

Nota de prensa

CompAir lanza la nueva serie de secadores frigoríficos CD

CompAir, la marca líder en aire comprimido, ha presentado su última gama de secadores frigoríficos, que contribuyen a mantener la fiabilidad y eficiencia energética de los sistemas de aire comprimido durante toda su vida útil.

Los secadores frigoríficos, esenciales en los sistemas de aire comprimido, enfrían el aire para provocar la condensación del vapor de agua y permitir así su posterior separación. El aire comprimido limpio y seco evita riesgos para el sistema.

Además, numerosos sistemas y procesos de producción modernos requieren aire comprimido de alta calidad conforme a las clases definidas en la norma ISO8573-1:2010, y los secadores frigoríficos son esenciales para conseguirlo. Este es un aspecto fundamental en todo entorno de fabricación, ya que la rentabilidad y fluidez de las operaciones dependen de la producción ininterrumpida. Con frecuencia, las empresas deben cumplir estrictas normas y regulaciones en materia de aire. Por eso, no pueden permitirse afrontar las consecuencias de la corrosión en la eficiencia de los sistemas de distribución de aire, además de la posible contaminación de los bienes en las líneas de producción.

CompAir ha lanzado su nueva gama de secadores frigoríficos CD para atender a esta necesidad. La nueva línea ofrece caudales de aire de hasta 191,67 m³/min y está diseñada para garantizar puntos de rocío constantes en todo momento, con independencia del nivel de carga.

La nueva gama de secadores frigoríficos CD incorpora tecnología patentada de intercambio de calor diseñada y desarrollada en las instalaciones especializadas en tratamiento de aire de CompAir de Fogliano (Italia). Como resultado, ofrece niveles máximos de rendimiento con la menor caída de presión posible. Los nuevos intercambiadores de calor también incluyen un separador de condensado integrado y carecen de los colectores de entrada y salida convencionales, que reducen con frecuencia el caudal dando lugar a una transferencia de calor aire-aire menos eficiente y reduciendo los niveles de rendimiento.

Los secadores incluyen un panel de control con el que los operadores pueden supervisar el punto de rocío, las temperaturas alta y baja y la temperatura ambiente alta. También incorporan un modo anticongelante

que desactiva automáticamente el secador para evitar la congelación en caso de que el lado de enfriamiento del circuito refrigerante predomine sobre el lado de calor. Al carecer de ciertos sensores de presión y temperatura, muchos modelos alternativos no evitan la congelación, lo que puede provocar daños irreparables. Es la razón por la que CompAir considera crítico equipar a sus secadores con este tipo de medidas preventivas.

Los clientes de la UE también deben considerar el Reglamento sobre gases F y el Protocolo de Montreal. Estos marcos pretenden evitar el uso de gases refrigerantes perjudiciales y fomentar opciones más sostenibles. Como respuesta a esta demanda, los secadores más pequeños de la última gama de CompAir utilizan el nuevo gas R513a gas, una mezcla refrigerante de bajo potencial de calentamiento global (GWP), en lugar del gas R134a, presente en numerosos modelos de la competencia y mucho menos ecológico.

Los secadores frigoríficos de la nueva serie CD están cubiertos por la garantía Assure de CompAir siempre que el propietario cumpla con los requisitos de mantenimiento indicados en el manual del usuario y utilice repuestos originales CompAir.

Keith Atkinson, Jefe de productos de tratamiento de aire y generación de gas de CompAir, declaró: “Desde las aplicaciones de menor carga, como herramientas neumáticas en talleres de automoción o líneas de procesamiento ligero en plantas de fabricación, hasta las de mayor capacidad, como las habituales en centros industriales o petroquímicos de gran escala, la nueva serie de secadores frigoríficos CD puede emplearse en numerosas situaciones”.

“Dependiendo de los requisitos de cada aplicación, también ofrecemos la gama CD con distintas tecnologías que incluyen un compresor scroll, una válvula de drenaje electrónica programable con filtro para acelerar el mantenimiento y un potente drenaje electrónico sin pérdidas. Utiliza software avanzado y una interfaz de transductor especial para medir la presencia de condensado y eliminarlo solo cuando es necesario”.

“Alcanzar los objetivos de sostenibilidad es fundamental para muchas empresas actuales, y medidas tales como el uso del nuevo gas R513a en los modelos más pequeños contribuye a tal fin. Por otra parte, la eficiencia de la gama CD también se traduce en la mejora del uso de la energía, la reducción de la factura eléctrica y el menor impacto de las operaciones de una organización en el medio ambiente”.

“Por último, en lo referente al servicio postventa, nuestras cinco instalaciones especializadas en tratamiento de aire, fruto de la fusión de Gardner Denver con Ingersoll Rand, nos permiten garantizar el rápido suministro de repuestos”.

Para obtener más información sobre la nueva serie de secadores refrigerantes CD de CompAir, visite www.compair.com/en-gb/air-treatment-and-accessories

Fin

Acerca de CompAir

Con más de 200 años de excelencia en ingeniería, CompAir ofrece una amplia gama de compresores, secadores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética para todo tipo de aplicaciones. Una extensa red de empresas de ventas y distribuidores exclusivos de CompAir en todo el mundo proporciona experiencia global con un servicio verdaderamente local, asegurando que la tecnología avanzada de CompAir está respaldada con el apoyo adecuado. CompAir siempre ha estado a la vanguardia del mercado de aire comprimido, desarrollando algunos de los compresores con mayor eficiencia energética y sostenibilidad de la actualidad y ayudando a los clientes a alcanzar o superar sus objetivos medioambientales.

CompAir es parte de Ingersoll Rand Inc.

Acerca de Ingersoll Rand

En Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), animados por un espíritu emprendedor y una iniciativa de propiedad, asumimos el compromiso de ayudar a que la vida sea mejor. Ofrecemos productos innovadores y servicios industriales, energéticos, médicos y para vehículos especiales, con más de 40 marcas reputadas, diseñadas para responder con creces incluso en las condiciones más complejas y duras, en las que el tiempo de inactividad en la empresa resulte especialmente caro. Nuestros empleados están conectados de por vida con nuestros clientes con el compromiso de proporcionar experiencia y una productividad y eficiencia mejoradas. Si desea más información, visite www.IRCO.com.

Para obtener más información sobre asuntos de prensa, contacte con Edson Evers, RR. PP.:

James Montgomery, Jane Woods, Rachael Aston o Jack Brodie en el +44 (0) 1785 255146.

james.montgomery@edsonevers.com

jane.woods@edsonevers.com

rachael.aston@edsonevers.com

jack.brodie@edsonevers.com

Edson Evers Public Relations, 120 Newport Road, ST16 1BY Stafford, Reino Unido