

CASISTICA

CIBI E BEVANDE

Birrificio di Sopron – Heineken riduce i costi del ciclo di vita con un compressore senza olio

Il Birrificio di Sopron fa parte del Gruppo Heineken e sin dal 1895 vanta una lunga esperienza nella produzione di birre premium di qualità. Quale maggiore produttore di birra d'Europa, Heineken deve monitorare rigidamente le performances ambientali dei propri stabilimenti e si è prefissata l'ambizioso obiettivo di ridurre del 15% il consumo energetico di tutti e 115 i suoi birrifici entro il 2010.

Panoramica

▶ Cliente

Brau Union Hungária Sörgyárak Nyrt. (Birrificio di Sopron)

▶ Sede

Sopron, Ungheria

▶ Applicazione

Produzione di birra

▶ Prodotto

Un compressore D37H e un compressore D75H SR senza olio

▶ Vantaggio per il Cliente

Minori costi del ciclo di vita/aria pulita garantita

Dettagli Dell'applicazione

Per il Birrificio di Sopron, questo significa investimenti perduranti negli stabilimenti di produzione e confezionamento, per cui quando è giunto il momento di aggiornare la sua stazione di aria compressa, la linea di compressori CompAir senza olio e a basso consumo energetico è stata la scelta logica.

Riduzione dei costi del ciclo di vita

Il birrificio utilizzava compressori di costruttori diversi, alcuni dei quali dovevano essere sostituiti prima di integrare le unità in un'unica stazione, monitorata da un dispositivo di controllo principale. Il distributore CompAir locale, Imex Szerviztechnika, ha consigliato il compressore senza olio D37H a velocità fissa e, per controllare la nuova stazione, il sistema Smart Air, con un'unità D75H SR a velocità variabile e pressione di esercizio di 10 bar indipendente per l'area di confezionamento.

CASISTICA

CIBI E BEVANDE



Sommario dei vantaggi

- ▶ **Tecnologia basata sulla riluttanza commutata, a basso consumo energetico - ha dimostrato di essere del 3% più efficiente rispetto ad altri sistemi di comando a velocità variabile**
- ▶ **Fornitura di aria pulita e priva di olio garantita - evita i tempi e i costi di rilavorazione o richiamo dei prodotti**
- ▶ **Un compressore D75H SR indipendente funziona alla pressione di 10 bar - erogando la pressione superiore richiesta dalla stazione di confezionamento**
- ▶ **Il dispositivo di controllo Smart Air monitora continuamente i compressori - mantenendo costante la fornitura di pressione a 8 bar all'interno dello stabilimento, per una migliore produttività**
- ▶ **Assistenza tecnica e manutenzione pianificata locali - contribuiscono a migliorare la vita utile dei compressori e le performance generali oltre che a ridurre il rischio ed il costo degli interventi di riparazione di emergenza**

Il birrificio ha trovato la soluzione ideale in termini di costo totale di proprietà, risparmi energetici considerevoli, aria pulita garantita e ridotta manutenzione.

Risparmi energetici

Funzionando da compressore principale, il D75H SR registra il più alto numero di ore di esercizio e si avvale della tecnologia a riluttanza commutata per adattare il consumo di energia alla richiesta d'aria. Il dispositivo di controllo Smart Air monitora automaticamente i requisiti d'aria e seleziona la combinazione appropriata di compressori, per consentire ulteriori risparmi energetici.

Fornitura di aria pulita

La contaminazione dei prodotti comporta costi elevati in termini di tempi di fermo macchina, rilavorazione e danni all'immagine dell'azienda per cui, dato l'utilizzo di aria compressa all'interno dello stabilimento, il birrificio deve assicurarsi una fornitura di aria pulita e secca. I compressori CompAir senza olio producono aria al 100% priva di olio ed eliminano qualsiasi rischio di contaminazione, permettendo così al Birrificio di Sopron di occuparsi di altri importanti miglioramenti ai processi di produzione.

Più bassi costi di manutenzione

Il birrificio è in funzione 24 ore al giorno, sei giorni alla settimana, il che significa che i requisiti di manutenzione dello stabilimento sono elevati e potenzialmente molto onerosi. I tecnici di servizio locali CompAir prestano assistenza 24 ore su 24 ed effettuano la manutenzione di qualsiasi componente, oltre a compiere visite di emergenza per offrire un approccio pianificato alla manutenzione programmata, ad un costo prestabilito.

Dati i considerevoli risparmi energetici e i vantaggi derivanti dalla ridotta manutenzione di tutte le attuali unità CompAir, il Cliente sta valutando l'acquisto, quest'anno, di un terzo compressore senza olio, il D110H SR.



“La contaminazione dei prodotti comporta costi elevati in termini di tempi di fermo macchina, rilavorazione e danni all'immagine dell'azienda per cui, dato l'utilizzo di aria compressa all'interno dello stabilimento, dobbiamo assicurarci una fornitura di aria pulita e secca.”

Balázs Mészáros
Brau Union Hungária, Sörgyarak Nyrt