



Systemes d'air comprimé à source unique

Qualité de l'air assurée



Couverture de garantie incluse



Surveillance à distance activée

www.compair.com



Traitement de l'air comprimé

Répondre aux attentes et les dépasser

Des substances indésirables peuvent être présentes dans l'air comprimé - à partir de l'air ambiant aspiré et généré par le processus, par exemple la saleté, la poussière, l'eau, l'huile et d'autres micro-contaminants. En installant le système de traitement de l'air adapté à votre application, vous éviterez complètement l'humidité et les contaminants qui nuisent à l'efficacité de votre production et de vos applications et qui augmentent les coûts. En outre, le traitement de l'air permet de fournir de l'air comprimé de la qualité exacte spécifiée par l'application ou le processus.

En respectant ou en dépassant les normes les plus strictes en matière de pureté de l'air par l'élimination des contaminants de l'air comprimé au moyen d'une filtration appropriée, vous réduirez sans aucun doute les coûts d'exploitation de manière significative et prolongerez la durée de vie de vos systèmes d'air comprimé et de vos équipements d'application.

De même, le choix d'un sécheur adapté à votre application permettra d'éliminer l'humidité et de prévenir la corrosion, évitant ainsi des pannes coûteuses et des dommages aux produits.

Les solutions de traitement de l'air comprimé conçues et fabriquées par CompAir protègent vos systèmes et processus et offrent une solution efficace sur le plan énergétique, rentable et respectueuse de l'environnement.



Traitement de l'air comprimé

NOUVEL
ARRIVAGE



Répondre aux attentes et les dépasser

Quelques-uns des derniers développements et ajouts de CompAir:



Sécheurs Frigorifiques

3.200 – 4.800 m³/h

- Jusqu'à 16% de réduction de la consommation d'énergie
- 27% de perte de charge en moins
- Jusqu'à 88% d'empreinte carbone en moins
- 34% de réduction de l'empreinte écologique
- 13 à 14 bar(g)
- Collecteurs d'air réversibles
- iConn activé



Sécheurs à point de rosée négatif

1.600 m³/h

- Technologie brevetée
- ISO Classe 3: -20°C PDP
- Coût total de possession le plus bas
- PDP stable
- Compatible avec tous les compresseurs
- Sur la base de l'expérience des modèles précédents
- iConn équipé en standard



Sécheurs par chaleur

11.000 – 4.500 m³/h

- Purge zéro réelle: 0% de purge nécessaire
- Réduction de 50% des pointes de PDP et de Temp
- Réduction de la consommation d'énergie de 15%
- Nouvel écran tactile de 7 pouces
- Nouvelle option de support haute performance
- Surveillance à distance avec iConn

Traitement de l'air comprimé

NOUVEL
ARRIVAGE



Répondre aux attentes et les dépasser



Filtres haute température

30 – 2.700 m³/h

- Conception à dégagement zéro
- Chute de pression
- Différents niveaux de filtration



Séparateurs huile-eau

Taille réduite: 120m³/h

- Du jetable à l'utilisable
- <5ppm à la décharge
- Mêmes supports de fixation murale
- Plastique PP 100% recyclé
- Certifié par le DIBT
- PBT pour les clients <3ans



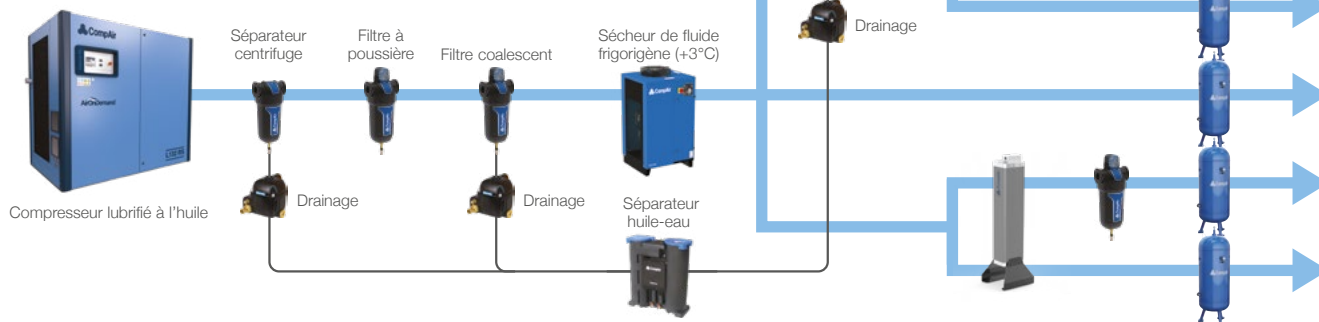
Purgeurs de condensats

Vidanges et robinets de verrouillage à minuterie, électriques sans perte, magnétiques sans perte

- Fiable
- Designs compacts
- Facilité d'utilisation et d'entretien
- Efficacité énergétique
- Technologie brevetée

Pureté de l'air comprimé - Recommandations d'installation

Traitement de l'air comprimé à l'aide d'un sécheur frigorigène pour les installations lubrifiées à l'huile (point de rosée sous pression jusqu'à +3°C)



Air comprimé
Classification réalisable

	Particules	L'eau	Huile
1	1	4	0
1	1	4	1
1	1	4	1
2	2	4	1
2	2	4	0
2	2	4	1

Traitement de l'air comprimé à l'aide d'un sécheur frigorigène pour les installations sans huile (point de rosée sous pression jusqu'à +3°C)



Air comprimé
Classification réalisable

	Particules	L'eau	Huile
1	1	4	0
1	1	4	1
2	2	4	1
2	2	4	0
2	2	4	1

ISO 8573-1:2010 contaminants de
l'air comprimé et classes de pureté

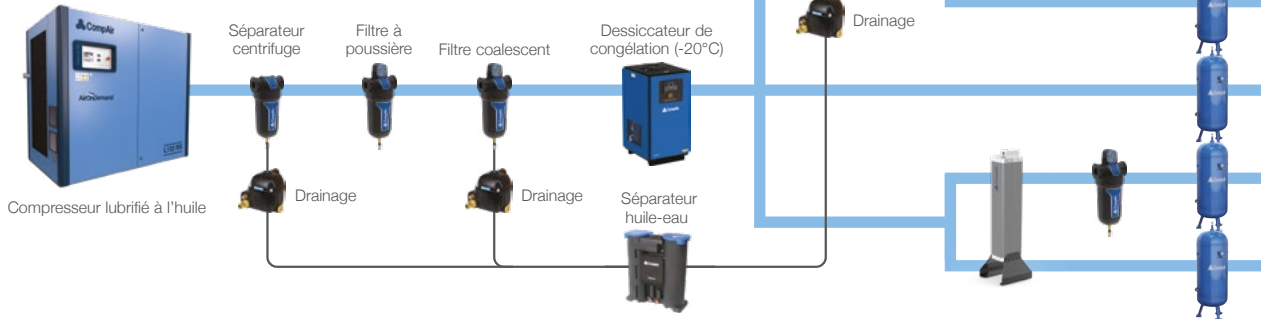
Classe	Particules			Par la masse [mg/m ³]
	Par taille de particules (nombre maximal de particules par m ³)			
	0,10 - 0,5 microns	0,5 - 1,0 microns	1,0- 5,0 microns	
0	Selon les spécifications de l'utilisateur ou du fournisseur de l'équipement et plus strictes que celles de la classe 1			
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	-
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	-
3	-	≤ 90.000	≤ 1.000	-
4	-	-	≤ 10.000	-
5	-	-	≤ 100.000	-
6	-	-	-	0 - ≤ 5
7	-	-	-	0 - ≤ 10
8	-	-	-	-
9	-	-	-	-
X	-	-	-	-
Contaminants microbiologiques				
Aucune classe de pureté n'est identifiée				

L'eau			
Classe	Pression de vapeur	Point de rosée	Liquide [g/m ³]
	[°C]	[°F]	
0	Selon les spécifications de l'utilisateur ou du fournisseur de l'équipement et plus strictes que celles de la classe 1		
1	≤ -70	≤ -94	-
2	≤ -40	≤ -40	-
3	≤ -20	≤ -4	-
4	≤ +3	≤ +37	-
5	≤ +7	≤ +45	-
6	≤ +10	≤ +50	-
7	-	-	≤ 0,5
8	-	-	≤ 5
9	-	-	≤ 10
X	-	-	>10
Autres contaminants gazeux			
Aucune classe de pureté n'est identifiée. Les gaz mentionnés sont: CO, CO ₂ , SO ₂ , NOx, hydrocarbures dans la gamme C ₁ à C ₅			

Huile	
Classe	Liquides, aérosols et vapeurs [mg/m ³]
	0
1	≤ 0,01
2	≤ 0,1
3	≤ 1
4	≤ 5
5	-
6	-
7	-
8	-
9	-
X	>5
Autres contaminants gazeux	
Aucune classe de pureté n'est identifiée. Les gaz mentionnés sont: CO, CO ₂ , SO ₂ , NOx, hydrocarbures dans la gamme C ₁ à C ₅	

Pureté de l'air comprimé - Recommandations d'installation

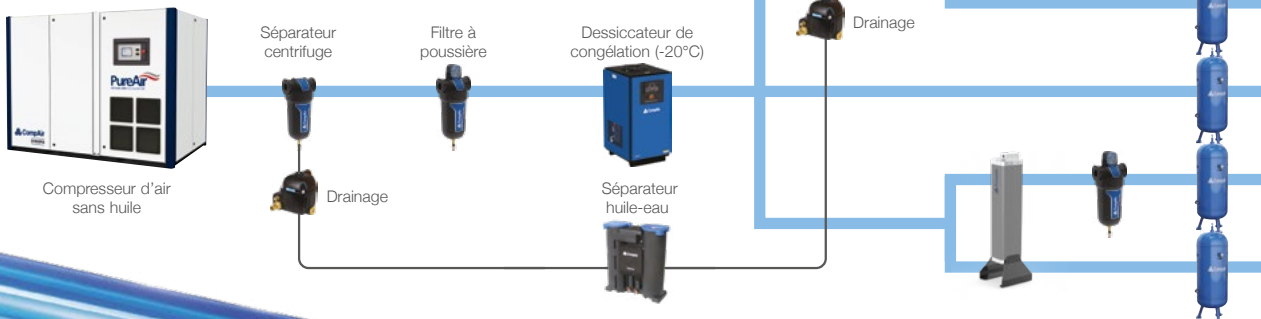
Traitement de l'air comprimé à l'aide d'un sécheur à point de rosée négatif pour les installations lubrifiées à l'huile (point de rosée sous pression jusqu'à -20°C)



Air comprimé
Classification réalisable

	Particules	L'eau	Huile
1	1	3	0
1	1	3	1
1	1	3	1
2	2	3	1
2	2	3	0
2	2	3	1

Traitement de l'air comprimé à l'aide d'un sécheur à point de rosée négatif pour les installations exemptes d'huile (point de rosée sous pression jusqu'à -20°C)



Air comprimé
Classification réalisable

	Particules	L'eau	Huile
1	1	3	0
1	1	3	1
1	1	3	1
2	2	3	1
2	2	3	0
2	2	3	1

ISO 8573-1:2010 contaminants de
l'air comprimé et classes de pureté

Classe	Particules			Par la masse [mg/m³]
	Par taille de particules (nombre maximal de particules par m³)	0,10 - 0,5 microns	0,5 - 1,0 microns	
0	Selon les spécifications de l'utilisateur ou du fournisseur de l'équipement et plus strictes que celles de la classe 1			
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	-
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	-
3	-	≤ 90.000	≤ 1.000	-
4	-	-	≤ 10.000	-
5	-	-	≤ 100.000	-
6	-	-	-	0 - ≤ 5
7	-	-	-	0 - ≤ 10
8	-	-	-	-
9	-	-	-	-
X	-	-	-	-
Contaminants microbiologiques				
Aucune classe de pureté n'est identifiée				

Classe	L'eau		
	Pression de vapeur [°C]	Point de rosée [°F]	Liquide [g/m³]
0	Selon les spécifications de l'utilisateur ou du fournisseur de l'équipement et plus strictes que celles de la classe 1		
1	≤ -70	≤ -94	-
2	≤ -40	≤ -40	-
3	≤ -20	≤ -4	-
4	≤ +3	≤ +37	-
5	≤ +7	≤ +45	-
6	≤ +10	≤ +50	-
7	-	-	≤ 0,5
8	-	-	≤ 5
9	-	-	≤ 10
X	-	-	>10
Autres contaminants gazeux			
Aucune classe de pureté n'est identifiée. Les gaz mentionnés sont: CO, CO ₂ , SO ₂ , NOX, hydrocarbures dans la gamme C ₁ à C ₅			

Classe	Huile	
	Liquides, aérosols et vapeurs [mg/m³]	
0	Selon les spécifications de l'utilisateur ou du fournisseur de l'équipement et plus strictes que celles de la classe 1	
1	≤ 0,01	
2	≤ 0,1	
3	≤ 1	
4	≤ 5	
5	-	
6	-	
7	-	
8	-	
9	-	
X	>5	
Autres contaminants gazeux		
Aucune classe de pureté n'est identifiée. Les gaz mentionnés sont: CO, CO ₂ , SO ₂ , NOX, hydrocarbures dans la gamme C ₁ à C ₅		



Innovation et Excellence en Ingénierie

Fabricant leader mondial d'une large gamme de solutions d'air comprimé de classe internationale, CompAir se consacre à fournir une solution complète à ses partenaires industriels. Des dernières avancées en matière de technologies sans huile et lubrifiées à une gamme complète d'équipements en aval, de traitement de l'air et d'accessoires.

Un réseau étendu de revendeurs et distributeurs agréés CompAir présents sur tous les continents propose une expertise globale grâce à des services locaux afin de garantir l'accompagnement adapté à notre technologie avancée.

CompAir est à la pointe du développement de systèmes à air comprimé avec notamment les compresseurs les plus économes en énergie et les plus respectueux de l'environnement du marché. La société aide ainsi ses clients à atteindre, voire à surpasser, leurs objectifs en matière de durabilité.

Gamme de produits de compression d'air CompAir

Technologie de compresseurs

Lubrifiés

- Vis rotative
 - > Vitesse fixe et variable
- Mobile de chantier

Non lubrifiés

- Vis à injection d'eau
 - > Vitesse fixe et variable
- Scroll
- Ultima®

Gamme complète de traitement

- Filtres
- Sécheurs par réfrigération
- Sécheurs à adsorption
- Gestion des condensats
- Générateurs d'hydrogène

Systèmes de contrôle moderne

- Contrôleur CompAir DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master Plus
- iConn - Service Smart Compressor

Services à valeur ajoutée

- Audit professionnel des réseaux d'air
- Rapports de performance
- Détection des fuites

Support clients

- Solutions techniques personnalisées
- Centres de services locaux
- Disponibilité des pièces détachées et lubrifiants de marque CompAir

