

Sécheur par adsorption à régénération par soufflage d'air chaud

Haute performance. Fiabilité maximale.

Conception à profil bas

500 - 14.900 m³/h



Traitement de l'air comprimé
à haut rendement énergétique

Série AHB

Fabrication interne de traitement de l'air de haute qualité

Un système et un processus de production modernes exigent des niveaux croissants de qualité de l'air, et les opérateurs d'air comprimé doivent s'assurer que l'équipement en aval y répond également à 100%.

La nouvelle gamme de traitement de l'air fabriquée par CompAir, qui utilise les technologies les plus récentes, offre une solution économe en énergie à des coûts de cycle de vie réduits. Les mêmes normes de qualité, de performance et d'efficacité que celles des compresseurs peuvent désormais être appliquées à la gamme de traitement de l'air.

L'investissement dans la conception et la fabrication de notre gamme de produits, en plus d'une structure de soutien solide, garantit que les opérateurs d'air comprimé n'ont pas à se soucier de la qualité de leur air comprimé - qualité qui est essentielle pour assurer une efficacité de production maximale et la protection des investissements.

Sécheurs d'air comprimé à soufflerie chauffante de la série AHB - une solution adaptée à chaque application

En combinant les avantages éprouvés du séchage par dessiccation avec un design moderne, CompAir fournit un système extrêmement compact et fiable pour sécher et purifier efficacement l'air comprimé.

Au cœur de toute solution de traitement de l'air comprimé se trouve le sécheur, dont l'objectif est d'éliminer la vapeur d'eau, d'arrêter la condensation, la corrosion et, dans le cas des sécheurs par adsorption, d'inhiber la croissance des micro-organismes.

La série AHB de sécheurs d'air par dessiccation à soufflerie chauffée de CompAir s'est avérée être la solution idéale pour des milliers d'utilisateurs d'air comprimé dans le monde entier, dans une grande variété d'industries.

Pourquoi choisir la technologie du séchage par dessiccation?

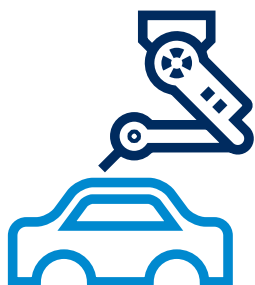
La purification de l'air comprimé doit offrir des performances et une fiabilité sans compromis, tout en assurant un bon équilibre entre la qualité de l'air et le coût d'exploitation le plus bas. Les sécheurs par dessiccation sont le type le plus simple de sécheur d'air comprimé disponible et ont longtemps été le sécheur de choix pour de nombreuses industries et applications. Ce sont des solutions simples, fiables et rentables pour les systèmes à débit faible ou moyen, et souvent la seule technologie viable disponible.

Normes recommandées pour la qualité de l'air		
Applications de l'air de haute qualité	[Classe ISO]	[Pression Point de rosée]
Paliers à air	3	-20°C
Instrument Air	3	-20°C
Sablage	3	-20°C
Mesure de l'air	2	-40°C
Peinture au pistolet	2	-40°C
Processus chimique - Oxydation, production d'ammoniac	2	-40°C
Transport, produits en poudre	2	-40°C
Fluidique, capteurs	2	-40°C
Aliments et boissons, contact direct avec l'air	2	-40°C

“ Un air propre et sec améliore l'efficacité de la production et réduit les coûts de maintenance et les temps d'arrêt. Les sécheurs par dessiccation fournissent les niveaux les plus élevés d'air comprimé sec.

Applications et industries

La série AHB de CompAir est utilisée dans une variété d'industries où un PDP négatif est requis et convient à une gamme d'applications de classe ISO 3 et 2 dans les industries de la fabrication, de l'emballage, du textile, de l'alimentation et des boissons, et du transport, pour n'en citer que quelques-unes.



Automobile



Alimentation et boissons



Pharmaceutique



Chimique



Pétrole et gaz

Technologie de dessiccation

Les sécheurs par dessiccation fonctionnent selon le principe de la migration de l'humidité vers le milieu le plus sec possible. La vapeur d'eau est donc éliminée de l'air comprimé en le faisant passer sur un matériau déshydratant adsorbant.

Lorsque l'air entre en contact avec le matériau adsorbant, la vapeur d'eau est transférée de l'air humide au dessiccant sec. Cependant, les matériaux adsorbants ont une capacité d'adsorption fixe et, une fois cette capacité atteinte, ils doivent être régénérés ou remplacés. Par conséquent, pour fournir un approvisionnement continu en air comprimé propre et sec, les sécheurs par adsorption utilisent deux chambres de matériau déshydratant et, à tout moment, tandis qu'une chambre est en ligne, séchant l'air comprimé entrant, l'autre est soit hors ligne, en cours de régénération, soit à nouveau sous pression, prête à être mise en ligne. Tous les sécheurs par dessiccation éliminent l'eau de cette manière.

L'énergie consommée par un sécheur à dessiccation peut être directement attribuée à la méthode utilisée pour régénérer le matériau adsorbant.

Profil bas pour un entretien facile

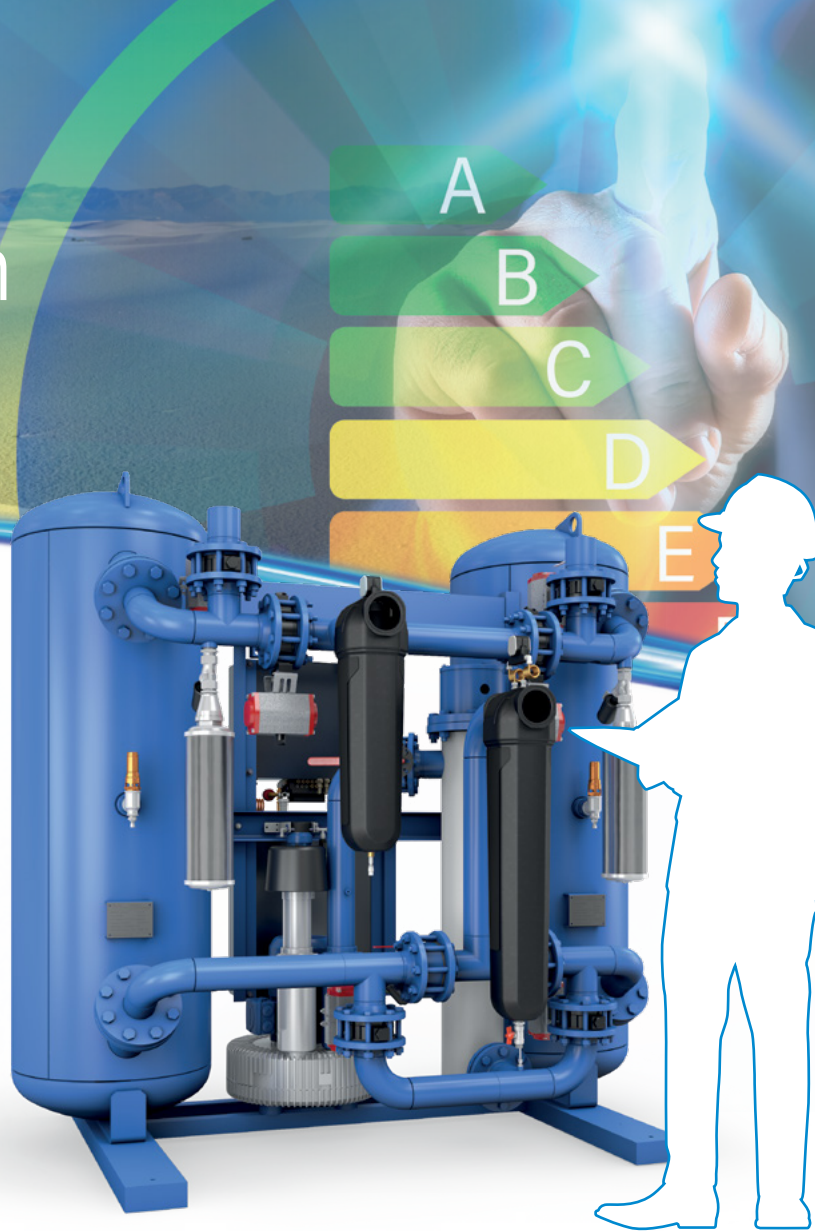
Les sècheurs par dessiccation CompAir ne sont pas comme les autres. Notre conception à profil bas permet d'accéder facilement aux principaux points de maintenance au niveau de l'opérateur, ce qui accélère l'entretien et réduit les temps d'arrêt. La silhouette basse permet également un transport vertical et facilite l'installation.

Les collecteurs étant orientés vers le centre au niveau de l'opérateur, les vannes à haute performance sont facilement accessibles pour la maintenance. Par exemple, une vanne à membrane typique dans un sécheur sans chaleur peut être reconstruite en moins de dix minutes, sans retirer la vanne du collecteur.

- Les collecteurs coudés facilitent l'accès et la maintenance des vannes
- Filtres à usage intensif

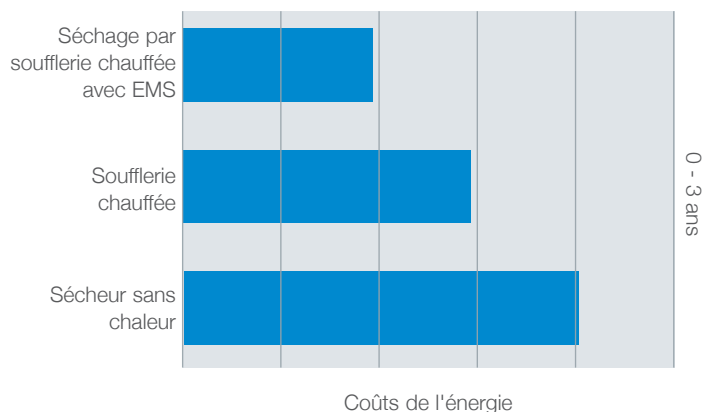
Des contrôles et une conception innovants permettent de réduire les coûts énergétiques

- Nos nouveaux sècheurs sont dotés d'un système de gestion de l'énergie (EMS) de pointe qui maximise l'efficacité énergétique tout en maintenant un point de rosée constant. En utilisant un capteur d'humidité pour surveiller en permanence le point de rosée, le système de gestion de l'énergie minimise l'air comprimé utilisé pour la régénération et optimise le fonctionnement du chauffage et de la soufflerie
- Nos soufflantes chauffantes sont équipées de démarreurs progressifs à semi-conducteurs qui limitent le courant d'appel afin de garantir un démarrage en douceur et une durée de vie plus longue du moteur de la soufflante
- Les sècheurs sont conçus pour une faible perte de charge grâce au choix de la vanne, à la taille de la tour et à la conception du filtre
- Le chauffage et le ventilateur sont contrôlés par la température de régénération de sortie qui s'éteint pour économiser l'énergie électrique une fois que le dessiccant a été complètement régénéré



- Les relais à semi-conducteurs permettent un contrôle précis du chauffage, réduisent les temps de chauffe et prolongent la durée de vie du chauffage

Un sécheur à air chaud avec EMS peut vous faire économiser plus de 20000 euros en seulement 3 ans!



Ces calculs sont des approximations basées sur les hypothèses suivantes: Modèle sans chauffage IR D3300L, modèle chauffé AHB533TLS, 55 m³/min, 1,800 CFM, moteur de compresseur de 400 kW, 0,07 par kW/h 80 heures par semaine et 40 semaines par an.

“ Le système de gestion de l'énergie (EMS) de pointe maximise l'efficacité énergétique tout en maintenant un point de rosée constant.

Contrôleur à microprocesseur de pointe

- Maintient les performances du sécheur à des niveaux optimaux, surveille en permanence les fonctions et fournit des alertes de maintenance et des notifications de protection, minimisant ainsi les temps d'arrêt
- Adapte la commande du sécheur à l'état de charge/décharge du compresseur d'air
- Compatible avec le protocole Modbus
- Écran LCD pour une visualisation aisée
- Écran LCD de 7 pouces pour une visualisation aisée



Des filtres robustes pour une plus grande longévité

- Les post-filtres standard à usage intensif prolongent la durée de vie du dessiccateur et assurent une protection maximale de l'air en aval contre les particules.

Qu'est-ce qui rend les sécheurs dessiccants à soufflerie chauffante CompAir meilleurs?

Les sécheurs par dessiccation CompAir sont conçus pour éliminer pratiquement toutes les interruptions de production coûteuses dues à l'humidité. Tous nos sécheurs à soufflerie chauffée utilisent des tours de dessiccation jumelées et des vannes stratégiquement positionnées pour sécher l'air comprimé.

Les vannes de commutation sont normalement ouvertes, tandis que les vannes de purge sont normalement fermées pour permettre à l'air de circuler dans le sécheur en cas de panne de courant.

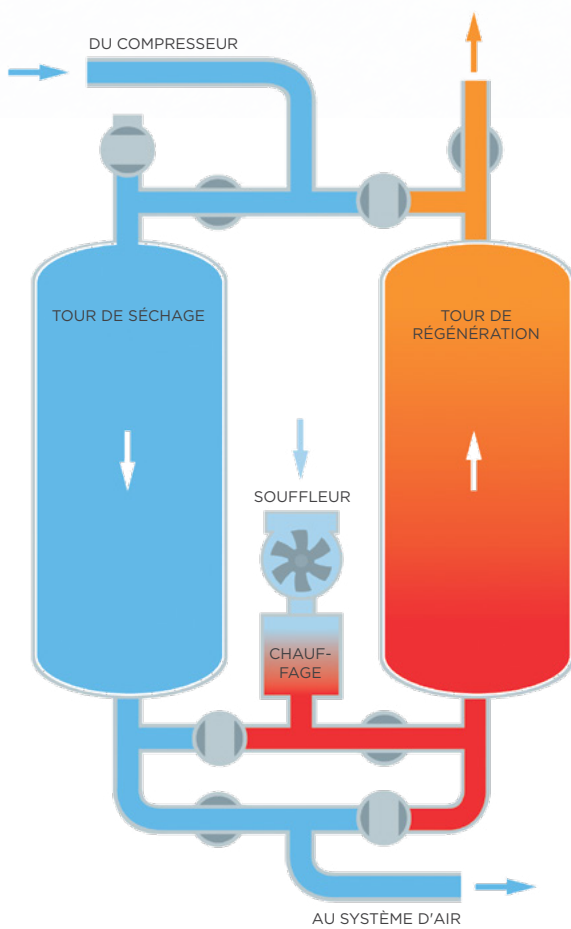
Des filtres stratégiquement placés qui éliminent l'huile et les contaminants garantissent que seul de l'air propre et sec sort du sécheur. Chaque sécheur est doté d'un boîtier IP54, qui assure une protection accrue des composants électriques, des commandes et des affichages. Les sécheurs à soufflerie chauffante présentent plusieurs caractéristiques standard qui garantissent un fonctionnement de haute qualité, ainsi que des options permettant de personnaliser les sécheurs en fonction des besoins de votre système d'air.



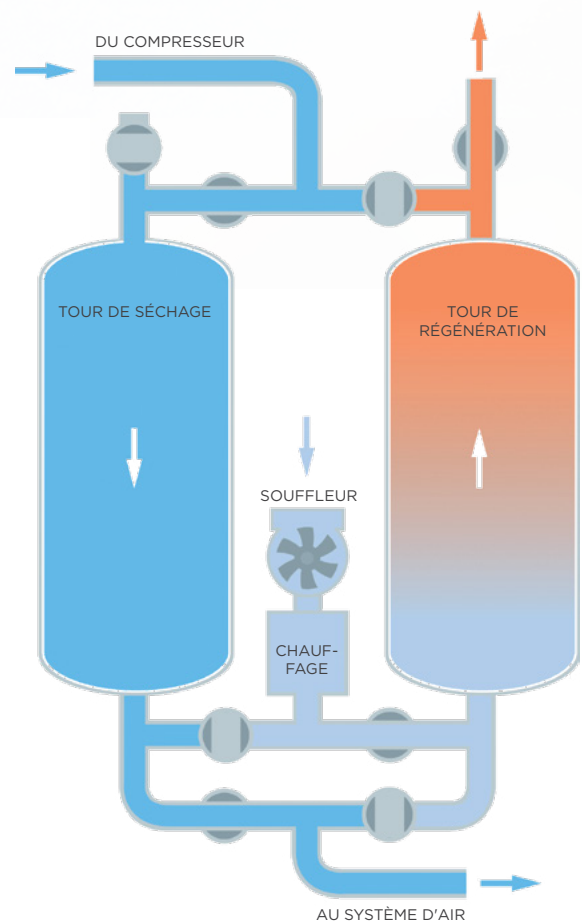
Les sécheurs par soufflerie chauffante ont un investissement initial plus élevé, mais comme ils ne détournent pas ou peu l'air comprimé du système pour la régénération, ils offrent des coûts d'exploitation nettement inférieurs.

Soufflantes chauffantes

- Le processus...



Étape 1



Étape 2

Séchage

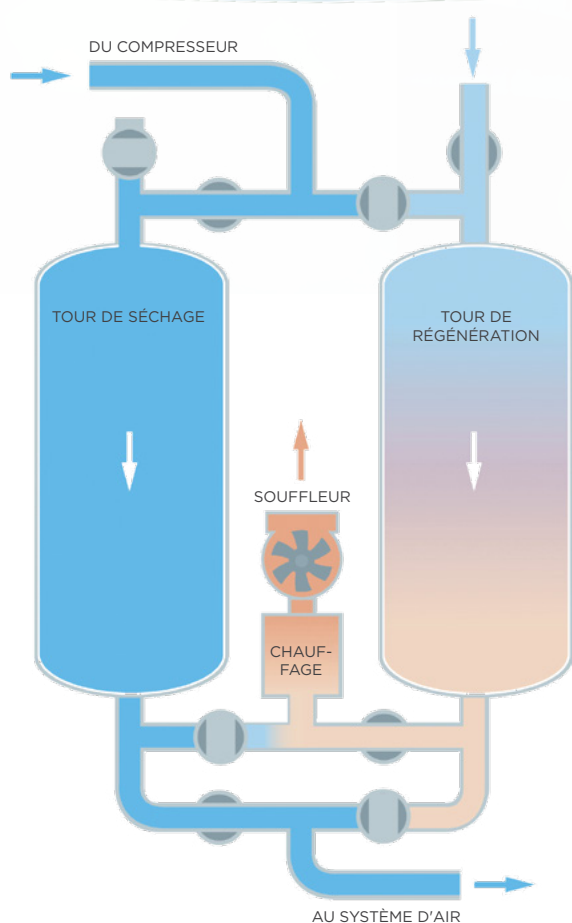
À partir du compresseur d'air, l'air humide pénètre dans le sécheur en passant par un préfiltre qui élimine les contaminants et protège le dessiccateur. L'air est dirigé à travers la tour de séchage. Le matériau adsorbant élimine l'humidité de l'air par adsorption. L'air sec passe par un post-filtre qui élimine toutes les particules contaminées avant d'entrer dans le système d'air. Le processus d'adsorption se termine lorsque le point de rosée atteint la valeur cible.

Régénération

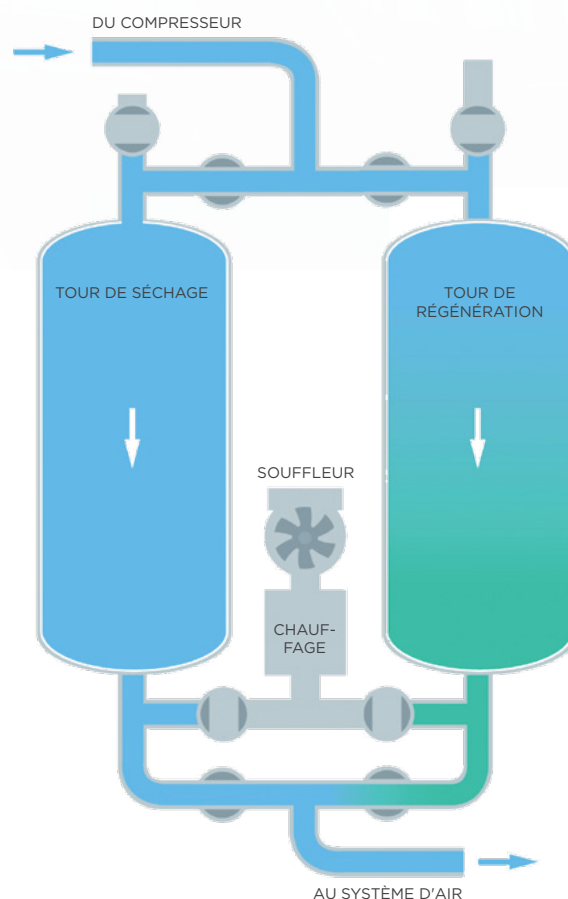
Pendant que le processus de séchage se déroule dans une tour, l'autre tour se charge de régénérer le matériau adsorbant. L'air ambiant entre par l'entrée de la soufflerie. La température de l'air est élevée lorsque l'air traverse le réchauffeur et est ensuite dirigé vers la tour de régénération. L'air chaud circule de bas en haut dans la tour de régénération, éliminant l'humidité adsorbée par le dessiccant. L'air humide sort du sécheur par un orifice d'échappement équipé d'un silencieux pour réduire le bruit.



Les sécheurs à soufflerie chauffante présentent plusieurs caractéristiques standard qui garantissent un fonctionnement de haute qualité, ainsi que des options permettant de personnaliser les sécheurs pour répondre aux besoins de votre système d'air.



Étape 3



Étape 4

Refroidissement

A la fin de la régénération, le chauffage est éteint et la soufflerie refroidit le chauffage et influence positivement la température dans la tour de régénération.

Ensuite, la roue de la soufflerie tourne en sens inverse pour refroidir encore plus efficacement la tour de régénération et ramener le matériau adsorbant à une température plus basse pour le nouveau cycle.

Flux parallèle

Enfin, pour contribuer encore plus efficacement à la température de sortie, les deux tours fournissent de l'air simultanément, ce qui permet d'atteindre la situation de travail optimale.

Ensuite, le cycle est inversé : la tour qui s'est régénérée auparavant absorbe maintenant l'humidité et vice versa.

Caractéristiques de la soufflerie chauffante - Vos avantages

Caractéristiques du dessiccateur

1. Contrôleur à microprocesseur

Contrôle la commutation des vannes afin de diriger correctement le flux d'air et le fonctionnement des soufflantes et des réchauffeurs. Protège le sécheur en surveillant en permanence les paramètres de fonctionnement.

2. Protection de l'environnement

L'indice IP54 assure une protection contre la poussière et l'humidité (IP65 en option pour les applications de lavage).

3. Protection du moteur/démarrateur progressif

Réduit le courant d'appel et les contraintes sur le système mécanique.

4. Alimentation électrique

Les sécheurs fonctionnent à 50 Hz (tous les modèles) ou 60 Hz (en option). Des options pneumatiques sont également disponibles sur les modèles sans chaleur.

5. Soufflerie centrifuge

Le ventilateur centrifuge haute performance permet d'utiliser l'air ambiant pour la régénération, éliminant ainsi les pertes d'air comprimé.

6. Chauffage à haute performance

Chauffe l'air utilisé pour la régénération afin d'augmenter l'efficacité de l'élimination de l'humidité.

7. Déshydratant

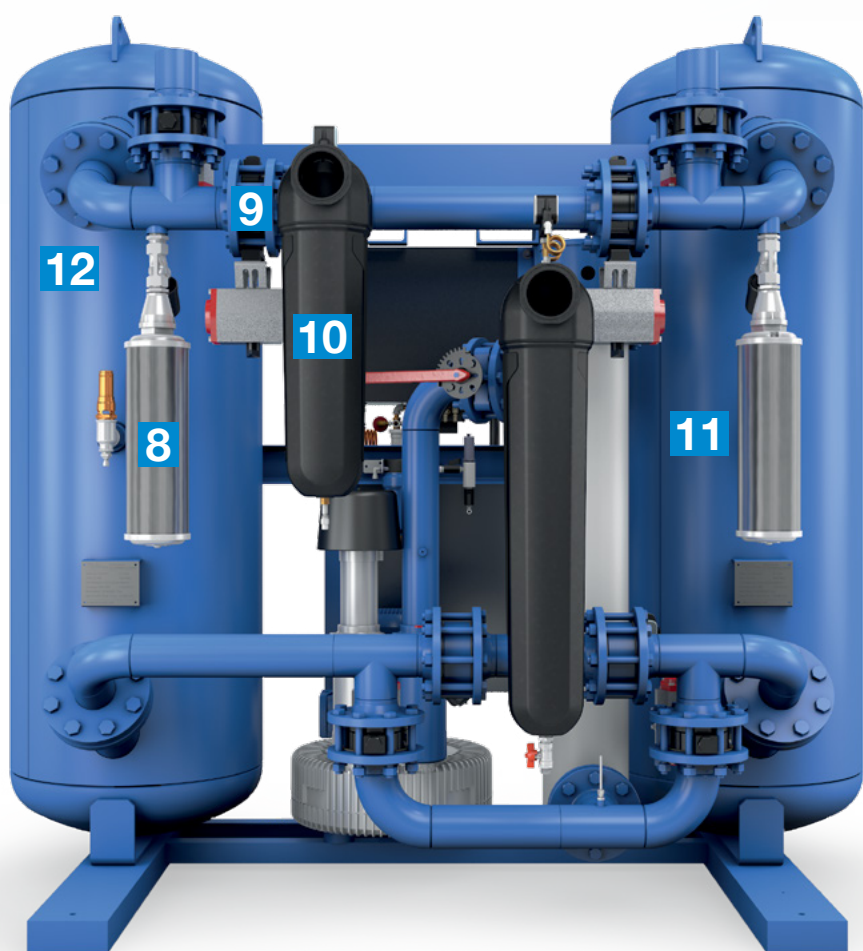
Le déshydratant non acide fiable et de haute résistance offre des performances maximales et est facile à stocker et à manipuler.



“

Les sécheurs par dessiccation CompAir ne sont pas comme les autres. Notre conception à profil bas permet d'accéder facilement aux principaux points de maintenance au niveau de l'opérateur, ce qui accélère l'entretien et réduit les temps d'arrêt.

iConn



8. Réduire les gaz d'échappement au silence

Réduire le niveau de bruit de l'air évacué pour garantir un environnement favorable aux travailleurs.

9. Vannes à haute performance

Les vannes papillon haute performance à étanchéité automatique offrent une réponse rapide et une longue durée de vie. Les vannes sont inclinées vers le centre pour faciliter l'accès.

10. Filtres

Préfiltre : Haute efficacité pour éliminer les aérosols d'huile jusqu'à 0,01 mg/m³ à 21°C, protégeant et prolongeant la durée de vie du dessiccateur.

Post-filtre: L'élimination des particules jusqu'à 1 micron assure une haute qualité de l'air en aval du client.

11. Soupape de sûreté

Protège le sécheur contre la surpression en cas d'incendie.

12. Tours de dessiccation

Les tours sont conçues pour un fonctionnement continu à 10 bar g. Le contrôleur numérique éteint et rallume les tours pour la régulation de la régénération.

13. Capteur d'humidité

Le capteur fait partie de l'ensemble EMS qui permet une surveillance continue du point de rosée.

Fiabilité supérieure - Investissement en capital réduit

Les caractéristiques sont vos avantages

Qualité de l'air élevée: Fournit de l'air à point de rosée ISO Classe 2 ou Classe 1 pour les applications critiques ; les pré et post-filtres à haute efficacité assurent une qualité d'air élevée et constante, protégeant l'air en aval de la contamination.

Fiabilité supérieure: Les indicateurs de performance éprouvés du contrôle électronique, l'aluminium extrudé avec anodisation et peinture époxy, et la protection NEMA 3 / IP54 (également adaptée aux installations extérieures) font des dessiccateurs des appareils durables et très résistants.

Coût total de l'investissement: Coût de possession réduit grâce à une conception au point d'utilisation permettant de traiter uniquement l'air nécessaire, une perte de charge conservatrice de 0,2 bar g, et une réduction de la purge en fonction de la demande d'air comprimé (en charge ou hors charge).

Facilité d'utilisation: Interface électronique conviviale avec indicateurs d'alarme disponible pour les modèles 40 et plus.

Aptitude au service: Les sècheurs modulaires présentent une conception optimisée pour une maintenance simplifiée et des alertes de maintenance préventive.

Solution iConn Industry 4.0

iConn est le service de surveillance en temps réel intelligent et proactif qui fournit aux utilisateurs d'air comprimé des informations approfondies et en temps réel sur le système.

- ✓ Analyse avancée à distance
- ✓ Prédicatif - évalue les données historiques
- ✓ Maximise l'efficacité énergétique
- ✓ Optimise les performances du compresseur



Télécommande: iConn ready, pour être informé de l'état et du comportement des sècheurs même lorsque vous n'êtes pas à proximité.

Les avantages en un coup d'œil:

- **Robuste et fiable** – une conception éprouvée par l'industrie
- **Convient à toutes les industries et applications** – certaines méthodes de régénération des dessiccateurs empêchent leur utilisation dans certaines industries/applications
- **Diminution de l'investissement en capital** – et une complexité réduite par rapport à d'autres méthodes de régénération des sècheurs



- ✓ Réduit les temps d'arrêt
- ✓ Fonctionne comme une norme ouverte
- ✓ Gratuit sur les nouveaux compresseurs - peut être installé ultérieurement
- ✓ Maintenance proactive

“ Les sécheurs par dessiccation sont le type de sécheur d'air comprimé le plus simple qui soit et sont depuis longtemps le sécheur de choix pour de nombreuses industries et applications. Ils constituent une solution simple, fiable et rentable.

Les accords de service et de garantie CompAir Assure

Assurez jusqu'à 10 ans le bloc vis.



Données techniques

Modèle	Raccordement Taille	Capacité		Poids [kg]	Dimensions [mm]		
		[m³/h]	[m³/min]		Profondeur	Largeur	Hauteur
AHB83TLS	2"	500	9	670	995	1.336	1.755
AHB150TLS	2"	900	16	958	1.096	1.477	2.186
AHB183TLS	3"	1.100	18	1.258	1.398	1.718	2.188
AHB233TLS	3"	1.400	25	1.451	1.398	1.718	2.188
AHB300TLS	3"	1.800	31	1.710	1.484	2.080	2.016
AHB366TLS	3"	2.220	37	1.857	1.484	2.080	2.016
AHB433TLS	3"	2.600	45	2.504	1.860	2.622	2.357
AHB533TLS	DN100 PN16	3.200	53	2.775	1.750	2.622	2.357
AHB650TLS	DN100 PN16	3.900	65	3.138	1.660	2.622	2.357
AHB750TLS	DN150 PN16	4.500	75		1.949	3.054	2.541
AHB883TLS	DN150 PN16	5.300	89	4.417	1.949	3.054	2.541
AHB1166TLS	DN150 PN16	7.000	119	5.524	2.120	3.407	2.350
AHB1550TLS	DN150 PN16	9.300	155	6.072	2.312	3.779	2.462
AHB1766TLS	DN150 PN16	10.600	178	7.264	2.355	4.112	2.770
AHB2483TLS	DN200 PN16	14.900	249	9.035	2.498	4.464	2.884

* Les performances se réfèrent à une aspiration d'air de FAD 20°C (68°F), 1 bar (14,5 psig), et aux conditions de fonctionnement suivantes: 7 bar (100 psig) de pression de travail, -20°C (-4°F) de point de rosée, 25°C (77°F) de température ambiante, 35°C (95°F) de température d'entrée de l'air comprimé.

Innovation et Excellence en Ingénierie

Fabricant leader mondial d'une large gamme de solutions d'air comprimé de classe internationale, CompAir s'attache à fournir une solution complète à ses partenaires industriels. Des dernières avancées en matière de technologies sans huile et lubrifiées à une gamme complète d'équipements en aval, de traitement de l'air et d'accessoires.

Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée.

CompAir est à la pointe du développement de systèmes à air comprimé avec notamment les compresseurs les plus économes en énergie et les plus respectueux de l'environnement du marché. La société aide ainsi ses clients à atteindre, voire à surpasser, leurs objectifs en matière de durabilité.



Gamme de produits de compression d'air CompAir

Technologie de compresseurs Lubrifiés

- Vis rotative
 - > Vitesse fixe et variable
- Mobile de chantier

Non lubrifiés

- Vis à injection d'eau
 - > Vitesse fixe et variable
- Scroll
- Ultima®

Gamme complète de traitement

- Filtres
- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs à adsorption
- Gestion des condensats
- Générateurs d'hydrogène

Systèmes de contrôle moderne

- Contrôleur CompAir DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master Plus
- iConn - Service Smart Compressor

Services à valeur ajoutée

- Audit professionnel des réseaux d'air
- Rapports de performance
- Détection des fuites

Support clients

- Solutions techniques personnalisées
- Centres de services locaux
- Disponibilité des pièces détachées et lubrifiants de marque CompAir

CompAir mène une politique d'amélioration continue de ses produits et se réserve, de ce fait, le droit d'en modifier les caractéristiques et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus selon les conditions générales de vente de la société.