

Communiqué de presse

CompAir lance sa nouvelle gamme CD de sécheurs par réfrigération

CompAir, le leader des compresseurs, a lancé sa toute dernière gamme de sécheurs par réfrigération, dans le but de garantir la fiabilité à long terme et le rendement énergétique des systèmes d'air comprimé tout au long de leur durée de vie.

Pièce maîtresse d'un système d'air comprimé, un sécheur par réfrigération refroidit l'air comprimé afin de permettre à la vapeur d'eau de se condenser et de la séparer. Un air comprimé propre et sec garantit le bon fonctionnement des systèmes.

La plupart des systèmes et des process de production exigeant un air comprimé Ultra-pur, conformément aux niveaux de qualité de l'air définis dans la norme ISO 8573-1:2010, les sécheurs par réfrigération ont un rôle essentiel à jouer en purifiant l'air. C'est valable pour tous les fabricants, pour lesquels le temps de production est essentiel pour garantir la rentabilité et le bon fonctionnement de leurs usines. Les entreprises sont souvent tenues de respecter des directives et des lois strictes concernant l'air comprimé et ne peuvent donc pas se permettre d'avoir à gérer la corrosion et son impact sur les niveaux d'efficacité des systèmes de distribution d'air, ainsi que la possible contamination des marchandises sur les lignes de production.

Pour répondre à ce besoin, CompAir vient de lancer sa toute nouvelle gamme CD de sécheurs par réfrigération. Capables d'atteindre des débits d'air de 191,67 m³/min, les sécheurs de la gamme ont été conçus pour garantir des points de rosée constants à tout moment et ce, quel que soit le niveau de charge.

Les nouveaux sécheurs par réfrigération de la gamme CD intègrent une technologie d'échangeur de chaleur brevetée, qui a été conçue et mise au point dans le centre de traitement de l'air dédié de CompAir à Foglio en Italie. La nouvelle gamme est ainsi capable d'atteindre des performances optimales avec la chute de pression la plus faible possible. Les nouveaux échangeurs de chaleur intègrent également un séparateur de condensats et sont proposés sans les collecteurs d'entrée et de sortie traditionnels, qui peuvent souvent limiter le débit d'air. Cela peut se traduire par un transfert moins efficace de la chaleur et impacter les performances.

Chaque sècheur possède un panneau de commande qui permet aux opérateurs de surveiller le point de rosée, la température haute/basse et la température ambiante élevée. Ils possèdent également un mode anti-gel, qui éteint automatiquement le sècheur pour éviter le givrage, si la partie réfrigérante du circuit de réfrigération venait à prendre le dessus sur le côté chaud. Même si de nombreux fabricants font le choix de se passer de certains capteurs de pression et de température, le givrage est susceptible d'endommager un sècheur au point de le rendre irréparable. C'est pourquoi CompAir juge essentiel d'équiper ses sècheurs de ces types de dispositifs de prévention.

Par ailleurs, certaines exigences comme celles imposées par la Réglementation F-Gaz et le Protocole de Montréal s'appliquent à ceux qui résident dans l'UE. Celles-ci visent à inciter les utilisateurs finaux à se détourner des gaz réfrigérants nocifs pour privilégier des alternatives plus respectueuses de l'environnement. En réponse à cette demande, les sècheurs plus compacts de la dernière gamme de CompAir utilisent le nouveau gaz R513a, un mélange de réfrigérant à faible Potentiel de réchauffement global (PRG), à la place d'un gaz R134a, qui est toujours utilisé dans de nombreux modèles comparables et qui n'est pas respectueux de l'environnement.

Les sècheurs de la nouvelle série CD sont couverts par la garantie Assure de CompAir, dans la mesure où les produits sont entretenus dans le respect des consignes du manuel d'utilisation et le propriétaire utilise des pièces CompAir authentiques.

Keith Atkinson, Responsable des produits de traitement de l'air et de génération de gaz chez CompAir, a déclaré : « Qu'il s'agisse des applications à faible charge, comme les outils pneumatiques dans les garages automobiles ou les lignes de transformation légères dans les usines industrielles, ou de celles d'une plus grande capacité, comme celles que l'on trouve dans les grandes usines pétrochimiques ou industrielles, notre nouvelle série CD de sècheurs par réfrigération peut convenir à une grande variété d'applications.

« Selon les spécificités de l'application, nous proposons également la gamme CD avec différentes technologies, parmi lesquelles un compresseur frigorifique à spirales, un purgeur électronique programmable qui est doté d'une crépine pour simplifier la maintenance, et un purgeur électronique sans pertes puissant. Il utilise un logiciel de pointe associé à une interface de capteur spécifique pour mesurer la présence de condensat et n'est libéré qu'en cas de besoin.

« Beaucoup d'entreprises accordent aujourd'hui une grande importance à la question environnementale et les mesures telles que l'utilisation du nouveau gaz 513a dans nos modèles plus compacts, peuvent les aider à atteindre ces objectifs. Sans oublier l'efficacité de la gamme CD qui permet de rationaliser la consommation d'énergie, afin de réduire la facture d'électricité tout en limitant l'impact des activités d'une entreprise sur l'environnement.

« Enfin, en matière de SAV, nos cinq centres de traitement de l'air dédiés, qui sont nés de la fusion de Gardner Denver avec Ingersoll Rand, nous permettent de nous procurer et de fournir rapidement les pièces de rechange aux clients qui en ont besoin.

Pour en savoir plus sur la nouvelle gamme CD de sècheurs par réfrigération de CompAir, rendez-vous sur www.compair.com/en-gb/air-treatment-and-accessories

-Fin-

À propos de CompAir

Avec plus de 200 années d'excellence en matière d'ingénierie, CompAir propose une gamme étendue de compresseurs, de sècheurs et d'accessoires fiables et à haut rendement énergétique, adaptés à toutes les applications. Un réseau élargi de revendeurs CompAir dédiés et de distributeurs dans le monde entier permet d'associer expertise globale et service local, vous assurant ainsi que nos technologies de compression CompAir avancées bénéficient d'un support adapté. CompAir est un précurseur du marché de l'air comprimé et a développé certains des compresseurs offrant le plus haut rendement énergétique et le plus faible impact environnemental du marché actuel, permettant ainsi à ses clients d'atteindre, voire de surpasser leurs objectifs en matière de protection de l'environnement.

CompAir appartient au groupe Ingersoll Rand Inc.

À propos d'Ingersoll Rand

Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), animé par une culture entrepreneuriale et une identité propre, est déterminé à bâtir un monde meilleur. Nous fournissons des produits et services innovants et essentiels dans les domaines de l'industrie, de l'énergie, du médical et du transport spécialisé à travers plus de 40 marques de renom. Ces produits et services sont conçus pour exceller dans les conditions les plus difficiles et dans les domaines les plus exigeants où les temps d'arrêt sont particulièrement onéreux. Nos employés établissent des relations à très long terme avec nos clients et mettent tout leur savoir-faire à leur service pour proposer des améliorations éprouvées en matière de productivité et d'efficacité. Pour plus d'informations, veuillez consulter le site www.IRCO.com.

Pour les relations avec les médias, contactez Edson Evers PR :

James Montgomery, Jane Woods, Rachael Aston ou Jack Brodie au +44 (0) 1785 255146.

james.montgomery@edsonevers.com

jane.woods@edsonevers.com

rachael.aston@edsonevers.com

jack.brodie@edsonevers.com

Edson Evers Public Relations, 120 Newport Road, ST16 1BY Stafford, Royaume-Uni