 x 698 x 1202
	10		0,86	2,18			
	13		0,83	1,67			
L18RS	7,5	18,5	1,33	3,05	68	381	787 x 698 x 1202
	10		1,28	2,62			
	13		1,22	2,20			
L22RS	7,5	22	1,04	3,54	69	386	787 x 698 x 1202
	10		0,93	3,15			
	13		0,90	2,66			

L15 - L22 / L15RS - L22RS Montado en depósito

Modelo de compresor	Presión nominal [bar g]	Motor de accionamiento [kW]	Depósito [volumen]	Salida aire	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L15 / L15RS	7,5	15	500 Litros	RP 1"	509 / 539	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					
L18 / L18RS	7,5	18	500 Litros	RP 1"	577 / 597	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					
L22 / L22RS	7,5	22	500 Litros	RP 1"	582 / 601	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					

Airstation de L15 - L22 / L15RS - L22RS

Modelo de compresor	Presión nominal [bar g]	Secador refrigerante ³⁾	Depósito [volumen]	Salida aire	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L15 / L15RS	7,5	✓	500 Litros	RP 1"	553 / 583	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					
L18 / L18RS	7,5	✓	500 Litros	RP 1"	625 / 645	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					
L22 / L22RS	7,5	✓	500 Litros	RP 1"	630 / 649	1883 x 815 x 1825
	10					
	13					

¹⁾ Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 Ed. 4, anexo C / E dentro de las tolerancias abajo indicadas: Presión de aspiración 1 bar a Temperatura de aspiración 20 °C Humedad relativa 0 % (seco)

²⁾ Medición del ruido en campo abierto según la norma ISO 2151 y ISO 9614-2, tolerancia ± 3 dB(A).

³⁾ El secador frigorífico requiere de una alimentación eléctrica separada. Todos los datos indicados hacen referencia a DIN ISO 7183, 8573-1: 2010 (clase 4, punto de rocío a presión 3 °C). Para obtener información adicional, consulte la información técnica correspondientes de secador frigorífico co.

Innovación y Excelencia en Ingeniería



Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.



Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Portátiles
- Compresores rotativos de paletas

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn - Servicio de compresores inteligentes

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir