



Separatori olio/acqua ad alta efficienza



Smaltimento responsabile della condensa dell'aria compressa

Prestazioni ineguagliabili ed efficienza

Lasciate che CompAir vi aiuti ad essere conformi

I regolamenti ambientali proibiscono rigorosamente lo scarico di rifiuti oleosi e chimici, compresa la condensa scaricata da un sistema di aria compressa. Questa miscela di olio e acqua è classificata come rifiuto industriale pericoloso, e lo scarico della condensa non trattata del compressore nelle acque reflue è proibito.

La condensa del compressore deve essere raccolta o trattata prima dello smaltimento con un separatore olio-acqua. I separatori olio-acqua rimuovono i lubrificanti dalla condensa dell'aria compressa garantendo uno smaltimento ecologico. Considerando che la condensa del compressore consiste per oltre il 95% di acqua, ha senso dal punto di vista finanziario separare l'olio dalla condensa prima di smaltire i rifiuti. Lo smaltimento della condensa non trattata è costoso perché viene addebitata in base al volume.

Ogni utente finale che gestisce un sistema ad aria compressa dovrebbe avere un programma di gestione dei rifiuti di condensa, non solo per rispettare le leggi e i regolamenti, ma anche per praticare la responsabilità ambientale ed ecologica. I separatori olio-acqua CompAir sono una soluzione affidabile, efficiente, economica ed ecologica per lo scarico in loco della condensa dai compressori d'aria.

Design modulare per migliorare le prestazioni

I moderni ambienti di lavoro industriali presentano una serie di sfide per una efficace e duratura separazione olio-acqua, tra cui umidità ambientale e temperature estreme, diversi tipi di lubrificanti, ore di funzionamento eccessive, età dell'attrezzatura, carico del compressore e olio residuo.

Per rispondere a queste sfide, i separatori CompAir offrono diverse dimensioni per soddisfare le esigenze dei clienti. Sono dotati di mezzi di adsorbimento che separano e adsorbono permanentemente i lubrificanti.

Le caratteristiche sono i vostri benefici

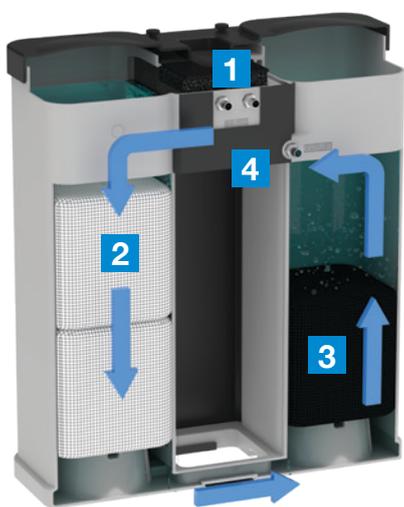
- ▶ **Il pre-filtro rimuove i contaminanti**
Nessuna incrostazione e intasamento
- ▶ **Soddisfa i requisiti di portata del compressore**
Fino a 60 m³/min
- ▶ **Rispetta i regolamenti ambientali**
Costi di smaltimento dei fluidi ridotti al minimo
- ▶ **Design semplificato**
Funzionamento affidabile con manutenzione ridotta

“

Ogni sistema di aria compressa dovrebbe avere un programma di gestione dei rifiuti della condensa, non solo per rispettare le leggi e i regolamenti, ma anche per praticare la responsabilità ambientale ed ecologica

”

Come funziona



1. L'acqua oleosa scorre attraverso il diffusore
2. Prima camera, supporti multipli in polipropilene catturano l'olio
3. Seconda camera, elementi al carbonio rimuovono ulteriormente l'olio
4. L'acqua pulita esce dal separatore



La scelta responsabile

Riducendo al minimo i costi associati allo smaltimento dei fluidi e non riversandoli nell'ambiente, i separatori olio-acqua CompAir vi aiutano a rimanere conformi alle normative ambientali ed evitare costose sanzioni. Il separatore è anche progettato per funzionare con una manutenzione minima o riducendo i tempi di inattività, con conseguente assenza di problematiche e tracimazione.

I separatori CompAir forniscono livelli di scarico della condensa < 10 ppm in condizioni standard.

Adsorbimento garantito per una grande varietà di refrigeranti

Gli elementi adsorbenti in polipropilene e carbonio sono efficaci su una grande varietà di lubrificanti polialfaolefinici e oli minerali disponibili sul mercato.

Molteplici taglie disponibili

I separatori olio-acqua CompAir sono disponibili in 10 misure standard e gestiscono compressor con una portata d'aria da 2,5 a 60 m³/min. Gli elementi adsorbenti sono progettati per durare fino a 6 mesi a 8.000 ore/anno di funzionamento e fino a 12 mesi a 4.000 ore/anno. Ogni modello ha sacchetti di materiale adsorbente standardizzati e modulari.

Dati tecnici

Modello	Capacità [m ³ /min]	Raccordo d'ingresso Pollice (BSPP)	Connessione di uscita Pollice (BSPP)	Dimensioni [mm]			Peso [kg]
				Altezza	Larghezza	Profondità	
CCS25	2,5	½	½	588	176	176	6,5
CCS35	3,5	½	½	588	176	176	7
CCS50	5	½	½	646	512	172	9,5
CCS100	10	2 x ½	½	813	705	260	17,5
CCS150	15	2 x ½	½	813	705	260	20
CCS200	20	2 x ½	½	813	705	260	22,5
CCS300	30	2 x ½	½	1042	952	351	44,5
CCS400	40	2 x ½	½	1042	952	351	50
CCS500	50	2 x ¾	¾	1240	1060	416	65
CCS600	60	2 x ¾	¾	1240	1060	416	78

Fidatevi dell'attrezzatura per il trattamento dell'aria CompAir

Un sistema di produzione e un processo moderno richiedono livelli crescenti di qualità dell'aria, e gli operatori dell'aria compressa devono garantire che anche l'attrezzatura a valle lo faccia al 100%.

Il nuovo portafoglio downstream prodotto da CompAir, utilizzando la tecnologia più recente, fornisce una soluzione efficiente dal punto di vista energetico con costi del ciclo di vita più bassi. Gli stessi standard di qualità, prestazioni ed efficienza forniti dai compressori possono ora essere goduti dalla gamma di trattamento dell'aria.

L'investimento in un sito di produzione, oltre ai team di supporto, assicura che gli operatori dell'aria compressa non debbano preoccuparsi della qualità dell'aria compressa - qualità che è fondamentale per garantire la massima efficienza produttiva e la protezione dell'investimento.

Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o variabile
- A pistoni
- Mobili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o variabile
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o variabile
- A pistoni
- Centrifughi ad alta velocità - Quantima®
- Scroll

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad adsorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master
- Gestione sicura dei dati iConn

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Individuazione delle perdite

Servizio di assistenza clienti

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir