

STUDIUM PRZYPADKU

PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY



CompAir pomaga czołowemu producentowi żywności i napojów zmaksymalizować niezawodność i efektywność energetyczną

Gdy starzenie się floty sprężarek powietrza u jednego z klientów zaczęło powodować spadki zarówno wydajności, jak i efektywności urządzeń, a wymagania w zakresie obsługi i konserwacji wzrosły, firma zwróciła się do CompAir o pomoc w rozwiązaniu problemu.

Szczegóły zastosowania

Nasz klient, czołowy producent żywności i napojów, oferuje swoje produkty w ponad 200 krajach i terytoriach na całym świecie. Aby zmaksymalizować wydajność produkcji i ograniczyć przestoje do minimum, polega na najnowocześniejszym sprzęcie i technologiach.

W procesie produkcyjnym klienta sprężone powietrze odgrywa kluczową rolę. Flota sprężarek powietrza w firmie klienta jest wykorzystywana głównie do pakowania produktów, które następnie są dostarczane do odbiorców na całym świecie. Po przekroczeniu 100 000 godzin użytkowania istniejąca flota sprężarek klienta zaczęła wykazywać coraz większe oznaki zużycia.

Najważniejsze informacje

- ▶ **Klient**
Czołowy producent żywności i napojów
- ▶ **Lokalizacja**
Queensland, Australia
- ▶ **Zastosowanie**
Przemysł spożywczy
- ▶ **Produkt**
Smarowana olejem sprężarka CompAir L132 o regulowanej prędkości i osuszacze ziębnicze serii FHS
- ▶ **Korzyści dla klienta**
Nie tylko oszczędność energii, ale także znaczny wzrost wydajności na linii produkcyjnej klienta

Wpływ starzenia się urządzeń

Spadki wydajności, zwiększenie wymagań w zakresie serwisowania i konserwacji, a także kilka przypadków nieplanowanych przestojów oznaczały wzrost zarówno kosztów produkcji, jak i zakłóceń ścisłego harmonogramu produkcji

STUDIUM PRZYPADKU

PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY



w firmie klienta. Starzejąca się flota miała również wpływ na zużycie energii w zakładzie produkcyjnym, co dodatkowo wpłynęło na wyniki finansowe klienta.

Oprócz kosztów i problemów związanych ze starzeniem się urządzeń klient miał również trudności z uzyskaniem odpowiedniej jakości usług i wsparcia wymaganych do utrzymania wydajności sprzętu. W rezultacie klient zdecydował się nie tylko zmodernizować istniejącą flotę sprężarek, ale także wybrać dostawcę, który będzie w stanie zapewnić wymagany poziom usług i wsparcia. Dlatego firma zwróciła się do ekspertów z CompAir.

Rozwiązanie oparte na najnowocześniejszej technologii

Po przeanalizowaniu asortymentu sprężarek klient zdecydował się na smarowane olejem obrotowe sprężarki śrubowe CompAir serii L. Model L132RS (o regulowanej prędkości), wyposażony w wysokiej jakości, wyjątkowo energooszczędny silnik elektryczny IE4 o mocy 132 kW, jest w stanie skutecznie reagować na zmienne zapotrzebowanie na sprężone powietrze w zakładzie klienta.

Dzięki wysokiej jakości podzespołom, takim jak wysokowydajny filtr separatora, duża chłodnica końcowa oraz wentylator napędzany silnikiem ze sterowaniem termostatycznym, sprężarka L132RS zapewnia wydajność wymaganą przez proces produkcyjny klienta. Model L132RS firmy CompAir to kompaktowe urządzenie opracowane nie

tylko pod kątem wydajności, lecz także zminimalizowania przestojów i usprawnienia konserwacji dzięki zapewnieniu wysokiej niezawodności i łatwego dostępu.

Klient zdecydował się również na modernizację wymiennika ciepła w celu wychwytywania nadmiaru ciepła i przekształcenia go w energię, a także na zakup inteligentnego nadrzędnego sterownika powietrza, aby otrzymać kompletny, inteligentny system





sterowania i zarządzania. To pozwoliło jeszcze bardziej zmaksymalizować wydajność energetyczną urządzenia i zapewniło klientowi dodatkową oszczędność energii.

Przy ścisłej współpracy z klientem oraz wykonawcami instalacji rurowych i infrastruktury zespół firmy CompAir był w stanie bezpiecznie usunąć starsze urządzenia i zainstalować nową sprężarkę oraz wszystkie nowe mechaniczne rurociągi i złącza przy minimalnych zakłóceniach procesów produkcji i harmonogramu naszego klienta. Zespół dopilnował, aby zarówno instalacja, jak i dostarczone części pomocnicze były zgodne z najwyższymi standardami jakości. Sprężarkę zainstalowano i uruchomiono pod koniec 2019 roku.

Efekt końcowy

Klient natychmiast zaczął odczuwać korzyści płynące z zastosowania najnowocześniejszej technologii, odnotowując nie tylko oszczędność energii, lecz także znaczny wzrost wydajności na linii produkcyjnej. Klient zyskał również spokój i pewność, jakie może dać tylko sprzedawca oferujący usługi sprzedaży i wsparcia na światowym poziomie przez cały okres eksploatacji sprężarki.

Od tego czasu klient zamówił kolejne dwie sprężarki L132, zarówno o stałej, jak i regulowanej prędkości, które mają być zainstalowane i uruchomione w 2020 roku. Ponadto firma wybrała CompAir jako długoterminowego dostawcę usług serwisowych i wsparcia technicznego dla swoich urządzeń.

Najlepsze rozwiązania od ekspertów w zakresie rozwiązań i usług związanych ze sprężonym powietrzem

Firma CompAir, jako czołowy globalny dostawca zapewniający światowej klasy sprężarki śrubowe, tłokowe, odśrodkowe oraz przewoźne, jest w stanie spełnić wszystkie indywidualne potrzeby związane ze sprężonym powietrzem. Nasze najlepsze w swojej klasie rozwiązania w zakresie sprężonego powietrza zapewniają klientom na całym świecie jakość, niezawodność, wartość i wydajność potrzebne do maksymalnego wykorzystania potencjału ich działań biznesowych.

Odwiedź naszą stronę internetową już dziś, aby dowiedzieć się więcej o tym, w jaki sposób nasza oferta rozwiązań i usług może Ci pomóc!