

ÉTUDE DE CAS

ALIMENTAIRE ET
BOISSONS

Brasserie de Sopron: Heineken diminue ses coûts de cycle de vie grâce au compresseur sans huile

L'usine de Sopron, Hongrie, fait partie du groupe Heineken et est réputée pour la qualité de sa bière haut de gamme, dont le prestige remonte à 1895. Heineken, brasseur numéro un en Europe, doit surveiller de près l'impact de ses sites sur l'environnement. C'est pourquoi ses 115 brasseries ont toutes pour objectif de réduire leur consommation d'énergie de 15% d'ici 2010.

Vue d'ensemble

▶ Client

Brau Union Hungária Sörgyárak Nyrt.
(Sopron Brewery)

▶ Lieu

Sopron, Hongrie

▶ Application

Brasserie

▶ Produit

Compresseur sans huile D37H et D75H SR

▶ Avantages pour le client

Faibles coûts du cycle de vie / Propreté de l'air garantie

Détails Des Applications

Pour la brasserie de Sopron, cela représente un investissement constant dans ses équipements de production et de conditionnement. Ainsi, lorsqu'il a fallu remplacer ses stations d'air comprimé, la brasserie s'est logiquement tournée vers la gamme de compresseurs CompAir sans huile à faible consommation d'énergie.

Réduction des coûts de cycle de vie

La brasserie utilisait plusieurs marques de compresseurs, dont certaines devaient être remplacées avant d'intégrer les unités dans une seule station contrôlée par une unité de commande principale. Le distributeur local CompAir, Imex Szerviztechnika, a conseillé à l'usine l'utilisation du compresseur sans huile à vitesse régulée D37H et le système SmartAir pour contrôler la nouvelle station, ainsi qu'un compresseur D75H SR à vitesse variable de 10 bars pour l'atelier de conditionnement.

ÉTUDE DE CAS

ALIMENTAIRE ET
BOISSONS



Les avantages en quelques lignes

- ▶ Technologie de réluctance commutée à faible consommation d'énergie, dont le rendement énergétique est supérieur de 3% par rapport aux autres moteurs à vitesse variable.
- ▶ Garantie d'un air propre et sans huile, qui évite les pertes de temps et d'argent dues aux rappels et à la remise en fabrication des produits.
- ▶ Le compresseur D75H SR séparé de 10 bars offre la meilleure pression requise pour la station de conditionnement.
- ▶ Le système de commande SmartAir surveille constamment les compresseurs et maintient une pression de 8 bars sur l'ensemble de l'usine pour une meilleure productivité.
- ▶ Le service d'assistance et de maintenance local vous aide à rallonger la durée de vie de vos compresseurs ainsi que leurs performances générales, tout en réduisant les risques et le coût des réparations d'urgence.

En termes de coût total de possession, la brasserie a trouvé cette solution idéale, avec, en prime, une économie d'énergie importante, la garantie d'un air propre et une maintenance réduite.

Économie d'énergie

En tant que compresseur principal, le modèle D75H SR offre les heures de fonctionnement les plus longues et utilise la technologie de réluctance commutée pour régler la puissance selon le volume d'air requis. Le système de commande SmartAir contrôle automatiquement les conditions d'air et sélectionne la meilleure combinaison de compresseurs pour une économie d'énergie encore plus importante.

Propreté de l'air

L'altération du produit coûte cher, que ce soit en termes d'arrêts de la production, de remise en fabrication ou de mauvaise réputation. Qui plus est, avec l'utilisation d'air comprimé sur l'ensemble de l'usine, la brasserie doit garantir un air d'une propreté et d'une sécheresse irréprochables.

Les compresseurs sans huile CompAir produisent un air sans aucune huile pour éliminer tout risque de contamination et permettre à l'usine de Sopron de se consacrer à d'autres améliorations majeures des systèmes.

Faibles coûts de maintenance

La brasserie fonctionne 24 heures/24, 6 jours sur 7. Un tel rythme requiert un niveau de maintenance de l'usine très élevé, ce qui entraîne des coûts potentiellement importants. Les techniciens de maintenance locaux de CompAir offrent un service d'assistance jour et nuit, y compris les pièces et les interventions d'urgence, afin de proposer une approche planifiée des visites d'entretien à un prix prédéterminé.

Au vu des économies d'énergie significatives et de la faible maintenance qu'offrent les unités CompAir actuelles, le client envisage d'acheter un troisième compresseur sans huile cette année, le modèle D110H SR.



“L'altération du produit coûte cher, que ce soit en termes d'arrêts de la production, de remise en fabrication ou de mauvaise réputation. Qui plus est, avec l'utilisation d'air comprimé sur l'ensemble de l'usine, la brasserie doit garantir un air d'une propreté et d'une sécheresse irréprochables.”

Balázs Mészáros
Brau Union Hungária, Sörgyarak Nyrt