

Séparateur eau/huile en état de marche

- Capacité des compresseurs jusqu'à 2 m³/min
- Élimination efficace sur place des condensats de l'air comprimé



Séparateur huile/eau

Caractéristiques

- L'huile est filtrée du condensat à travers plusieurs étapes de filtration et des matériaux de filtration de haute performance.
- Le fonctionnement écologique permet d'obtenir une teneur en huile résiduelle inférieure à 5 ppm à l'étape de sortie.
- Des éléments très performants garantissent des résultats durables sur le plan environnemental.
- Support de fixation murale (inclus). Permet de remplacer rapidement et facilement les éléments réparables
- Raccords de tuyaux en laiton pour une installation rapide et stable
- Installation et entretien simples, rapides et propres

Avantages

- Séparation d'huiles minérales, d'huiles synthétiques et d'émulsions de condensats stables
- Tous les types et modèles de purgeurs de condensats peuvent être utilisés.
- Conception compacte
- Kit de test pour tester les ppm de résidus d'huile inclus en standard
- Une performance et une efficacité rentables

“ Une solution économique et performante pour les petites applications d'air comprimé ”

Agissez de manière responsable. Économisez de l'argent

Données techniques

Séparateur huile/eau CompAir

Capacité maximale du compresseur	2 m ³ /min
Adsorption maximale d'huile	2 litres
Élément blanc haute performance	1
Élément de carbone activé	1
Raccordement d'entrée	1/2" avec tuyau de 10 mm
Raccord de sortie	1/2" avec tuyau de 13 mm
Vanne TEST	Oui
Matériau du boîtier	PP
Couleur du boîtier	Noir
Couleur du couvercle	Bleu
Kit de test inclus	Oui
Valeur de sortie du résidu d'huile cible	<5ppm
Raccords de tuyaux d'entrée et de sortie	Inclus
DIBT	Oui
Dimensions (WxHxD) mm	255mm x 245mm x 230mm

Séparation des

Lubrifiants minéraux	Oui
Lubrifiants synthétiques	Oui
Émulsions stables	Oui
Polyglycol	Oui

