

ÉTUDE DE CAS

ALIMENTAIRE ET
BOISSONS



Belovo choisit un compresseur sans huile pour une économie d'énergie de 25%

Le centre de recherche de Belovo surveille étroitement sa consommation d'énergie et doit respecter les normes de qualité HACCP.

Les performances de ses compresseurs d'air ont des répercussions directes sur la qualité et les coûts de la production. C'est pourquoi, Belovo doit être sûre que ceux-ci offrent la sécurité et la fiabilité nécessaires. Aujourd'hui, les deux compresseurs sans huile D50H SR fournis par CompAir ont permis de réaliser une économie d'énergie de 25 %. Ils assurent une production d'air d'une grande pureté, éliminant ainsi toute inquiétude concernant l'altération des produits.

Détails Des Applications

Belovo est une entreprise spécialisée dans la fabrication de produits à base d'œufs et distribue une grande variété de poudres, d'huiles et de sérums dans plus de 50 pays dans le monde. L'entreprise transforme actuellement son site de Bastogne en un centre de recherche de pointe pour l'analyse d'ingrédients alimentaires et avait besoin de nouveaux compresseurs qui pouvaient produire un air sec et sans huile 24 h/24. Impressionnée par le réseau d'assistance mondial qu'offre CompAir, Belovo a choisi le compresseur sans huile à vitesse régulée D50H SR pour atteindre un rendement énergétique maximal et diminuer les coûts.

Vue d'ensemble

- ▶ **Client**
Belovo
- ▶ **Lieu**
Bastogne, en Belgique
- ▶ **Application**
Science et technologie des œufs
- ▶ **Produit**
Deux compresseurs sans huile D50H SR
- ▶ **Avantages pour le client**
Plus de 25 % d'économie d'énergie. Air sans huile garantie

Rendement énergétique optimal

Contrairement à une machine à vitesse fixe, le modèle D50H SR ne fonctionne pas à pleine puissance en continu, ce qui réduit la facture d'énergie de Belovo de 25 %. La construction simple n'intègre que des pièces mobiles pour faciliter la maintenance, tandis que les commandes électroniques réduisent les tensions sur les composants, pour une durée de vie plus longue.

Aucun risque de contamination

Le compresseur D50H SR est doté d'une injection à eau et

ÉTUDE DE CAS

ALIMENTAIRE ET
BOISSONS



Les avantages en quelques lignes

- ▶ Réduction de 25 % de la consommation d'énergie, pour une économie d'énergie et une réduction des émissions de carbone.
- ▶ Technologie SR unique, utilisant 3% d'énergie en moins par rapport aux inverseurs classiques.
- ▶ Garantie d'un air sans huile pour répondre aux normes alimentaires HACCP, éliminer l'altération des produits et éviter les dépenses de remise en fabrication.
- ▶ Deux compresseurs maintiennent une pression de 7 bar pour réduire l'usure des pièces et assurer un fonctionnement efficace et durable.
- ▶ Design mécanique et électronique simple, réduisant les arrêts pour maintenance et les coûts.
- ▶ Surveillance à distance continue pour repérer rapidement les anomalies, assurer une maintenance préventive et augmenter le temps de production.
- ▶ Sécheurs à adsorption pour supprimer l'humidité de l'air et, par la même, le risque de contamination des produits.

n'utilise aucune goutte d'huile de lubrification, pour garantir à Belovo un air de première qualité et l'affranchir de toute préoccupation concernant l'innocuité des produits.

Surveillance à distance

L'équipe de techniciens de CompAir surveille la station d'air à distance et si elle détecte un problème, elle peut prendre des mesures préventives ou effectuer des réparations d'urgence avant que le déroulement de la production ou la qualité des produits ne soient affectés.

Belovo prévoit d'installer sa station d'air comprimé ainsi que d'autres équipements dans un bâtiment adjacent et envisage de souscrire à l'ensemble des services de maintenance et d'assistance de CompAir dès la mise en service des équipements.

Technologie de réluctance commutée

Les deux compresseurs à vis rotatives et vitesse régulée sont contrôlés par la technologie de réluctance commutée (SR).

Alliée aux toutes dernières fonctions de contrôle et de surveillance, cette technologie supprime bien des

inconvenients que l'on retrouve dans les moteurs à vitesse variable et permet d'économiser 3 % d'énergie par rapport aux inverseurs classiques. La simplicité de la conception mécanique et électrique rend le moteur très robuste. Les pertes d'énergie minimales du rotor et des composants électroniques facilitent la gestion thermique tout en améliorant la fiabilité et l'efficacité.

Compression sans huile

L'eau injectée dans l'élément de compression assure la lubrification, l'étanchéité et le refroidissement de la machine. La basse température de fonctionnement des compresseurs offre une compression presque isotherme pour un maximum d'efficacité et un minimum d'énergie utilisée.

Maintenance minimale

Cette faible température de fonctionnement permet d'utiliser des paliers étanches qui demandent peu d'entretien, ce qui élimine la lubrification à l'huile. Les coûts liés à l'environnement et à la maintenance qui découlent de l'utilisation de l'huile et du remplacement des filtres sont tout simplement supprimés.