

Comunicado de prensa

La nueva gama FourCore de CompAir logra el equilibrio perfecto entre la eficiencia de las dos etapas y el tamaño de una etapa

CompAir ha anunciado el lanzamiento de su nueva gama de compresores FourCore de 160, 200 y 250 kW. Combinan el aire comprimido de máxima eficiencia de su categoría con una huella reducida y un diseño sostenible para empresas respetuosas con el medio ambiente.

La gama FourCore ofrece todas las posibilidades de un compresor de dos etapas, pero con la huella de una unidad de una etapa. Así, permite a las empresas que no disponen de espacio suficiente disfrutar del rendimiento de la tecnología de dos etapas. Si se comparan con los compresores anteriores de una etapa de CompAir, los nuevos modelos tienen una eficiencia hasta un 8 % superior y son la mejor opción como solución lubricada por aceite.

El corazón de los últimos modelos es el nuevo elemento de compresión GD10-DS de CompAir, del que procede el nombre de la gama: 'FourCore'. Se trata de un elemento de compresión compacto de dos etapas que utiliza cuatro engranajes en lugar de tres para permitir el ajuste fiable de la velocidad del rotor a alta y baja presión. También ofrece el mejor rendimiento posible a distintas presiones de descarga y velocidades del eje. El nuevo GD10-DS es un sistema semi-integrado, y el filtro de aceite, las válvulas de retención y temperatura y el sistema de distribución vienen integrados en el propio conjunto del elemento de compresión. Como resultado, hay menos canalizaciones y conexiones, lo que reduce la posibilidad de fugas y facilita el mantenimiento.

Los elementos de compresión CompAir se fabrican en el Centro de Excelencia de Simmern (Alemania). Sus propietarios y usuarios pueden confiar plenamente en los niveles máximos de calidad que han hecho famosa a nuestra marca.

La nueva gama FourCore también se ha diseñado con el objetivo de reducir residuos y mejorar la sostenibilidad durante todo su ciclo de vida. Los nuevos compresores se han desarrollado con vistas a reducir el número de componentes y materiales innecesarios gracias a las últimas innovaciones y soluciones de diseño.

Como resultado, podemos ofrecer una solución que, además de ser más eficiente que las tecnologías de compresión alternativas, se basa en la sostenibilidad desde el principio de la vida del producto. Por ejemplo, en materia de reducción de emisiones de carbono, si se compara con un compresor tradicional, el nuevo modelo 160-kW, con 8000 horas de funcionamiento anuales, puede reducir las emisiones de gases de efecto invernadero equivalentes a 32 coches o 598.000 kilómetros de un coche con un solo pasajero a lo largo de un año. Es la cantidad de carbono que atrapan 73 hectáreas de bosque.

Los datos medioambientales de la gama también son impresionantes. Cuando se compara con un compresor convencional de dos etapas, el nuevo modelo de 200 kW utiliza un 22 % de materiales menos y contribuye a reducir los residuos un 19 %.

Si se considera que el plazo de amortización es únicamente de uno a dos años gracias al importante ahorro energético que ofrece la gama FourCore de CompAir, las empresas pueden tener la tranquilidad de estar invirtiendo en una solución de aire comprimido que impulsará sus resultados financieros.

Para mejorar aún más la eficiencia energética, ofrecemos opciones de recuperación de calor integradas para la nueva gama. Al recircular el calor generado por el compresor, que de otra forma se disiparía en la atmósfera, las empresas pueden aplicar esta energía para calentar agua, espacios u otros puntos del proceso.

Disponibles con refrigeración por aire y por agua, y con velocidad variable y constante, los nuevos compresores son compatibles por la garantía Assure de CompAir. Cubre 10 años para el elemento de compresión (o hasta 44 000 horas) y seis años para el conjunto del sistema del compresor. También ofrecemos un motor eléctrico IE4 que puede instalarse de serie en toda la gama.

Dora Artemiadi, jefa de productos de CompAir, declara: “Hemos pensado en la mejor solución de aire comprimido para los grandes consumidores de energía, como los sectores de la fabricación y la automoción: así nace la gama FourCore. El nuevo elemento de compresión GD10-DS es fundamental, nos permite crear compresores capaces de ofrecer la eficiencia de una máquina de dos etapas con el tamaño de un sistema de una etapa. Cuando hay restricciones de espacio, esta innovación puede marcar una gran diferencia en el consumo de energía y reducir drásticamente los costes.

“Con el respaldo de la mayor gama de productos de tratamiento de aire, todos ellos de una misma marca, nuestros clientes se simplifican la vida y cuentan con la tranquilidad de que los sistemas FourCore le ofrecerán una solución de aire comprimido inmejorable”.

Para obtener más información sobre los nuevos compresores FourCore de 160, 200 y 250 kW, visite <https://www.compair.com/es-es/rotary-screw-air-compressors/160-250kw>

Acerca de CompAir

Con más de 200 años de excelencia en ingeniería, CompAir ofrece una amplia gama de compresores, secadores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética para todo tipo de aplicaciones. Una extensa red de empresas comerciales y distribuidores exclusivos de CompAir en todo el mundo proporciona experiencia global con un servicio verdaderamente local, asegurando que la tecnología avanzada de CompAir está respaldada con el apoyo adecuado. CompAir siempre ha estado en la vanguardia del mercado de aire comprimido, desarrollando algunos de los compresores con mayor eficiencia energética y sostenibilidad de la actualidad y ayudando a los clientes a alcanzar o superar sus objetivos medioambientales.

CompAir es parte de Ingersoll Rand Inc.

Acerca de Ingersoll Rand

En Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR), animados por un espíritu emprendedor y una iniciativa de propiedad, asumimos el compromiso de ayudar a que la vida sea mejor. Ofrecemos productos innovadores y servicios industriales, energéticos, médicos y para vehículos especiales, con más de 40 marcas reputadas, diseñadas para responder con creces incluso en las condiciones más complejas y duras, en las que el tiempo de inactividad en la empresa resulte especialmente caro. Nuestros empleados están conectados de por vida con nuestros clientes con el compromiso de proporcionar experiencia y una productividad y eficiencia mejoradas. Para obtener más información, visite www.IRCO.com.

Para obtener más información sobre asuntos de prensa, contacte con Edson Evers, RR. PP.:

James Montgomery, Jane Woods o Rachael Aston en el +44 (0) 1785 255146.

james.montgomery@edsonevers.com

jane.woods@edsonevers.com

rachael.aston@edsonevers.com

Edson Evers Public Relations, 120 Newport Road, ST16 1BY Stafford, Reino Unido