

C55-14, C60-12, C65-10, C65 HS, C76

DLT 0705-R1 **con motor UE Fase V**



Rangos de presión

5 a 14 bar



Caudales

5,5 a 7,6 m³/min



Salidas del motor

53,7 kW



Peso admisible

1350 kg



De acuerdo con
Fase V de emisiones
de la UE



Aplicaciones

- ▶ Proyección de hormigón
- ▶ Perforación, hincas y extracción de pilotes
- ▶ Cohetes de tierra
- ▶ Tiro de cables de fibra óptica
- ▶ Proyección de pintura
- ▶ Limpieza criogénica y chorro de arena
- ▶ Saneamiento de suministros de agua potable
- ▶ Funcionamiento combinado de aire comprimido y generador



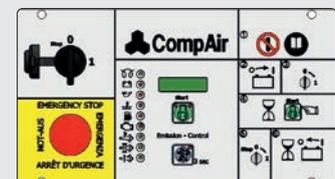
Características

Ventajas

Yanmar 4TNV98CT con clase de emisiones V de la UE	▶ Inversión de futuro con tecnología de vanguardia y económica
Etapas de compresor de alta eficiencia de producción propia alemana	▶ Bajo consumo, baja demanda de energía, baja demanda de combustible
Programa Mobile 5: hasta 5 años de garantía en el paquete, excepto el motor	▶ Seguridad operativa con garantía
Hojas sueltas atornilladas	▶ Sustitución económica y rápida en caso de daños.
Capó abatible con dos robustos resortes de gas	▶ Chapas de revestimiento galvanizadas y recubiertas de polvo electrostático de serie. La mejor protección contra la corrosión
Robusta protección de plástico	▶ Buena accesibilidad para el mantenimiento
Filtración opcional del aire comprimido	▶ Protege el panel de control y los elementos de seguridad del tráfico
Prefiltro de combustible estándar con separador de agua	▶ Técnicamente exento de aceite según ZTV-ING Parte 3 Apartado 4
Filtros de aire de última generación para motor y compresor respectivamente con elemento de seguridad	▶ Larga vida útil del motor gracias a la separación eficaz del agua y partículas de suciedad
Regulación continua del caudal	▶ Larga vida útil del filtro, largos intervalos de mantenimiento y alta fiabilidad operativa
El filtro de aceite se atornilla al bloque compresor	▶ El régimen del motor y el control de admisión se ajustan automáticamente al adaptado al consumo de aire
Interruptor principal de corte eléctrico dentro de la caja del compresor	▶ Cambio de filtro rápido y sencillo
Interruptor principal de la batería de serie	▶ Protección contra el uso indebido
Válvula estándar de control de la temperatura del aceite	▶ Protege la batería durante interrupciones prolongadas del funcionamiento
Ojo de grúa central	▶ Reduce la congelación de las herramientas conectadas a bajas temperaturas
Depósito de combustible transparente	▶ Fácil de mover y levantar con grúa o helicóptero
FPM Flexible Powermanagement	▶ Diseñado para funcionar en un solo turno a plena carga. El nivel de llenado y la contaminación pueden detectarse fácilmente
	▶ Posibilidades de aplicación ampliadas gracias al ajuste del caudal durante el ajuste de la presión

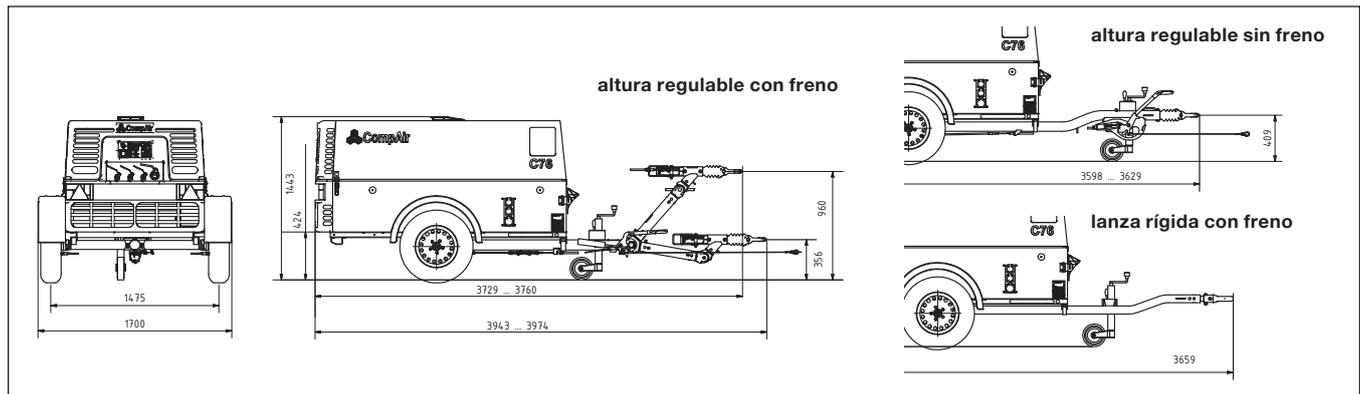
Portable-Control 2

- ▶ Con pantalla digital y teclado de membrana
- ▶ Desconexión automática en caso de avería:
 - Temperatura excesiva del compresor
 - Falta de agua de refrigeración
 - Presión de aceite del motor demasiado baja
 - Reducción de la velocidad mínima
 - Temperatura del motor demasiado alta
 - Control de los gases de escape según la fase V
 - Tensión de carga de la batería demasiado baja
 - Diagnóstico de averías
 - Agua en el carburante
 - Escasez de combustible
- ▶ Mostrar luces
 - Recocido previo
 - Operación
 - Desconexión automática en caso de avería



C55-14, C60-12, C65-10, C65 HS, C76

DLT 0705-R1 con motor UE Fase V



Datos técnicos

Serie Tipo	DLT 0705-R1					
	C55-14	C60-12	C65-10	C65HS ¹⁾	C76	
	Flexible Power Management					
Flujo de volumen a la sobrepresión de servicio ²⁾	m ³ /min	5,5-6,5	6,0-7,6	6,5-7,6	6,5	7,6
Sobrepresión de servicio	bar	5-14	5-12	5-10	5-7	5-7
Motor	Yanmar 4TNV98CT					
Norma de emisión	Fase V de emisiones de la UE					
Cilindros	4					
Sistema de refrigeración	Refrigeración por agua					
Potencia de motor instalada	kW	53,7				
Velocidad en vacío/a plena carga	1/min	1500-2200	1500-2200	1500-2350	1500-2500	1500-2500
Capacidad del tanque	l	140				
Peso operativo ³⁾⁴⁾						
- altura regulable con freno	kg	1240				
- lanza rígida con freno	kg	1200				
Dimensiones L x A x H	altura regulable con freno	mm				
	lanza rígida con freno	mm				
Conexiones de aire comprimido	3 x 3/4" + (1 x 1 1/2" opcional)					
Nivel de presión sonora ⁵⁾	dB(A) LPA	69				

¹⁾ Con reserva de potencia para uso en altitud hasta 3.000 m s.n.m.
⁴⁾ Todos los modelos están disponibles con carrocería y bastidores

²⁾ Según la norma ISO 1217 Ed. 4 2009 Anexo D ³⁾ Peso operativo con materiales de explotación, sin opciones
⁵⁾ Nivel de presión sonora según PNEUROP PN8NTC.2.2 a 7 m

AirPlus – Numerosas opciones para todo tipo de aplicaciones

- ▶ **Refrigerador posterior e intercambiador de calor integrados** con separación automática del condensado y con/sin calentamiento posterior del aire comprimido
- ▶ **Válvula Chalwyn**
- ▶ **Parachispas de escape**
- ▶ **Filtro ultrafino para separación de aceite** según ZTV-Ing Parte 3 Párr. 4
- ▶ **Enrollador de manguera** con manguera de 3/4" de 20 m
- ▶ **Generador** permite el funcionamiento adicional de dispositivos eléctricos (sólo es posible el funcionamiento del generador o del compresor)
- ▶ **Lubricador de aire de control** para evitar el riesgo de congelación a bajas temperaturas
- ▶ **Kit de invierno del motor** para un mejor arranque a bajas temperaturas
- ▶ **Arranque/parada a distancia**
- ▶ **Bastidor** para montaje en camión
- ▶ **Bastidor deslizante** para instalación fija en obras
- ▶ **Comedero de fondo cerrado** para uso en zonas de protección del agua
- ▶ **Color del cliente**



Para más información, haga clic aquí:

Haga clic aquí:

[Compresores portátiles](#)

[Enviar una solicitud](#)

www.compair.com