

# CompAir riduce la pressione sui costi di carburante di Blair Drilling

Dodici mesi dopo aver acquistato un nuovo motocompressore TurboScrew C230TS-17 da CompAir, Blair Drilling, un'azienda che si occupa di servizi tecnici per il settore idrico, ha ottenuto risparmi fino al 34% sui consumi di carburante, con un rapido ritorno sull'investimento iniziale.

### Particolari Dell'applicazione

Blair Drilling ha sede nel Cheshire, nell'Inghilterra nordoccidentale, ed è una compagnia specializzata nell'ingegneria per il settore idrico, che offre servizi come la costruzione di pozzi d'acqua, con i relativi sistemi di filtrazione, apparecchiature per il pompaggio e la disinfezione, test delle acque, studi di fattibilità e idrogeologia. Recentemente, Blair Drilling ha avviato un programma di acquisizioni per il potenziamento di tutti i propri impianti, con particolareattenzionesulleapparecchiature leggere, facilmente trasportabili e a basso consumo di carburante. L'azienda utilizza aria compressa per le apparecchiature specializzate utilizzate per la trivellazione dei pozzi d'acqua, con una capacità di perforazione di 100-500 mm di diametro e una profondità massima di 330 m. A metà del 2011,

### **Panoramica**

- Cliente
  Blair Drilling Ltd
- Sede Cheshire, Inghilterra
- Applicazione
  Trivellazione di pozzi d'acqua
- Prodotti
  Compressore TurboScrew C230TS-17
- Vantaggi per il cliente

  Basso consumo di carburante con
  un rapido ritorno sull'investimento

l'amministratore delegato di Blair Drilling, Richard Taylor, ha dedicato sei mesi alla ricerca sul mercato di un nuovo motocompressore:

"La nostra attività è molto varia e spazia dagli impianti domestici ai siti agricoli e commerciali, che spesso si trovano in aree remote e difficilmente accessibili. Ciò significa che frequentemente dobbiamo affrontare dei problemi anche solo per riuscire a portare le apparecchiature necessarie sul posto. Situazioni simili si sono verificate quando abbiamo svolto degli studi sull'irrigazione del manto erboso degli impianti sportivi di numerose squadre di calcio che giocano in Premier League, dove era assolutamente necessario evitare qualsiasi danno al sito. La maggior facilità di accesso e la migliore manovrabilità





## Panoramica dei vantaggi

- Risparmio fino al 34% sui consumi di carburante
- Rapido ritorno sull'investimento
- Compressore leggero e facilmente trasportabile
- Erogazione affidabile di volume e pressione d'aria sufficienti

dell'unità CompAir TurboScrew ci ha permesso di potenziare notevolmente sia la sicurezza del luogo sia l'impatto complessivo delle operazioni di perforazione", afferma Taylor.

"Tra le apparecchiature che utilizzavamo in precedenza vi erano molti macchinari pesanti, tra cui un compressore da 8 tonnellate, difficile da manovrare e con costi di trasporto elevati." "All'inizio del 2012, dopo una ricerca approfondita sul mercato dei motocompressori, abbiamo deciso di acquistare un nuovo compressore TurboScrew CompAir da 17 bar (250 psi) C230TS-17. Le caratteristiche fondamentali che ci interessavano erano una maggiore efficienza nei consumi di carburante, risparmi nei costi di trasporto dell'apparecchiatura, caratteristiche migliori in termini di salute e sicurezza, grazie alle caratteristiche di manovrabilità e, aspetto molto importante, la fiducia nel marchio. CompAir ha soddisfatto tutti i requisiti."

Aria efficiente

La tecnologia utilizzata dalla serie di compressori TurboScrew di CompAir offre standard elevati di efficienza energetica. affidabilità e silenziosità di funzionamento. Basati su un motore diesel piccolo e leggero, due turbocompressori a gas di scarico precomprimono l'aria in entrata per lo stadio del compressore a vite. Questo concetto brevettato migliora nettamente l'efficienza del compressore, in particolare nell'impiego quotidiano sotto carico parziale. Come spiega Taylor: "Abbiamo scoperto che il compressore C230TS-17 utilizza dal 22% al 34% di carburante in meno rispetto ai nostri compressori precedenti. Quando siamo sul sito, il compressore è sempre acceso, ma non sempre funziona a pieno carico. Quando gira al minimo, il compressore TurboScrew utilizza solo circa 10 litri di carburante l'ora e a pieno carico consuma 44 litri l'ora, mentre il compressore che utilizzavamo in passato richiedeva 55-65 litri l'ora, al minimo

o sotto carico. Il motore più piccolo, grazie anche a un sistema di gestione estremamente efficiente, ci permette di realizzare risparmi considerevoli sui consumi." "Soprattutto, il design leggero del compressore permette di collegarlo a un veicolo 4x4 e, grazie al peso di 3,4 tonnellate, di trainarlo su strada. Con queste caratteristiche di versatilità, possiamo scegliere tra il trasporto su camion o il traino e risparmiare ulteriormente sui costi di spostamento: un vantaggio molto importante. Senza dimenticare che è estremamente silenzioso e riduce al minimo l'inquinamento acustico."

### Perforazione d'eccellenza

La disponibilità di aria compressa è vitale durante la trivellazione dei pozzi idrici, perché permette di rimuovere in modo efficiente i detriti, soprattutto quando, nei fori di grande diametro, è essenziale avere un volume d'aria elevato. Il compressore C230TS-17 fornisce 23 m3/min (812 cfm) d'aria a una pressione di 17 bar come standard e ciò lo rende ideale per le applicazioni in cui il completamento del lavoro entro i tempi previsti dipende dalla possibilità di mantenere pressione e volume d'aria sufficienti a profondità fino a 170 metri.

# Rapido ritorno dell'investimento

I bassi costi operativi del compressore TurboScrew permettono a Blair Drilling di ottenere un rapido ritorno sull'investimento eseguito. Come ci spiega Taylor: "I compressori precedenti avevano tipicamente un ciclo di vita di 8.000 ore prima di essere completamente ammortizzati. Grazie ai risparmi di carburante resi possibili dal compressore C230TS-17 TurboScrew, prevediamo di ottenere un ritorno completo dell'investimento, dovuto solo al minore consumo, dopo circa 7.000 ore, con 1.000 ore di funzionamento praticamente gratuito."