



Efficienza e affidabilità di ultima generazione

Compressori a vite lubrificati a olio



L110FC - L290FC
L110FC RS - L290FC RS

Velocità fissa e modulata



Nuova tecnologia all'avanguardia

Serie L di CompAir

Molto conosciuta nel settore per la qualità e l'affidabilità, CompAir continua a sviluppare i modelli della serie L per raggiungere i massimi livelli di prestazioni ed efficienza. La nuova gamma L110FC-L290FC di compressori a vite lubrificati ad alta potenza comprende modelli a velocità fissa e modulata (RS). Il design è caratterizzato da una tecnologia nuova e innovativa, progettata per fornire prestazioni ed efficienza di livello superiore ai clienti operanti in un'ampia varietà di settori.

- ▶ **Intervallo di pressione**
da 5 a 10 bar
- ▶ **Portata volumetrica**
9,16 - 47,9 m³/min
- ▶ **Potenza motore**
da 110 a 250 kW

Eccellenza nella progettazione

I compressori non sono solo un investimento finanziario, ma un componente fondamentale per garantire che aziende e operatori ricevano costantemente aria di alta qualità a basso costo.

L'elemento di compressione a vite è il cuore del compressore, quindi CompAir mantiene progettazione e produzione al suo interno, utilizzando i più recenti macchinari di rettifica del rotore CNC, abbinati all'uso del laser in linea. L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera durata del compressore.

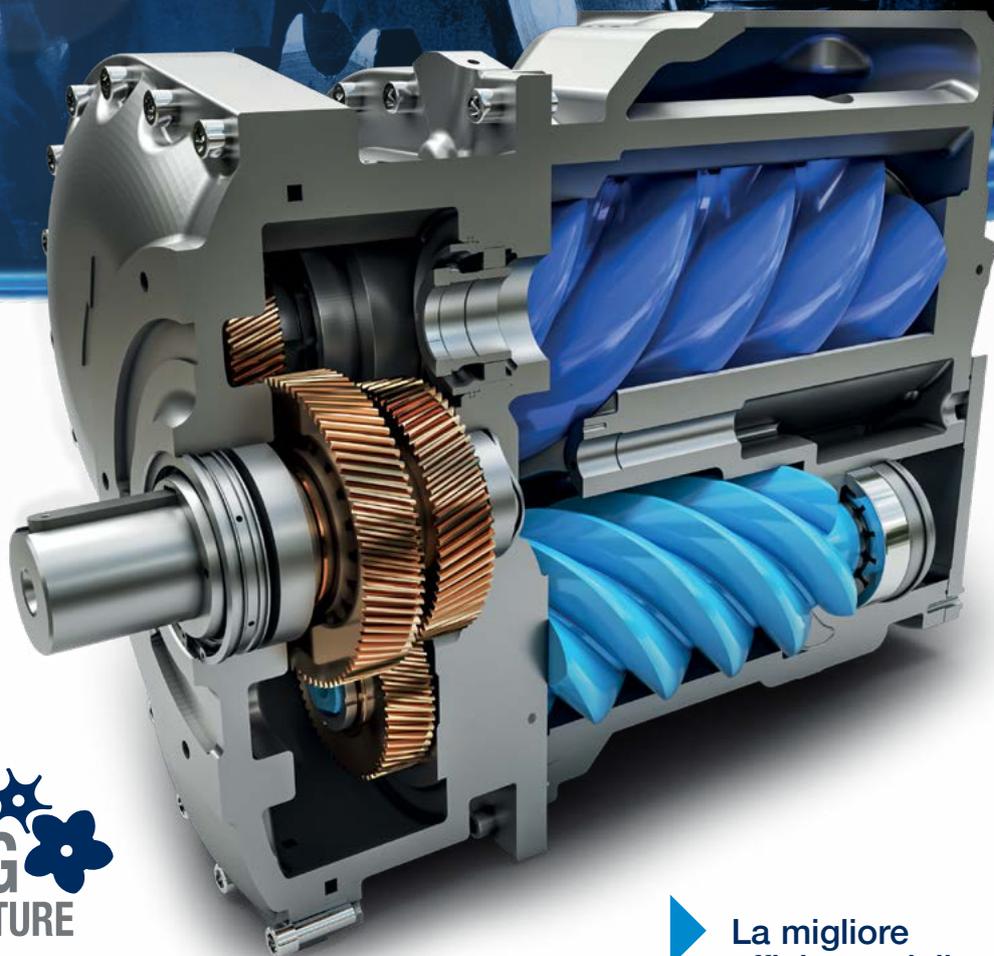


Tecnologia FourCore: la potenza moltiplicata per 4!

Il centro di eccellenza di CompAir nel sito di produzione di Simmern, in Germania, sede delle gamme di compressori CompAir, ha progettato e ingegnerizzato una nuovissima tecnologia brevettata che offre la migliore efficienza energetica della categoria.

Il nostro team di ingegneri specializzati nella progettazione di applicazioni ha sviluppato un modello 2-stadi ad alta efficienza per compressori a velocità fissa e modulata utilizzando la nuova tecnologia del compressore compatto a doppio stadio. L'elemento compressore dotato di 1 motore e 4 rotori, situati in una singola fusione semi-integrata, rende unico il design e lo distingue dai tradizionali compressori bistadio. Il compressore inoltre garantisce un elevato risparmio energetico, nonostante le dimensioni molto contenute. Queste macchine infatti hanno le stesse dimensioni di una macchina monostadio grazie alla nuova tecnologia dell'elemento compressore.

“ I compressori rotativi a vite lubrificati CompAir integrano gli ultimi progressi tecnologici e garantiscono un'erogazione continua di aria compressa di qualità elevata.



GERMAN
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Air End ad elevato rendimento

Il nuovo Air End ad alta efficienza eroga aria compressa della migliore qualità a bassa velocità di rotazione, contribuendo a ridurre al minimo il consumo energetico dell'unità e garantendo prestazioni eccellenti.

Il design dell'Air End semintegrato con filtro dell'olio e valvola di regolazione dell'olio integrati permette di ridurre il numero di tubazioni e componenti esterni, nonché l'ingombro, eliminando il rischio di perdite e offrendo una manutenzione semplificata.

L'innovativo design della guarnizione dell'albero a prova di guasto garantisce i massimi livelli di qualità e affidabilità, riducendo al minimo il tempo di fermo del compressore. I nostri Air End di qualità elevata sono coperti dalla nuova garanzia di 10 anni e fino a 44.000 ore.*

► La migliore efficienza della categoria

► 10 anni, fino a 44.000 ore di copertura della garanzia*

* A seconda di quale dei due si raggiunga prima, soggetto a Termini e Condizioni.

Migliore efficienza e risparmio energetico della categoria

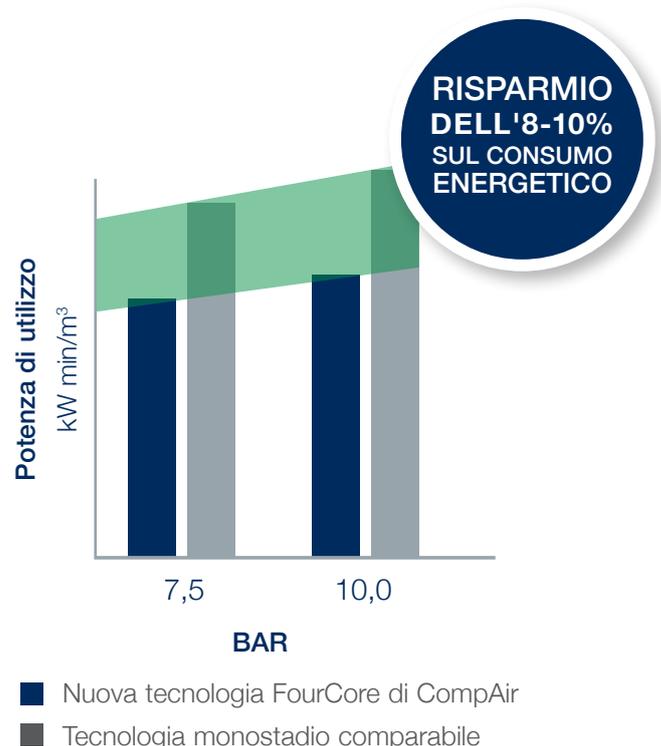
Tecnologia FourCore di nuova generazione

- ✓ Compattezza e peso molto contenuto
- ✓ Massima efficienza
- ✓ Semi-integrazione del filtro dell'olio, della valvola di arresto dell'olio, del sistema di distribuzione dell'olio e della valvola di temperatura dell'olio:
 - meno tubi flessibili e idraulici → meno costi
 - nessuna perdita
- ✓ Elevata flessibilità grazie a una configurazione a 2 stadi di trasmissione → **ESCLUSIVO** di CompAir
 - pressione interstadio costante → migliore efficienza
 - design compatto
- ✓ Progettato per essere implementato nell'attuale gamma L → **ESCLUSIVO** di CompAir
- ✓ Versioni a velocità fissa e variabile
- ✓ Garanzia di 10 anni



Efficienza migliorata dell'8-10% rispetto a un monostadio convenzionale

Nonostante il peso ridotto e le dimensioni compatte, l'innovativa tecnologia FourCore di CompAir offre una maggiore efficienza. La serie comprende i migliori compressori bistadio di efficienza elevata, lubrificati a olio, nella gamma di 110-250 kW. In alcuni casi, i tempi di recupero possono essere inferiori a un anno, offrendo all'utente un fantastico ritorno sull'investimento e un incredibile risparmio energetico.





Uno degli ingombri più ridotti sul mercato delle unità bistadio lubrificate

Il vantaggio principale della nuova gamma da L110FC a L290FC è offrire un'efficienza molto maggiore rispetto ai compressori monostadio, pur essendo prodotto in un package, progettato in Germania, che mantiene le stesse dimensioni! Gli utenti di diversi settori industriali beneficiano di un design sorprendente e poco ingombrante che offre efficienza e prestazioni di un livello superiore.

Un investimento redditizio

- La migliore efficienza dell'aria compressa della categoria
- Ingombro ridotto e design compatto e sostenibile
- La migliore prestazione possibile offerta dagli elementi compressori "FourCore" semintegrati
- Meno connessioni e tubazioni per ridurre al minimo il rischio di perdite e consentire una manutenzione semplice

Progettazione e fabbricazione realizzate internamente

Oltre ad essere generalmente piuttosto costosi, i compressori bistadio occupano spazio prezioso (e non necessario) a causa del loro ingombro. Incorporando tutti i vantaggi della compressione bistadio in un'unità monostadio dalle stesse dimensioni, CompAir ha sviluppato internamente la tecnologia FourCore, unica, ottimizzata e ultra-efficiente.



Design all'avanguardia

Progettati per offrire prestazioni ottimali

Post-refrigeratore ad ampia superficie

Aspirando dall'esterno l'aria più fredda sui refrigeranti, è possibile ottenere il raffreddamento ottimale del circuito dell'aria e dell'olio. I refrigeranti vengono separati gli uni dagli altri e raffreddati in modo indipendente da ventole radiali e camere di scarico distinte, garantendo una temperatura dell'olio ottimale e la temperatura minima possibile di mandata dell'aria. Ciò permette di garantire un ciclo di vita dei componenti più lungo e costi di esercizio per il trattamento dell'aria a valle inferiori.

Filtro separatore ad alte prestazioni

La filtrazione bistadio assicura una fornitura di aria di altissima qualità al sistema di trattamento dell'aria, garantendo minori cadute di pressione e costi di esercizio del sistema ridotti.

Motore elettrico ad alta efficienza

Motore ad alto rendimento montato di serie.

Unità di controllo del compressore Delcos XL con innovativo touch screen

Il display touch screen ad alta risoluzione del controller Delcos XL si caratterizza per intuitività e chiarezza straordinarie. Tutte le funzioni sono distintamente strutturate in cinque menu principali e presentano una grafica di immediata comprensione. Il sistema di controllo multilingue Delcos XL assicura un funzionamento affidabile e protegge l'investimento monitorando in modo continuativo i parametri operativi, il che è essenziale per ridurre i costi di esercizio.

Ventole radiali a comando termostatico

Ventole con rendimento e spinta elevati, a fronte di bassi livelli di rumorosità, sono montate sui refrigeratori sia dell'aria sia dell'olio.

Lubrificazione automatica del motore

L'apporto corretto e costante di lubrificante sui cuscinetti assicura costi di esercizio del motore ridotti e livelli di affidabilità ineguagliabili.

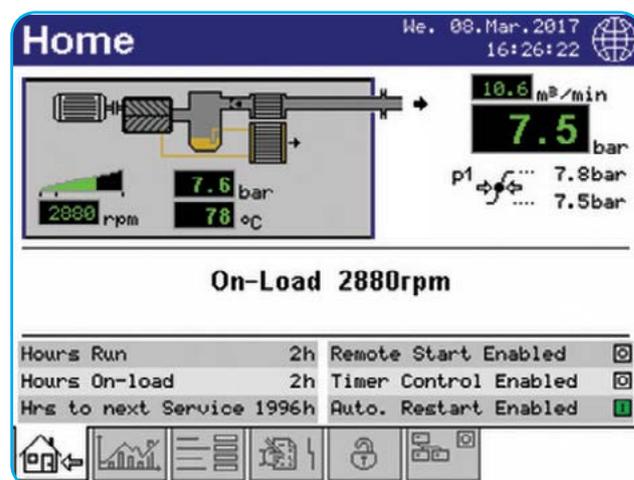


Giunti Viton Victaulic

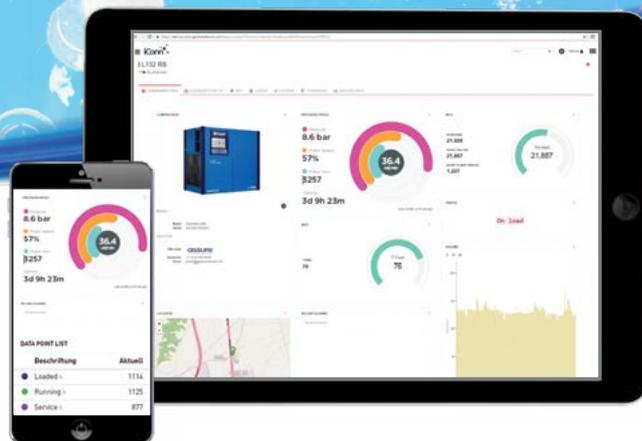
I tubi e i raccordi compatti di alta qualità assicurano collegamenti senza perdite, mantenendo il compressore pulito e semplificandone la manutenzione.

Scarico automatico a perdita zero

Montato sul post-refrigeratore dell'aria per rimuovere l'acqua, permette una maggiore flessibilità delle opzioni di installazione.



“ La tecnologia FourCore incorpora tutti i vantaggi della compressione bistadio, offrendo le stesse dimensioni di un'unità monostadio, unica, ultra-efficiente e piccola.



Aria compressa iConn Service 4.0

La serie L è dotata di iConn come standard. iConn è il servizio di monitoraggio intelligente, proattivo e in tempo reale che offre agli utenti di aria compressa informazioni approfondite e in tempo reale sul sistema. Consente una pianificazione accurata della produzione e la massima protezione, generando informazioni e statistiche che permettono agli utenti di essere informati sulle prestazioni, evidenziando al contempo potenziali problemi prima che si presentino.

- ✓ Analisi remote avanzate
- ✓ Predittiva: valutazione dei dati storici
- ✓ Massimizza l'efficienza energetica
- ✓ Ottimizza le prestazioni del compressore
- ✓ Tempi di fermo ridotti
- ✓ Modalità di funzionamento "aperta" standard
- ✓ Gratuito sui nuovi compressori: possibilità di retrofit
- ✓ Manutenzione proattiva

...rendono unico iConn!



La soluzione ecologica

Riduzione degli sprechi energetici

Oggi, tutte le aziende devono assicurarsi di fare il possibile per migliorare le proprie credenziali verdi e garantire attivamente che i processi di produzione siano il più ecologici possibile. CompAir si impegna a creare prodotti che hanno un minore impatto sul pianeta, fornendo soluzioni più ecologiche per i nostri partner in tutti i settori.

Creiamo soluzioni che consentono ai nostri clienti di risparmiare energia, compresi prodotti che sono efficienti dal punto di vista del combustibile, che permettono di recuperare il calore e riducono gli sprechi laddove possibile. La nuova gamma da L110FC a L290FC offre un importante passo avanti nella tecnologia dei compressori e fornisce livelli superiori di efficienza per offrire un risparmio energetico ancora maggiore, riducendo gli sprechi di CO₂. Investire in macchine a risparmio energetico è indice della responsabilità aziendale, nonché di una mentalità a prova di futuro che permetterà alle aziende di affrontare le sfide future in materia ambientale.

Maggiori risparmi energetici facendo coincidere la produzione con la domanda

Buona parte dell'energia persa in una fabbrica o in un impianto è dovuta agli sprechi nell'installazione di un compressore d'aria. La tecnologia con velocità modulata (RS) assicura che gli impianti di aria compressa funzionino nel modo più efficiente possibile.

I compressori a velocità modulata (RS) di CompAir gestiscono in modo efficiente e affidabile la domanda d'aria variabile che si trova nella maggior parte dei sistemi d'aria, permettendo di ridurre significativamente il costo annuale di gestione.

Riduzione potenziale totale di 1.500 tonnellate di CO₂ in 10 anni

La **tecnologia FourCore** di CompAir rispetta l'ambiente, tagliando le emissioni di tonnellate di CO₂ nell'atmosfera durante i processi di produzione, uso e smaltimento, per cui è una scelta più ecologica e più attenta alle problematiche attuali.

Riduzione delle emissioni di gas serra*

Con un funzionamento di 8.000 ore all'anno, rispetto a un convenzionale compressore monostadio da 160 kW, il compressore L160FC di CompAir è in grado di ridurre la quantità di CO₂ prodotta di 134 tonnellate, pari a 29 auto familiari o 337.700 miglia percorse da un'autovettura in un anno! Ciò equivale a piantare circa 667.000 metri quadrati di foresta!

*<https://www.epa.gov/energy/greenhouse-gas-equivalencies-calculator>

Concetto di Inverter collaudato e testato

- Integrato nel quadro elettrico
- Protetto dalla polvere tramite filtri di aspirazione sostituibili
- Massima affidabilità grazie a un sistema di raffreddamento ottimizzato
- Elevata disponibilità e lunga durata

Ventola radiale a velocità modulata

Questa gamma può essere dotata di ventola radiale azionata con inverter sul post-refrigeratore dell'olio come optional.

- Ottimizza la regolazione della temperatura dell'olio
- Risparmia i costi energetici

“ Il compressore L160FC di CompAir con tecnologia FourCore può ridurre la quantità di CO₂ prodotta di circa 134 tonnellate in solo 1 anno!*

AirPlus

effiDRIVE IES2
COMPLIANT



Tutti i vantaggi dei modelli RS di CompAir

I prodotti della serie L-RS sono progettati per ottenere la massima efficienza sull'intera gamma operativa.

Ampio campo di regolazione

L'assenza di cicli di carico significa un notevole risparmio energetico.

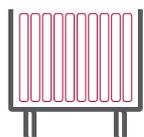
Design motore-trasmissione-elemento compressore perfetto

La serie L-RS è dotata di un sistema di azionamento ad alta efficienza che supera i requisiti della classe **IES2 EN61800-9** e assicura un elevato risparmio energetico in un'ampia gamma di portate.

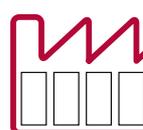
Funzionalità aggiuntive disponibili



Acqua calda



Riscaldamento



Processo industriale



Ventilazione forzata ad aria calda

Recupero del calore

Il calore generato durante la compressione rappresenta non solo un costo implicito di tale processo, ma anche un ulteriore costo quando deve essere eliminato tramite le ventole di raffreddamento. Invece di incorrere in ulteriori spese di raffreddamento, quel calore può essere utilizzato per ottenere gratuitamente acqua di processo calda o impianti di riscaldamento ad acqua calda. Questo è possibile con l'impiego di scambiatori di calore olio-acqua ad elevata efficienza installati in fabbrica.

Aggiornate il vostro impianto ad aria compressa con il sistema di recupero del calore

- Significativi risparmi sui costi
- Riduzione delle emissioni di CO₂
- Bassi costi per l'investimento

Purificazione dell'aria compressa

I moderni sistemi e processi di produzione richiedono livelli crescenti di qualità dell'aria. I prodotti per il trattamento dell'aria **fabbricati da CompAir** utilizzano la tecnologia più avanzata e offrono una soluzione efficiente dal punto di vista energetico, con il minor costo del ciclo di vita.

Il nuovo portafoglio downstream prodotto da CompAir, utilizza la tecnologia più recente per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico e con costi di esercizio complessivi ridotti al minimo. Ora anche la gamma di prodotti per il trattamento dell'aria può usufruire degli stessi standard di qualità, prestazioni ed efficienza forniti dai compressori.

Gli investimenti nei siti di produzione, assieme ai team di supporto, garantiscono che gli operatori addetti all'aria compressa non debbano preoccuparsi della qualità della loro aria compressa, elemento fondamentale per garantire la massima efficienza nella produzione e la protezione degli investimenti.

- Separatore d'acqua a ciclone
- Filtri per aria compressa
- Sistema di scarico della condensa
- Essiccatore a ciclo frigorifero per aria compressa
- Essiccatori con rigenerazione a freddo
- Essiccatori con rigenerazione ad espansione
- Generatore di azoto
- Controller per compressori multipli SmartAir Master Plus

La migliore protezione dell'investimento possibile

I contratti di assistenza e garanzia CompAir Assure

Copertura air end per un massimo di 10 anni.



I suoi benefici:

Tutto contribuisce alla vostra tranquillità assoluta

Minor costo totale di proprietà

Servizio e garanzia forniscono le soluzioni più convenienti in base alla vostra strategia di manutenzione personalizzata.

Risultati di qualità

I tecnici addestrati in fabbrica vi permettono di concentrarvi sul vostro core business, mentre loro si prendono cura del vostro sistema di compressione.

Tempi di operatività prolungati

I contratti di assistenza aiutano a ridurre i tempi di fermo imprevisti e le costose interruzioni di produzione.

Efficienza energetica

La massima efficienza del sistema si ottiene attraverso attività di ispezione e manutenzione eseguite in maniera appropriata.

Tranquillità assoluta

Un contratto di assistenza assicura una garanzia estesa. Dipende dalla durata.



¹⁾ 10 anni/44.000 ore sul lato aria.
A seconda di quale dei due si raggiunga prima. Soggetto a Termini e Condizioni.

Parti di ricambio originali CompAir

Tranquillità totale.

I ricambi e lubrificanti originali CompAir assicurano la massima affidabilità ed efficienza degli impianti d'aria compressa. Le parti di ricambio e i lubrificanti CompAir sono contraddistinti dalle seguenti caratteristiche:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime con conseguente risparmio di energia
- Elevata affidabilità che massimizza l'operatività dell'impianto
- Prodotti costruiti nel più severo rispetto dei sistemi di certificazione della qualità



CompAir serie L - Dati tecnici

L110FC – L290FC a velocità fissa

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	FAD ¹⁾ [m ³ /min]	Livello di rumorosità ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L110FC	7,5	110	24,05	72	4483	2907 x 2071 x 2193
	8,5		22,56			
	10		21,21			
L132FC	7,5	132	28,79	73	4498	2907 x 2071 x 2193
	8,5		25,27			
	10		25,24			
L160FC	7,5	160	33,67	75	4542	2907 x 2071 x 2193
	10	160	29,14	75	4542	2907 x 2071 x 2193
L200FC	7,5	200	40,09	76	4765	2907 x 2071 x 2193
	10	200	35,64	76	4765	2907 x 2071 x 2193
L250FC	7,5	250	42,62	77	4975	2907 x 2071 x 2193
	10	250	38,69	77	4675	2907 x 2071 x 2193
L290FC	7,5	250	47,84	78	5000	2907 x 2071 x 2193
	10	250	45,08	78	5000	2907 x 2071 x 2193

L110FC RS – L290FC RS a velocità modulata

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	FAD ¹⁾ [m ³ /min]	Livello di rumorosità ²⁾ con carico al 70% [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L110FC RS	6 – 10	110	9,16 - 24,69	72	4672	2907 x 2071 x 2193
L132FC RS	6 – 10	132	9,16 - 29,39	72	4736	2907 x 2071 x 2193
L160FC RS	5 – 10	160	9,61 - 32,07	74	4783	2907 x 2071 x 2193
L200FC RS	5 – 10	200	9,37 - 39,14	76	5083	2907 x 2071 x 2193
L250FC RS	5 – 10	250	9,37 - 42,97	77	5253	2907 x 2071 x 2193
L290FC RS	5 – 10	250	9,37 - 47,98	78	5268	2907 x 2071 x 2193

Tutti i modelli sono anche disponibili nelle versioni **RAFFREDDATE AD ACQUA**, per le specifiche tecniche fare riferimento ai fogli tecnici informativi.

¹⁾ Dati misurati e dichiarati in conformità con ISO 1217, edizione 4, allegato C e E, alle seguenti condizioni:
Pressione aria di aspirazione 1 bar A, temperatura aria di aspirazione 20 °C, umidità 0 % (a secco).

²⁾ Misurata all'aperto in conformità con ISO 2151, tolleranza di ± 3 dB(A).



Innovazione ed eccellenza ingegneristica

Produttore leader di un'ampia gamma di soluzioni per l'aria compressa di livello mondiale, CompAir si dedica a fornire una soluzione completa ai suoi partner industriali. Dagli ultimi progressi nelle tecnologie oil-free e oil-lubricated a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; la tecnologia avanzata di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.



Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o variabile
- Portatili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o variabile
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o variabile
- Scroll
- Ultima®

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad adsorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn - Servizio Smart del compressore

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Rilevamento delle perdite

Servizio di assistenza Clienti Leader nel settore

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir