

CASO DE ESTUDIO FARMACÉUTICO



Un Compresor Libre de Aceite, Garantiza la Seguridad del Producto en Sanofi Aventis

El trabajo a velocidades elevadas con medicamentos delicados, exige un suministro de aire comprimido totalmente seguro. Para cumplir sus rigurosas normas de control de calidad, sanofi aventis, ha seleccionado el compresor libre de aceite D75H SR de CompAir, para sustituir su obsoleta instalación de aire comprimido en su planta de Karachi.

El D75H SR está lubricado al 100% con agua, de manera que no puede entrar en el proceso de producción ni una gota de aceite, ahorrando al cliente los elevados gastos de reprocesar el producto o, peor aun, de retirarlo del mercado. La productividad queda aun más protegida por el completo apoyo de servicio del equipo de técnicos de CompAir, que ofrece ayuda técnica las 24 horas del día.

Detalles De La Aplicación

Siendo una de las empresas farmacéuticas líderes en el mundo, sanofi aventis está comprometida a entregar productos seguros y efectivos a sus clientes y no puede correr riesgos en la seguridad de sus procesos.

Descripción general

▶ Cliente

Sanofi Aventis Pakistán Limited

▶ Ubicación

Karachi, Pakistán

▶ Aplicación

Fabricación de productos farmacéuticos

▶ Productos

Compresor D75H SR libre de aceite con controlador Delcos 3100

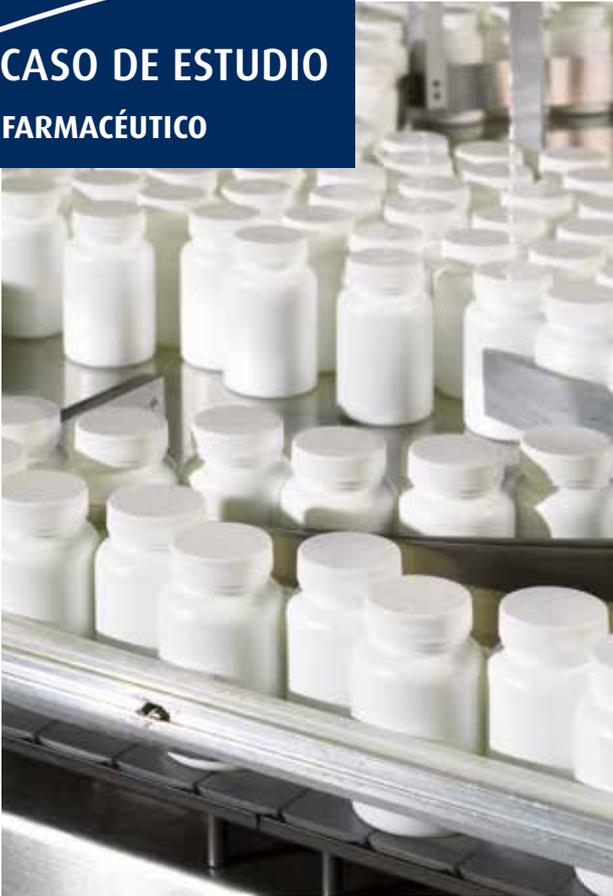
▶ Beneficios para el cliente

Garantiza la seguridad del producto /
Protege la productividad

Suministro Económico de Aire

CompAir suministró la unidad D75H SR y varios compresores más para proporcionar un aire limpio y fiable para fabricación, producción estéril, soplado de botellas y como aire para instrumentos. sanofi aventis se ha comprometido a reducir al mínimo el uso de recursos naturales, de forma que tuvo gran interés en adquirir un compresor que pudiera ayudarle a

CASO DE ESTUDIO FARMACÉUTICO



Beneficios a simple vista

- ▶ Aire 100% libre de aceite – elimina el riesgo y el gasto de la contaminación de los productos, para proteger la reputación de la marca
- ▶ Llamadas de emergencia las 24 horas – respuesta local cuando es más necesaria, para asegurar la máxima productividad
- ▶ Apoyo completo de servicio y mantenimiento planificado – reduce el coste de la explotación asegurando una eficiencia óptima y una vida más larga del equipo
- ▶ El accionamiento de velocidad variable, reduce el consumo de energía – ahorrando hasta el 20% del coste de la misma
- ▶ El controlador Delcos 3100 supervisa continuamente el compresor, sin intervención del operario – deja libre el personal para otras misiones

reducir el consumo de energía. CompAir especificó un accionamiento de velocidad variable que ajusta la energía utilizada a la demanda de aire, contribuyendo entre un diez y un veinte por ciento al ahorro global de energía de la planta.

Apoyo de 24 horas diarias

El anterior proveedor de sanofi aventis no había sido capaz de proporcionar los niveles constantes de apoyo de servicio que son necesarios para un funcionamiento continuo. El cliente no puede arriesgarse a paradas no programadas, y por ello CompAir proporciona un equipo de técnicos con base local que están disponibles para responder a cualquier asunto de servicio. En el contrato de mantenimiento, están incluidos: una revisión semanal de la 'salud' del equipo, visitas de emergencia y un servicio anual para sustitución de elementos consumibles.

Control más estricto

El controlador Delcos 3100 vigila y corrige los niveles de presión y el caudal de la máquina sin intervención del operario y se puede programar para que haga sonar una alarma en caso de averías del sistema. Esto libera al personal, para continuar con otras rutinas importantes y sólo deberán hacerse ajustes en el compresor cuando se le solicite, asegurando un suministro ininterrumpido de aire con el mínimo esfuerzo.



“El servicio de emergencia de 24 horas de Compair proporciona una respuesta local y fiable... cuando más se necesita.”