

Oryginalne środki smarne do sprężarek przenośnych

Ponad 200 lat doświadczenia procentuje: sprężarki oraz urządzenia do uzdatniania sprężonego powietrza pod marką CompAir słyną na całym świecie ze swej niezawodności i energooszczędności. Gęsta sieć oddziałów i dystrybutorów sprężarek CompAir, obejmująca wszystkie kontynenty, zapewnia dostęp do najnowszych rozwiązań w dziedzinie sprężania gazów w połączeniu z lokalnym doradztwem i wsparciem technicznym.

Sprężarki przewoźne (wersje UE i poza EU)

C10-12 – C270TS-9
1 do 27 m³/min od 7 do 24 bar

Program Air Plus oferuje wiele wariantów i opcji:

- Chłodnica końcowa
- Filtry dokładne
- Wbudowany generator
- Rama bezwyciekowa
- Bęben na wąż
- Zawór przeciążeniowy silnika
- Pochłaniacz iskier z wydechu
- Filtr cząstek stałych
- Malowanie na kolor wybrany przez klienta

Młoty pneumatyczne:

- Młoty pneumatyczne do prac poziomych
- Wiertarki pneumatyczne
- Lekkie młoty pneumatyczne
- Ciężkie młoty pneumatyczne

Młoty pneumatyczne z tłumieniem drgań:

- Wiertarki pneumatyczne
- Lekkie młoty pneumatyczne
- Ciężkie młoty pneumatyczne

Osprzęt:

- Duży wybór grotów: szpic, dłuto, łopatka
- Naolejacz
- Separatory wody z naolejaczem lub bez
- Wężę powietrza

Usługi:

- Wsparcie i doradztwo techniczne
- Oddziały serwisowe na całym świecie
- Pewne dostawy części zamiennych
- Indywidualne rozwiązania dla klienta
- Seminaria i szkolenia





Ochrona i optymalizacja sprzętu

Wydajność i niezawodność sprężarek przenośnych jest stale zagrożona przez surowe warunki, jakie często występują w wielu zastosowaniach przenośnych. Wybór oryginalnych środków smarnych CompAir w celu zabezpieczenia inwestycji jest więc logicznym wyborem.

Oryginalne środki smarne CompAir zostały opracowane we współpracy z zespołem projektowym firmy Airend oraz producentami OEM silników, aby zapewnić doskonałe osiągi.

4 podstawowe potrzeby środków smarnych:

CHŁODZENIE

Optymalizacja temperatury pracy w celu ochrony inwestycji i wydłużenia żywotności środka smarnego

CZYSZCZENIE

Wychwytuje i przetrzymuje zanieczyszczenia i skażenia do filtra powietrza zewnętrznego w celu ich usunięcia

USZCZELNIANIE

Zwiększa współczynnik sprężania sprężarki poprzez zmniejszenie wewnętrznych luzów sprężania

SMAROWANIE

Smaruje wszystkie ruchome części, aby ograniczyć zużycie i wysokie temperatury powodowane przez tarcie

Prawdziwe korzyści z używania prawdziwych środków smarnych

- ✓ Oryginalne środki smarne zostały **poddane rygorystycznym testom w przenośnych blokach sprężarek i silnikach**
- ✓ Wydajność jest gwarantowana, więc możesz skorzystać z naszego **Plan gwarancyjny Mobile 5**.
- ✓ Większa **dostępność sprzętu**
- ✓ Obniżenie **kosztu posiadania w całym okresie eksploatacji**
- ✓ Zmniejszone **koszty konserwacji**
- ✓ **Wydłużona żywotność oleju**
- ✓ Zmniejszone **zużycie środków smarnych**
- ✓ Utrzymanie **efektywności energetycznej i ogólnej wydajności maszyny**
- ✓ Utrzymanie **bezpieczeństwa pracy**
- ✓ Pomóż chronić **środowisko**



Dlaczego należy **unikać stosowania nieoryginalnych** środków smarnych?

- ✗ Użyteczna żywotność środka smarnego **może nie osiągnąć normalnych okresów międzyobsługowych**
- ✗ **Oksydacja / lakierowanie**
- ✗ Zwiększone **zużycie paliwa**
- ✗ **Awaria sprzętu**
- ✗ Zmniejszona **kondensacja obsługa**
- ✗ **Pęcznienie lub pęknięcie uszczelki układu pneumatycznego / materiału uszczelniającego**
- ✗ **Stracony czas produkcji** podczas przeprowadzania kosztownych napraw



Przeгляд smarów

Smary do śrub



SACO SHC

CompAir SACO SHC jest wielofunkcyjnym płynem syntetycznym przeznaczonym specjalnie do stosowania wyłącznie w sprężarkach przewoźnych DLT0207.

SACO SHC jest produkowany z syntetyzowanych węglowodorowych płynów bazowych i systemu dodatków, który jest w pełni kompatybilny z płynami ropopochodnymi i wszystkimi powszechnie stosowanymi materiałami uszczelniającymi.



SACO 32

Smar śrubowy CompAir SACO 32 jest środkiem smarnym o doskonałych parametrach, który zapewnia standardową ochronę i wydajność w większości zakładów produkcyjnych i w wielu zastosowaniach sprzętu mobilnego. Został on zaprojektowany tak, aby był odporny na uszkodzenia pod wpływem ciepła lub naprężeń mechanicznych i pomagał zapobiegać tworzeniu się szkodliwych osadów, które mogą obniżyć wydajność sprężarki śrubowej.

FluidForce Universal

Uniwersalny środek smarujący CompAir FluidForce do sprężarek śrubowych jest środkiem smarującym o doskonałych parametrach, który zapewnia standardową ochronę i wydajność w większości procesów produkcyjnych i w wielu zastosowaniach sprzętu mobilnego. Został on zaprojektowany tak, aby był odporny na uszkodzenia pod wpływem ciepła lub naprężeń mechanicznych i pomagał zapobiegać tworzeniu się szkodliwych osadów, które mogą zmniejszać wydajność sprężarki śrubowej.



Smar do narzędzi

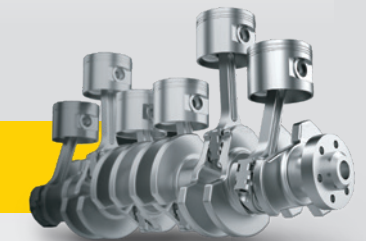
AES 82

Smar do narzędzi CompAir AES 82 Anti-trost jest mieszaniną w pełni syntetycznych olejów z dodatkami chroniącymi przed korozją i zużyciem.

AES 82 jest stosowany do smarowania wszelkiego rodzaju narzędzi pneumatycznych, takich jak młoty i dłuta pneumatyczne, napędy kretów woporowych i narzędzia pneumatyczne we wszystkich gałęziach przemysłu, a szczególnie w budownictwie.



Oleje do silników Diesla



10W-40 Premium

CompAir Premium Diesel Engine oil 10W-40 to syntetyczny olej silnikowy do silników wysokoprężnych o bardzo wysokiej wydajności, opracowany w celu zapewnienia smarowania nowoczesnych, wysokowydajnych silników o niskiej emisji spalin, używanych w trudnych warunkach. Nowy zaawansowany system dodatków uszlachetniających został opracowany przez ekspertów w celu zapewnienia długiej żywotności silnika i utrzymania wydajności systemów redukcji emisji, w tym filtra cząstek stałych (DPF) i selektywnej redukcji katalitycznej (SCR).

15W-40

CompAir Diesel Engine Oil 15W-40 to wysokowydajny mineralny olej silnikowy zalecany do stosowania w wysokoobrotowych silnikach wysokoprężnych, oferujący doskonałe osiągi we wszystkich typach silników, w tym w nowoczesnych silnikach bez wyposażenia do oczyszczania spalin.



Dane techniczne



Sprawdź to!
Na co zwrócić uwagę w smarze

- ✓ **Odpowiednia żywotność / częstotliwość wymiany**
- ✓ **Stabilność termiczna**
Nie ulega rozkładowi w wysokich temperaturach
- ✓ **Smarowność**
- ✓ **Odporność na utlenianie**
Silna struktura molekularna, odporna na działanie utleniaczy i wolnych rodników
- ✓ **Synergia z dodatkami**
Dobra rozpuszczalność / działa w połączeniu z dodatkami. Nie konkuruje z dodatkami.

Środki smarne Airend

DLT0207 (C20–C30)	DLT020X–DLT270X (C20–C270) oprócz DLT0207 (C20–C30)	DLT020X–DLT270X (C20–C270) oprócz DLT0207 (C20–C30)
SACO SHC	SACO 32	FluidForce Universal
CompAir SACO SHC jest wielofunkcyjnym płynem syntetycznym przeznaczonym specjalnie do stosowania w sprężarce przewoźnej DLT0207. Saco SHC jest produkowany z syntetyzowanych węglowodorowych płynów bazowych i systemu dodatków, który jest w pełni kompatybilny z płynami ropopochodnymi i wszystkimi powszechnie stosowanymi materiałami uszczelniającymi. Ciec syntetyczna jest lepsza od produktów naftowych, ponieważ charakteryzuje się lepszą stabilnością termiczną i oksydacyjną, wyższym wskaźnikiem lepkości wewnętrznej, utrzymując optymalną lepkość i wydajność w szerokim zakresie temperatur roboczych, wyjątkowo niską temperaturą krzepnięcia i lepszą płynnością w niskich temperaturach. Charakterystyka pracy w szerokim zakresie temperatur jest osiągnięta bez stosowania dodatków poprawiających wskaźnik lepkości, dzięki czemu produkt jest całkowicie odporny na ścinanie.	Smar śrubowy CompAir SACO 32 jest środkiem smarnym o doskonałych parametrach, który zapewnia standardową ochronę i wydajność w większości zakładów produkcyjnych i w wielu zastosowaniach sprzętu mobilnego. Został on zaprojektowany tak, aby był odporny na uszkodzenia pod wpływem ciepła lub naprężeń mechanicznych i pomagał zapobiegać tworzeniu się szkodliwych osadów, które mogą obniżyć wydajność sprężarki śrubowej. – Doskonała ochrona zgodna z normami przemysłowymi – Lepsza płynność w niskich temperaturach – Ekonomiczny – Większa stabilność termiczna i trwałość w wysokich temperaturach pracy – Normalne warunki pracy – Lepsza kompatybilność z otoczeniem	Uniwersalny środek smarujący CompAir FluidForce do sprężarek śrubowych jest środkiem smarującym o doskonałych parametrach, który zapewnia standardową ochronę i wydajność w większości procesów produkcyjnych i w wielu zastosowaniach sprzętu mobilnego. Został on zaprojektowany tak, aby był odporny na uszkodzenia pod wpływem ciepła lub naprężeń mechanicznych i pomagał zapobiegać tworzeniu się szkodliwych osadów, które mogą zmniejszać wydajność sprężarki śrubowej. – Doskonała ochrona zgodna z normami przemysłowymi – Doskonała alternatywa dla starszych sprężarek o niskim rocznym czasie pracy – W temperaturach otoczenia stale powyżej +25 °C

Zgodność z rozszerzoną gwarancją	Tak	Tak	Tak
Maksymalna długość życia	1000 godzin	1000 godzin	1000 godzin
Zalecane okresy międzyobsługowe	1000 godzin lub 12 miesięcy ¹⁾	1000 godzin lub 12 miesięcy ¹⁾	1000 godzin lub 12 miesięcy ¹⁾
Właściwości / lepkość			
@ 40 °C, cSt	33	32	46
@ 100 °C, cSt	7,4	5,4	6,7
Punkt zalewania °C	–42	–30	–30
Punkt zapłonu °C	210	218	230
Stopień			
Numer części			
5 litrów	NA	NA	NA
20 litrów	ZS1231213	SACO32-20	SCUO2000-20GT
209 litrów	NA	NA	NA

¹⁾ Zalecane okresy międzyobsługowe opierają się na liczbie godzin pracy lub miesiący kalendarzowych, w zależności od tego, co nastąpi wcześniej, oraz na zaleceniach dotyczących
1. czystych warunków otoczenia,
2. wymiany filtrów i separatorów zgodnie z wymaganiami serwisowymi sprężarki, oraz
3. „normalnych” warunków temperaturowych sprężarki.

UWAGA: W celu określenia trwałości użytkowej środków smarnych w określonych warunkach należy skorzystać z analizy laboratoryjnej płynów sprężarkowych.

Zgodność syntetycznych środków smarnych - środki smarne są opracowane tak, aby były zgodne z materiałami występującymi w układach sprężarek powietrza. Do takich kompatybilnych materiałów należą: Viton, wysoko nitylowy Buna N, teflon, farba epoksydowa, olejoodporny alkid, nylon Delrin i Celcor.

Smar do narzędzi

Smar do narzędzi przeciwmrozowych AES 82

Smar do narzędzi przeciwmrozowych **AES 82** jest mieszaniną w pełni syntetycznych olejów z dodatkami chroniącymi przed korozją i zużyciem

Wydajność:

- Zakres temperatur pracy:
– 60 / + 90 °C
- Dobre właściwości smarne w podanym zakresie temperatur
- Wchłanianie kondensat o masie do 5 razy większej niż jego masa własna bez utraty jakości smarowania
- Działanie przeciwołdzeniowe w temperaturach do – 60 °C
- Przyjazny dla środowiska
- Odporny na ciśnienie

Aplikacja:

AES 82 jest stosowany do smarowania wszelkiego rodzaju narzędzi pneumatycznych, takich jak młoty i dłuta pneumatyczne, napędy kretów wyporowych oraz narzędzia pneumatyczne we wszystkich gałęziach przemysłu, a zwłaszcza w budownictwie.

AES 82 może być stosowany we wszystkich dostępnych na rynku olejarkach elastycznych lub centralnych, a także w specjalnych urządzeniach smarujących. Nie mieszać z innymi olejami, aby zachować skuteczność smarowania.

Nie mieszać z olejami mineralnymi! Nie nadaje się do wżerników lub pojemników na olej wykonanych z amorficznego poliamidu lub poliwęglanu!

	20
	46
	6,7
	–30
	230
	Syntetyczne
	AES 82
	AES 82
	AES 82

¹⁾ Zalecane okresy międzyobsługowe opierają się na liczbie godzin pracy lub miesiący kalendarzowych, w zależności od tego, co nastąpi wcześniej, oraz na zaleceniach dotyczących
1. czystych warunków otoczenia,
2. wymiany filtrów i separatorów zgodnie z wymaganiami serwisowymi sprężarki, oraz
3. „normalnych” warunków temperaturowych sprężarki.

UWAGA: Stosowanie oleju silnikowego klasy premium 10W-40 jest obowiązkowe w silnikach spełniających normy Stage IIIB – IV i V.

Olej do silników Diesla

DLT020X–DLT270X (C20–C270)	
Premium Engine Oil 10W-40	Engine Oil 15W-40

CompAir Premium Diesel Engine oil **10W-40** to syntetyczny olej silnikowy do silników wysokoprężnych o bardzo wysokich osiągnięciach, opracowany w celu zapewnienia smarowania nowoczesnych, wysokowydajnych silników o niskiej emisji spalin, używanych w trudnych warunkach. Nowy zaawansowany system dodatków uszlachetniających został opracowany przez ekspertów w celu zapewnienia długiej żywotności silnika i utrzymania wydajności systemów redukcji emisji, w tym filtra cząstek stałych (DPF) i selektywnej redukcji katalizacyjnej (SCR).

Doskonała ochrona przed gęstnieniem oleju, powstawaniem osadów w wysokiej temperaturze, osadzaniem się szlamu i degradacją oleju

Doskonałe właściwości przeciwzużyciowe, przeciwzatarciowe oraz ochrona przed polerowaniem i korozją otworów.

Doskonałe właściwości w niskich temperaturach

Aplikacja:

Silniki Diesla spełniające normy emisji spalin Stage IIIB – IV i V z (DPF, SCR, Adblue)

CompAir Diesel Engine Oil **15W-40** to wysokowydajny mineralny olej silnikowy zalecany do stosowania w wysokobrotowych silnikach wysokoprężnych, oferujący doskonałe osiągi we wszystkich typach silników, w tym w nowoczesnych silnikach bez urządzeń oczyszczania spalin.

Wysoka stabilność termiczna i oksydacyjna. Redukcja tworzenia się osadów i szlamu, zapewniająca czystsze silniki.

Stabilność ścinania. Ochrona przed zużyciem i kontrola lepkości dla dłuższej żywotności komponentów. Doskonałe właściwości w niskich temperaturach

Zaawansowane właściwości detergencyjne/rozpraszające. Czystsze silniki i dłuższa żywotność komponentów

Aplikacja:

Silniki wysokoprężne bez wyposażenia do emisji spalin

	500 godzin	500 godzin
	500 godzin lub 6 miesięcy ¹⁾	500 godzin lub 6 miesięcy ¹⁾
	20	
	46	109
	6,7	14,7
	–30	–36
	230	230
	Syntetyczne	10W-40
	10W-40	SAE 15W-40
	AES 82	ZS1216358
	AES 82	ZS1216359
	AES 82	ZS1216360
		ZS1216355
		ZS1216356
		ZS1216357