

Comunicado de prensa

¡Lo mejor acaba de mejorar!

El mejor caudal de su clase. La mejor economía de su clase.

CompAir ha anunciado una ampliación de la gama de sus compresores FourCore, añadiendo **unidades de velocidad fija y regulada de 110 y 132 kW** a una gama ya de por sí excepcional, que combina la **mejor eficiencia de aire comprimido de su clase** con un diseño compacto y sostenible.

Las **nuevas unidades de 110 y 132 kW** ofrecen **una extraordinaria eficiencia energética y elevados caudales**, lo que permite, en algunos casos, instalar compresores más pequeños, lo que se traduce en un menor consumo de kW, menos ruido, menos piezas y, por supuesto, menos inversión.

Evidentemente, ¡menos es más con FourCore!

Como resultado, un compresor FourCore de 132 kW, comparado con una unidad convencional de una sola etapa, puede **ahorrar hasta 7.000 euros/año** y reducir las emisiones de CO₂ en 35 toneladas/año, lo que equivale a 82.600 mil es conducidas por un turismo de gasolina.

La gama FourCore ofrece todas las capacidades de un compresor de dos etapas pero con el tamaño de una unidad de una etapa y hasta **un 8% más eficiente**.

En el corazón de estos modelos se encuentra el último elemento de compresión GD10-DS de CompAir, del que la gama toma su nombre "FourCore". Se trata de un elemento de compresión compacto de dos etapas, diseñado y fabricado en el Centro de Excelencia de CompAir en Simmern (Alemania), que utiliza cuatro engranajes en lugar de tres para ofrecer un ajuste flexible de la velocidad del rotor tanto a bajas como a altas presiones y el mejor rendimiento posible a diferentes presiones de descarga y velocidades del eje. El elemento de compresión GD10-DS está semiintegrado, con el filtro de aceite, las válvulas de retención y de temperatura y el sistema de distribución, todo integrado en el paquete del elemento de compresión. El resultado es un menor número de conexiones y tuberías, lo que minimiza la probabilidad de fugas y facilita el mantenimiento.

La gama FourCore también se ha diseñado para reducir los residuos y mejorar la sostenibilidad a lo largo del ciclo de vida del producto. Los compresores tienen menos piezas y materiales innecesarios, lo que resulta en una solución más eficiente que las tecnologías de compresores alternativas. **Las credenciales medioambientales de la gama son impresionantes.** Comparado con un compresor convencional de dos etapas, el modelo de 200 kW, por ejemplo, utiliza un 22% menos de materiales y puede ayudar a reducir hasta un 19% los residuos.

Con **periodos de amortización** previstos **de entre uno y dos años**, debido al considerable ahorro energético que permite la gama FourCore de CompAir, esta solución de aire comprimido tendrá un impacto significativo en los resultados de una empresa.

La recuperación de calor integrada es una opción de la gama para contribuir a **una mayor eficiencia energética**. Al reciclar el calor generado por un compresor, que de otro modo se perdería en la atmósfera, las empresas pueden reutilizar esta energía para calentar agua para la calefacción de espacios o procesos de aplicación en otras zonas de la instalación.

Disponibles en modelos refrigerados por aire y por agua, así como en opciones de velocidad variable y velocidad fija, los compresores están **respaldados por la garantía Assure de CompAir**. Ésta cubre diez años para el elemento de compresión (hasta 44.000 horas) y seis años para el paquete compresor. La gama incluye de serie un motor eléctrico IE4 eficiente y de bajo consumo.

Dora Artemiadi, directora de producto de CompAir, afirmó: *"Ideal para grandes consumidores de energía, como los de los sectores de fabricación y automoción, hemos desarrollado nuestra última gama FourCore para ofrecer una solución de aire comprimido de primera calidad. El innovador Elemento de Compresión GD10-DS es fundamental para ello, ya que nos ayuda a crear un compresor que puede proporcionar **todas las ventajas de una máquina de dos etapas ocupando sólo el espacio de un sistema de una etapa**. Para quienes disponen de un espacio limitado, este tipo de innovación podría suponer una enorme diferencia en su consumo de energía, reduciendo drásticamente los costes.*

*Con el apoyo de la **gama** más **amplia de productos de tratamiento de aire** disponible en una **sola marca** para facilitar la vida de nuestros clientes, las organizaciones pueden estar seguras de que un sistema de nuestra gama FourCore les proporcionará una solución de aire comprimido sin rival."*

Si desea más información sobre los nuevos compresores FourCore de 110 y 132 kW o los modelos existentes de 160, 200 y 250 kW, visite <https://www.compair.com/es-es/rotary-screw-air-compressors/90-132kw>