

CASISTICA

CIBI E BEVANDE

Société des Eaux Minérales de Luchon riduce i costi grazie ad un compressore senza olio

900 m3 di aria all'ora: questo è ciò che occorre per produrre 50 milioni di bottiglie d'acqua all'anno. E grazie ad un compressore CompAir D110 RS senza olio, lo stabilimento di imbottigliamento di Société des Eaux Minérales de Luchon dispone ora di una fornitura d'aria più economica e più affidabile.

L'aria priva di olio dei compressori CompAir è intrinsecamente sicura e consente di evitare le spese di scarto dei prodotti, assicurando così il cliente e conferendo una maggiore sicurezza al processo di imbottigliamento. Anche il costo di proprietà viene ridotto grazie all'installazione di un unico compressore anziché di due unità.

Dettagli Dell'applicazione

Lo stabilimento di Les Eaux de Luchon sorge ai piedi dei Pirenei, dov'è ubicata la sorgente dell'acqua minerale di qualità dell'azienda. Poiché la purezza dell'acqua viene attentamente monitorata e all'interno dello stabilimento si utilizza aria compressa, Les Eaux de Luchon deve poter fare affidamento su una fornitura pulita e priva di olio. E tale fornitura deve essere anche efficiente in termini di consumi, per contribuire a ridurre i costi energetici.

Panoramica

▶ Cliente

Société des Eaux Minérales de Luchon

▶ Sede

Luchon, Francia

▶ Applicazione

Produzione e imbottigliamento dell'acqua e di bevande aromatizzate

▶ Prodotto

Compressore CompAir D110 RS senza olio

▶ Vantaggio per il Cliente

Riduzione del costo di proprietà/
Ottimizzazione dell'efficienza energetica

Efficienza energetica

Quando lo stabilimento venne inaugurato nel 1994, la società installò due compressori a pistoni, a velocità fissa, ma il perdurante aumento dei prezzi dell'elettricità rese proibitivo l'utilizzo delle apparecchiature. Onde garantire la costante fornitura di aria, entrambe le macchine dovevano funzionare alla massima potenza e contemporaneamente; in caso contrario, l'intero stabilimento si sarebbe trovato senza pressione ed alcune stazioni di produzione avrebbero potuto

CASISTICA

CIBI E BEVANDE



Sommario dei vantaggi

- ▶ Il compressore a velocità variabile è in grado di adattare il consumo di energia alla richiesta di aria – efficienza energetica ottimale
- ▶ Aria compressa priva di olio garantita – non compromette la qualità della produzione, evitando il costo di lavaggio o i richiami dei prodotti
- ▶ Funzionamento senza problemi da 0°C a 40°C – ideale per le variabili temperature stagionali dell'aria
- ▶ Costante fornitura d'aria sino a 900 m³/ora – per mantenere la produttività simultaneamente in tutte le stazioni
- ▶ Pressione costante a 8,5 bar – la fornitura ininterrotta di aria alla corretta pressione garantisce l'affidabilità
- ▶ Una sola unità in grado di sostituire due compressori – riduzione dei costi di manutenzione e di servizio
- ▶ Impianto di raffreddamento ad aria – più economico e più semplice da installare rispetto agli impianti di raffreddamento ad acqua
- ▶ Manutenzione semplificata e garanzia di 5 anni – riduzione dei costi di proprietà a vita

arrestarsi. Poiché il cliente aveva già utilizzato l'eccellente servizio prestato dal distributore CompAir locale, Air Comprimé, scelse le prestazioni e la semplice manutenzione dei compressori CompAir D110 RS senza olio.

Funzionamento semplificato

Grazie al controllo elettronico che regola la produzione d'aria per soddisfare la richiesta dello stabilimento, l'intervento dell'operatore è minimo. Il sistema di controllo funziona in tempo reale leggendo le misurazioni rilevate dal sensore di pressione, sensibile a 0,1 bar, ed assicura le prestazioni ottimali con un consumo energetico minimo.

Eccellente servizio post-vendita

La sede dello stabilimento, lontana da altre zone industriali, può rendere il servizio post-vendita alquanto difficoltoso e dispendioso. Ma Air Comprimé mette a disposizione un team locale di tecnici che offrono un servizio di manutenzione e assistenza completo. Il Direttore della Manutenzione dello Stabilimento, Serge Manent, spiega: "Con i vecchi compressori

a pistoncini dovevamo controllare a intervalli regolari lo spazio sotto i pistoncini, a seconda dei periodi di attività e dei tempi di marcia a vuoto. L'unità CompAir, di facile manutenzione, elimina questa preoccupazione dallo stabilimento."

Dati Tecnici

L'unità da 110 kW consiste di un elemento rotativo a vite privo di olio che comprime l'aria in due stadi, per limitare il surriscaldamento. Tenute a labirinto senza contatto e senza usura impediscono al lubrificante dei cuscinetti di entrare nella camera di compressione, per garantire aria assolutamente priva di olio.

La velocità del compressore varia riducendo la frequenza di base di 50Hz generata dalla rete elettrica. Un essiccatore a ciclo frigorifero separato raffina la qualità dell'aria prima che questa raggiunga le aree di produzione ed un impianto di raffreddamento ad aria assicura che attraverso le ventole di raffreddamento passi solo l'aria ambiente non riscaldata, per consentire allo stabilimento di operare a temperature elevate con la massima affidabilità.