



Eficacia y fiabilidad sin riesgos

Compresores lubricados de tornillo rotativos



Diseño de compresor superior
y garantía líder en el sector



L15 - L22
L15RS - L22RS
Velocidad fija y variable

Excelencia en cada detalle

La Serie L de CompAir

Con una calidad y fiabilidad incontestables en el sector, CompAir no cesa en el desarrollo constante de la serie L, lo que le ha permitido lograr un rendimiento y una eficacia sin igual. La gama L15-L22 de compresores lubricados de tornillo cuenta con modelos de velocidad fija y de velocidad regulada (RS) y está disponible como paquete completo que incluye depósito de aire y secador por refrigeración.

▶ Rango de presión

De 7,5 a 13 bar

▶ Caudal

De 0,83 a 3,65 m³/min

▶ Potencia del motor

De 15 a 22 kW



GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Excelencia técnica

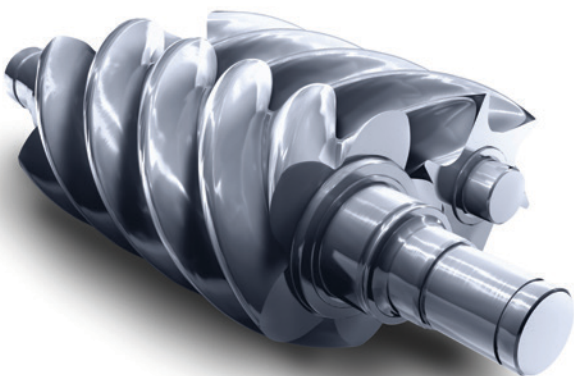
Un compresor no es una simple inversión económica, es un componente esencial que garantiza un suministro consistente de aire de alta calidad y a un precio razonable a fabricantes, procesadores y operarios.

El tornillo compresor es el núcleo del compresor y por lo tanto CompAir mantiene el diseño y la fabricación internamente, utilizando las últimas trituradoras de rotor CNC junto con la tecnología láser en línea.

Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.

Bajo el servicio de garantía Assure, los aires están cubiertos hasta **44000 horas o 10 años***.

* Lo que sea más pronto



“

Los compresores de tornillo rotativos de CompAir incorporan los últimos avances tecnológicos y garantizan un suministro constante de aire comprimido de alta calidad.

”

Un concepto de diseño basado en la fiabilidad y la flexibilidad

► Unidad compresora totalmente integrada

El diseño avanzado de la unidad compresora de alta eficiencia opera a velocidades de rotación bajas y por lo tanto reduce los costes energéticos. El innovador diseño integrado, que incluye separación de aceite, filtro de aceite, válvula termostática de derivación, reduce el número de mangueras y componentes externos y ofrece una excelente fiabilidad.

► Enfriador combinado aire/aceite

Está equipado con una derivación para un rápido calentamiento y para un control de la temperatura del aceite, reduciendo el desgaste, eliminando la condensación en el sistema de compresor y proporcionando una baja temperatura de salida de aire.

► Motor eléctrico de alta eficiencia

Los compresores están equipados de serie con un motor eléctrico IE3 de ahorro energético.

► Sistema automático de tensión de correas

El sistema libre de mantenimiento proporciona la tensión de la correa adecuada y aumenta la duración de ésta.

► Lubricante de fábrica

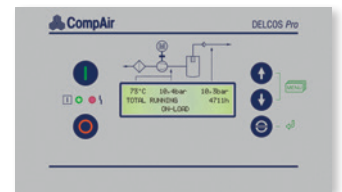
Reduce los costes de mantenimiento al extender el período de cambio de aceite en hasta 4.000 horas.

► Bajos niveles de ruido

Permite que el compresor se coloque en el punto de uso.

► Temperaturas ambiente de hasta 45 °C

Funcionamiento fiable, incluso en entorno difícil.



Controlador del compresor Delcos Pro

El sistema de control garantiza un funcionamiento fiable y protege la inversión mediante la supervisión continua de los parámetros de funcionamiento. El controlador Delcos Pro también permite programar entradas y salidas, y controlar equipos adicionales; además, cuenta con las siguientes características, que se facilitan mediante un texto claro y legible:

- Visualización de la presión de descarga/línea
- Visualización de la temperatura del aire y el aceite
- Horas totales de funcionamiento y de carga
- Indicador de necesidad de mantenimiento
- Monitor mejorado del historial de fallos
- Reloj en tiempo real
- Arranque/parada con control por temporizador
- Arranque/parada remoto
- Rearranque automático tras fallo de alimentación
- Segundo ajuste de presión
- Indicación de estado
- RS485 - Modbus RTU

Posición del controlador ergonomica

El controlador se puede colocar en la parte superior o el lateral

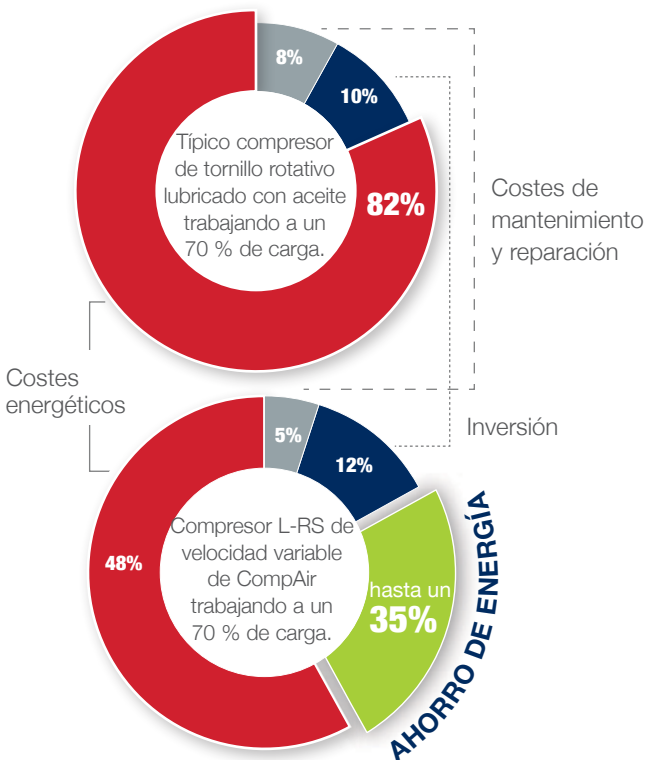


Compresores de velocidad regulada

La solución perfecta para necesidades de aire particulares

Los compresores de velocidad regulada de CompAir pueden gestionar con eficacia y fiabilidad la demanda de aire variable de la mayoría de las plantas.

El uso de la tecnología de velocidad regulada puede reducir de manera significativa en el coste anual de propiedad.



Concepto de inversor probado y analizado

- Integrado en armario de distribución
- Protección contra el polvo mediante filtros de entrada reemplazables
- Fiabilidad máxima gracias al sistema de refrigeración optimizado
- Garantía de alta disponibilidad y larga vida útil

Las características de la velocidad regulada de CompAir suponen una ventaja para usted

Los productos de la serie L-RS se han diseñado para obtener la mayor eficacia en todo el intervalo operativo.

- ▶ **Amplio rango de regulación**
La ausencia de ciclos implica un ahorro energético considerable
- ▶ **Diseño perfecto del motor, el sistema de accionamiento y la unidad compresora**
Alta eficacia en un amplio rango de caudales

La completa solución empaquetada

CompAir ofrece completas Airstation de 15 a 22 kW que incluyen compresor, secador por refrigeración y depósito de aire.



Ahorre energía con los secadores frigoríficos y su intercambiador de calor. De gran calidad, tiene una pérdida de presión baja y un modo de ahorro de energía que apaga el secador durante cargas bajas.

Fácil de instalar, fácil de usar

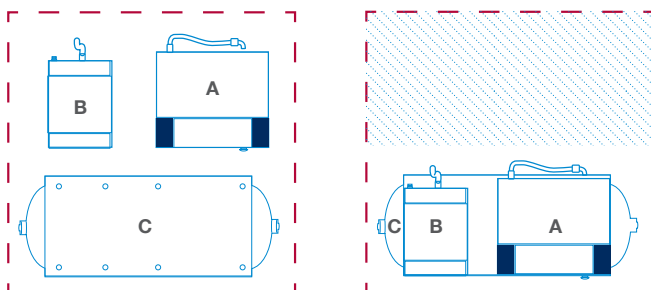
Todos los componentes están perfectamente adaptados y preparados para "Plug and Play" (conectar y reproducir).

Depósito de aire de alta calidad

Construido al más alto nivel y libre de inspecciones durante un máximo de cinco años.

Mínima huella

Mediante el montaje de los componentes en el receptor, el espacio necesario se reduce en un 55%.



Superficie mínima necesaria

Recuperación de calor integrada

Los compresores están disponibles con sistemas de recuperación de calor altamente eficientes, los cuales pueden venir de fábrica o están disponibles como kit de retroajuste que comprende todas las tuberías y accesorios.

Depuración de aire comprimido

Un sistema y un proceso de producción modernos exigen unos niveles de calidad del aire cada vez mayores. Los sistemas de aire comprimido de CompAir que incorporan la tecnología más avanzada ofrecen una solución de gran eficiencia energética con un coste de ciclo de vida mínimo.

Separador ciclónico de agua de la serie X

Diseñado para eliminar eficientemente el líquido del aire comprimido.



Filtro de aire comprimido de la serie CF

Diseño eficiente para la eliminación de agua, polvo y partículas.

Sistema de drenaje de condensado

Para drenar el condensado sin pérdida de aire comprimido.



Secador frigorífico de aire comprimido

CompAir ofrece una gama completa de secadores frigoríficos autónomos de alta eficiencia y respetuosos con el medio ambiente.



Secadores desecantes sin calor

Series A_XS y A_TX.

Secadores desecantes de regeneración por calor

Series A_TV y A_RS.

Generador de nitrógeno

Diseñado para conseguir la máxima eficiencia y calidad de gas.



Controladores para varios compresores SmartAir Master

Secuenciadores para hasta 12 unidades.



La mejor protección para su inversión



Diseño compacto. Fácil instalación

El tamaño reducido, minimiza la necesidad de espacio de instalación.

Mantenimiento sencillo

El diseño de estos equipos garantiza el fácil acceso a los puntos de servicio. Las puertas laterales están articuladas y son extraíbles para permitir el acceso completo a todos los puntos de servicio. El número reducido de partes móviles reduce aún más los costes de mantenimiento.

Repuestos originales CompAir

Tranquilidad total.

Los repuestos y lubricantes originales CompAir aseguran niveles máximos de fiabilidad y eficiencia en la planta de aire comprimido. Los repuestos y lubricantes CompAir destacan por lo siguiente:

- Larga vida útil, incluso en las condiciones más duras
- Pérdidas mínimas para contribuir al ahorro energético
- Alta fiabilidad que mejora el "tiempo de actividad" de la instalación
- Productos fabricados conforme a los sistemas de control de calidad más estrictos



Garantía de 10 años

Los programas de garantía y mantenimiento Assure de CompAir ofrecen una cobertura de hasta 44.000 horas o hasta 10 años ¹⁾. Se trata de una de las garantías más generosas del mercado y proporciona una gran tranquilidad.

Ventajas para el usuario:

- La garantía Assure es totalmente gratuita para el propietario del compresor ²⁾
- El proveedor de servicio autorizado CompAir ofrecerá una calidad de servicio garantizada
- El acuerdo de servicio Assure en el que se basa la garantía permite controlar con precisión los presupuestos de mantenimiento y los costes de propiedad
- El uso de repuestos y lubricantes originales CompAir maximiza la vida útil y la eficiencia del compresor

¹⁾ La duración de la garantía está limitada a 6 años/44 000 horas para todo el paquete y a 10 años/44 000 horas para el elemento de compresión, lo que suceda primero.

²⁾ Conforme a los términos y condiciones

Serie L de CompAir - Especificaciones técnicas



L15 - L22 de velocidad constante

Modelo de compresor	Presión nominal [bar g]	Motor de accionamiento [kW]	FAD ¹⁾ [m³/min]	Nivel acústico ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L15	7,5	15	2,70	70	335	787 x 698 x 1202
	10		2,26			
	13		1,80			
L18	7,5	18,5	3,25	71	361	787 x 698 x 1202
	10		2,74			
	13		2,34			
L22	7,5	22	3,65	71	367	787 x 698 x 1202
	10		3,21			
	13		2,61			

L15RS - L22RS de velocidad regulada

Modelo de compresor	Presión nominal [bar g]	Motor de accionamiento [kW]	FAD ¹⁾ [m³/min]		Nivel acústico a un 70 % de carga ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
			min.	max.			
L15RS	7,5	15	0,92	2,60	67	365	787 x 698 x 1202
	10		0,86	2,18			
	13		0,83	1,67			
L18RS	7,5	18,5	1,33	3,05	68	381	787 x 698 x 1202
	10		1,28	2,62			
	13		1,22	2,20			
L22RS	7,5	22	1,04	3,54	69	386	787 x 698 x 1202
	10		0,93	3,15			
	13		0,90	2,66			

Airstation de L15 - L22 / L15RS - L22RS

Modelo de compresor	Presión nominal [bar g]	Secador refrigerante ³⁾	Depósito [volumen]	Salida aire	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L15 / L15RS	7,5	✓	500 Litros	RP 1"	545 / 575	1883 x 815 x 1825
	10					
L18 / L18RS	7,5	✓	500 Litros	RP 1"	617 / 637	1883 x 815 x 1825
	10					
L22 / L22RS	7,5	✓	500 Litros	RP 1"	622 / 641	1883 x 815 x 1825
	10					

¹⁾ Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 Ed. 4, anexo C / E dentro de las tolerancias abajo indicadas: Presión de aspiración 1 bar a Temperatura de aspiración 20 °C Humedad relativa 0 % (seco)

²⁾ Medición del ruido en campo abierto según la norma ISO 2151 y ISO 9614-2, tolerancia ± 3 dB(A).

³⁾ El secador frigorífico requiere de una alimentación eléctrica separada. Todos los datos indicados hacen referencia a DIN ISO 7183, 8573-1: 2010 (clase 4, punto de rocío a presión 3 °C). Para obtener información adicional, consulte la información técnica correspondientes de secador frigorífico.

Experiencia Global - Servicio local

Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de disponibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad fija y variable
- Pistón
- Portátiles

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad fija y variable
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®
- Scroll

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión del condensado
- Generador de nitrógeno

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master
- Gestión de datos segura iConn

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.



Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir