01 IT

CompAir

Aria compressa ecologica per un futuro sostenibile

L'importanza dei vostri sistemi di aria compressa per una produzione più ecologica

La protezione del clima riguarda tutti noi!

Ecco i fatti che dovreste conoscere

1 La Terra e il nostro patto più importante: Green Deal

Dalla fine del 2019, con il "Green Deal", l'Unione Europea vuole rendere la sostenibilità e la protezione del clima elementi centrali a tutti i livelli politici in Europa. L'obiettivo è che l'UE raggiunga la neutralità dei gas serra entro il 2050. Il traguardo più importante è quello di ridurre le emissioni di gas serra del 55% entro il 2030 rispetto al 1990.

2 Europa: Possiamo riuscirci solo insieme

L'anno 2030 non è troppo lontano. Un motivo sufficiente perché l'UE eserciti una maggiore pressione sulla protezione del clima. Tra le altre cose, sono stati definiti dei limiti per la riduzione di CO_2. In questo modo, gli Stati membri saranno motivati a ridurre attivamente le loro emissioni invece di compensarle con la riforestazione.

3 Parigi: 196 Stati sono d'accordo

Dalla conclusione dell'Accordo sul clima di Parigi, una cifra è stata al centro di tutti i dibattiti e gli sforzi: 2 °C. Non solo è imperativo evitare questo aumento della temperatura globale, ma addirittura ridurlo a 1,5 °C. Per tutti i firmatari, questo significa risparmiare, risparmiare, risparmiare le emissioni di CO_2. I Paesi partecipanti hanno presentato alle Nazioni Unite un piano d'azione per il proprio Paese.

Ci uniamo a voi!

Sei con noi?

Con la giusta soluzione per l'aria compressa, proteggete attivamente il clima

Circa il 10% e in alcuni casi fino al 40% 1): La sola generazione e il trattamento dell'aria compressa possono rappresentare una quota considerevole dei costi energetici totali se si gestisce un'azienda industriale con sede in Europa! In cifre: Potete anche consumare circa 10 TWh di elettricità ed emettere la considerevole quantità di 4,3 milioni di tonnellate di CO_2.

Inoltre, sapevate che i costi energetici rappresentano circa l'80% del costo totale di proprietà delle tecnologie di compressione? Per questo motivo: Nuovi investimenti in tecnologie ecologiche quando si aggiornano le attrezzature per l'aria compressa esistenti possono ridurre enormemente il costo totale di proprietà e le emissioni di CO_2.

[1] https://pwemag.co.uk/news/fullstory.php/aid/4276/The_hidden_value_of_compressed_air_heat_recovery.html

Che tipo di compressore: oil-free o lubrificato?

Dipende dall'applicazione

Non lasciatevi accecare (solo) dall'efficienza

La domanda più importante non deve essere: Quanto è efficiente il vostro sistema di aria compressa? Ciò che è veramente importante è: Di quanta aria compressa avete realmente bisogno? I compressori efficienti sono sempre rispettosi dell'ambiente. Ma potete proteggere il vostro budget e l'ambiente solo se scegliete il modello giusto per la vostra generazione di aria compressa.È necessario chiarire quanta aria viene utilizzata, quando è necessaria e qual è la qualità dell'aria richiesta. Una volta chiarito questo aspetto, si è liberi di scegliere tra tecnologie di prima classe, con o senza lubrificazione a olio.

Per maggiori informazioni, cliccate qui:

ULTIMA

ULTIMA:

La nuova definizione di efficienza oil-free

Il compressore **ULTIMA** oil-free è dotato di due motori a magneti permanenti che sostituiscono il classico riduttore. Questi motori a velocità controllata raggiungono velocità fino a 22.000 giri/min e rendimenti più elevati rispetto ai motori IE4.

Fare clic qui:

Invia una richiesta

Gli stadi del compressore possono quindi funzionare a velocità diverse a seconda delle esigenze.

ULTIMA funziona senza olio e il raffreddamento dei componenti avviene tramite un circuito chiuso ad acqua.

Qual è lo scopo?

* I calcoli comparativi con un compressore senza controllo della velocità hanno mostrato che l'installazione di un compressore **ULTIMA** raffreddato ad aria corrisponde a una riduzione indiretta delle emissioni di CO_2 di 52 tonnellate.

Paragonabile alla quantità di CO_2 assorbita da 5.207 alberi!

ULTIMA U75 a **U160**
4 a 10 bar
6,7 a 23,6 m³/min
75 a 160 kW

compressori a vite a due stadi, senza olio; velocità fissa o regolata

Compressori ULTIMA:
Un equilibrio di CO_2
che dà i suoi frutti

1 ULTIMA = 5.207 alberi*

In questi settori, il nostro portafoglio completo di soluzioni per l'aria compressa oil-free vi aiuta a operare senza olio e a essere sostenibili:

Che si tratti di componenti elettronici, di alimenti e bevande o di medicinali, esistono numerosi quadri normativi che definiscono linee guida chiare e rigorose a seconda dei requisiti di produzione, come ad esempio:

- Protocollo di buone pratiche di fabbricazione (GMP)
- Farmacopea europea
- Varie linee guida della Food and Drug Administration (FDA) degli Stati Uniti.
- Consiglio internazionale per l'armonizzazione
- Requisiti tecnici per i prodotti farmaceutici per uso umano (ICH3)
- Direttiva europea sull'igiene alimentare 852/2004

Questi compressori scroll, a vite e a pistoni completano la gamma di tecnologie CompAir per l'aria compressa oil-free e oil less

S04 a **S15D Scroll**

8 a 10 bar	
0,35 a 1,77 m³/min	
4 a 15 kW	

compressori scroll senza olio al 100%, simplex o duplex, per una bassa richiesta d'aria

D15H (RS) a **D110H (RS)**

5 a 10 bar	
0,32 a 18,55 m³/min	
15 a 110 kW	

a vite monostadio, senza olio al 100%, a iniezione d'acqua compressori; velocità fissa o regolata

D37 (RS) a **D315 (RS)**

4 a 10 bar	
3,2 a 51,1 m³/min	
37 a 315 kW	

compressori a vite a due stadi, senza olio; velocità fissa o regolata

R80 a **R180**

4 a 12 bar	
8,0 a 18,1 m³/min	
45 a 110 kW	

due stadi a doppio effetto, compressori a pistone senza olio

Sostenibilità, anche se non è pulita?

A volte gli ambienti di produzione industriale possono essere sporchi e polverosi, soprattutto in settori come l'ingegneria civile, la gestione dei rifiuti, l'industria mineraria e le miniere a cielo aperto o il riciclaggio.

In questo caso, i compressori lubrificati a olio non solo funzionano in modo affidabile, ma aumentano anche la redditività.

Anche la sostenibilità è importante in questi settori: con la giusta soluzione per l'aria compressa

Il miglior esempio: **FourCore**. Grazie a questa tecnologia, le aziende attente all'ambiente possono utilizzare un compressore lubrificato a olio ottimizzato in termini di sostenibilità per l'intero ciclo di vita.

Ma non è tutto: **FourCore** ha lo stesso ingombro di un'unità monostadio. Inoltre, rispetto ai tradizionali compressori bistadio da 200 kW, questa tecnologia richiede fino al 22% di materiale in meno. I materiali di consumo sono ridotti di circa il 19 %.

FOURCORE
ADVANCED COMPRESSION TECHNOLOGY

Per maggiori informazioni, cliccate qui:

FourCore

L160e (RS) a **L290e (RS)**
5 a 10 bar
9,6 a 48 m³/min
160 a 250 kW

compressori a vite a due stadi, lubrificati a olio; velocità fissa o regolata

Fare clic qui:

Invia una richiesta

Le seguenti gamme completano la gamma di prodotti CompAir di compressori a vite lubrificati a olio:

L02 a **L22 (RS)**
10 a 13 bar
0,18 a 3,65 m³/min
2 a 22 kW

compressori a vite monostadio lubrificati a olio; velocità fissa o regolata;

anche come **AirStation** incl. contenitore ed essiccatore

L23 (RS) a **L29 (RS)**
7,5 a 13 bar
0,92 a 5,52 m³/min
22 a 30 kW

compressori a vite monostadio lubrificati a olio; velocità fissa o regolata

L30 (RS) a **L132 (RS)**
5 a 13 bar
1,33 a 24,5 m³/min
30 a 132 kW

compressori a vite monostadio lubrificati a olio; velocità fissa o regolata

L160 (RS) a **L290 (RS)**
5 a 13 bar
6 a 47 m³/min
160 a 250 kW

compressori a vite monostadio lubrificati a olio; velocità fissa o regolata

Trattamento dell'aria compressa

Aria pulita – Ambiente pulito!

Il trattamento CompAir è sinonimo di aria compressa pulita e di alta qualità in conformità alla norma ISO 8573.1:2010, certificata da un ente terzo secondo la norma ISO 12500-1 e prodotta in modo efficiente dal punto di vista energetico e a basse emissioni.

Lascia passare solo ciò che è permesso passare

Trattamento dell'aria compressa di Compair

Filtrazione, essiccazione e gestione della condensa

I moderni sistemi e processi produttivi richiedono aria compressa di purezza sempre maggiore. I sistemi di trattamento dell'aria compressa di CompAir utilizzano le tecnologie più recenti per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico e con costi minimi del ciclo di vita.

L'integrazione di una soluzione di recupero del calore e di controlli di livello superiore contribuisce a massimizzare l'efficienza. I giusti sistemi di filtrazione e asciugatura assicurano la protezione permanente delle attrezzature di produzione.

I generatori di azoto CompAir offrono numerosi vantaggi rispetto alla fornitura da parte di fornitori esterni, come una maggiore flessibilità, costi inferiori e minori tempi di inattività.

CompAir progetta e realizza prodotti e componenti accuratamente abbinati, producendo internamente l'intera gamma di trattamenti per garantire una sinergia totale tra i prodotti. Questo garantisce anche la massima efficienza con un consumo energetico minimo.

I materiali di consumo di alta qualità, come gli elementi filtranti di lunga durata, garantiscono una bassa usura dei componenti e una pressione differenziale costantemente bassa.

Per maggiori informazioni, cliccate qui:

Trattamento dell'aria compressa

La gamma completa di trattamento dell'aria compressa di CompAir offre componenti per quasi tutte le applicazioni e i profili di requisiti:

Filtrazione
– Separatore a ciclone
– Filtro filettato
– Filtro flangiato

Rimuove l'acqua libera, le particelle di sporco e gli aerosol

Essiccatori a refrigerazione
– Serie standard
– Serie Premium
– Serie a risparmio energetico

Aria compressa secca secondo le classi di qualità ISO 4 e 5

Essiccatori ad adsorbimento
– Rigenerazione a freddo modulare
– Rigenerazione a freddo
– Rigenerazione a caldo

Alta qualità ISO Classe 1, 2 e 3 per aria compressa priva di acqua e olio utilizzata nei settori farmaceutico, alimentare e delle bevande, elettronico e della produzione di energia.

Gestione della condensa
– Trappola a controllo di livello
– Trappole elettroniche
– Separatori olio-acqua

Trappole a galleggiante elettriche, temporizzate e meccaniche utilizzate in tutti i sistemi di aria compressa per scaricare la condensa liquida, nonché separatori olio-acqua per lo smaltimento efficiente della condensa dell'aria compressa.

Fare clic qui:

Invia una richiesta

Contratti di assistenza, manutenzione proattiva, parti di ricambio originali

Maggiore sicurezza per l'industria e l'ambiente

Una strategia di manutenzione intelligente del sistema evita le interruzioni di produzione non programmate, nonché l'usura inutile e l'aumento dell'uso di materiali per la manutenzione. Inoltre, l'efficienza ottimale del sistema riduce il consumo di energia e non solo l'impatto ambientale, ma anche i costi operativi.

Un sistema di aria compressa è più della somma delle sue parti:

Accordi di servizio Assure

Una valida strategia di monitoraggio delle apparecchiature con iConn e una manutenzione proattiva sono essenziali per evitare interruzioni di produzione non programmate e non programmabili. I nostri contratti di assistenza Assure assicurano una fornitura di aria compressa sempre efficiente, mantenendo sempre in perfette condizioni filtri, materiali di consumo e lubrificanti e regolando i controlli per ottenere prestazioni ottimali.

Per maggiori informazioni, cliccate qui:

Assure

Pensare al futuro:

Connettività IoT e manutenzione proattiva

La connettività IoT e la manutenzione predittiva sono ormai parte integrante della manutenzione industriale. Utilizzate i dati del vostro compressore per migliorarne le prestazioni e ridurre il carico di lavoro del personale addetto alla manutenzione. Utilizzate gli strumenti più recenti per registrare i vostri consumi energetici e migliorare l'efficienza dei vostri processi. Lo strumento di monitoraggio **iConn** mostra i parametri dettagliati dei vostri sistemi di aria compressa, in qualsiasi momento e in qualsiasi luogo. Il monitoraggio non è mai stato così semplice.

Per maggiori informazioni, cliccate qui:

iConn

Non salvare nel posto sbagliato:

Ricambi originali

Risparmiare acquistando parti di ricambio più economiche significa ridurre i costi nel posto sbagliato. Un prezzo più basso in anticipo può spesso diventare più costoso in seguito. L'acquisto di ricambi originali a un prezzo equo è sempre vantaggioso, perché il rischio di costo per riparazioni frequenti o interruzioni della produzione è ridotto al minimo e l'efficienza del sistema è mantenuta in modo permanente. Chi utilizza ricambi originali si assicura un rapporto prezzo/prestazioni ottimale.

Per maggiori informazioni, cliccate qui:

Ricambi originali

Sapere come si risparmia energia

Utilizzare la tecnologia dell'aria compressa come fonte di energia sostenibile

Scegliere in modo intelligente. E in modo efficiente:

La tecnologia giusta per la vostra applicazione

Per scegliere il compressore giusto, è necessario conoscere non solo le proprie esigenze di aria compressa, ma anche parametri quali la pressione di esercizio, la portata e la qualità dell'aria compressa richiesta secondo la norma ISO 8573-1:2010.

Chi riduce, agisce nel rispetto dell'ambiente:

Tecnologie rispettose dell'ambiente

I compressori d'aria della serie DH, privi di olio al 100%, sono dotati di un sistema di purificazione dell'acqua altamente efficiente che genera acqua di iniezione di qualità particolarmente elevata mediante filtrazione a osmosi inversa. Ciò facilita la lubrificazione, la tenuta e il raffreddamento. Un altro vantaggio: l'uso di una pompa permeata riduce al minimo il consumo di acqua.

Il pacchetto completo:

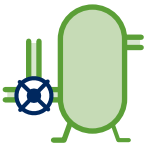
Preparazione efficiente dell'aria compressa

Poiché le apparecchiature a valle contribuiscono in modo determinante alla qualità e all'efficienza dell'intero sistema, riducendo l'impatto ambientale, la scelta di questi componenti non deve scendere a compromessi. Le nuove soluzioni CompAir per il trattamento dell'aria compressa sono progettate e prodotte internamente. Potete essere certi che la loro qualità è controllata secondo gli standard più elevati.

L'economia inizia con la scelta corretta:

Specificare le dimensioni corrette del ricevitore d'aria

Le dimensioni del serbatoio d'aria hanno un impatto diretto sull'affidabilità e sull'efficienza energetica. Pertanto, assicurarsi che i serbatoi d'aria siano dimensionati correttamente per l'applicazione. Di norma, quanto più il sistema di controllo del compressore è adeguato alla domanda (sistemi a velocità controllata), tanto più piccolo può essere il serbatoio dell'aria compressa. I sistemi con controllo del carico/giro a vuoto richiedono volumi di serbatoio più grandi per ridurre le operazioni di commutazione degli azionamenti del compressore. Ciò riduce l'usura e migliora l'efficienza energetica.



Guardate più spesso da vicino:

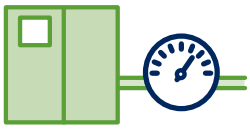
Audit sull'aria compressa

Quando si acquista un nuovo compressore o si decide di aggiornare un sistema esistente, è necessario eseguire un audit energetico. Non c'è modo più semplice di scoprire l'inefficienza!

Fate una vera e propria pressione su di esso:

Dimensionamento corretto dei componenti a valle

Nella scelta dei filtri, non è importante solo l'efficienza di separazione convalidata (ISO12500-1). Occorre anche ottenere la minore resistenza al flusso possibile. Essa influisce direttamente sui requisiti energetici del compressore. Importante è anche la pressione di linea. Più alta è la pressione di esercizio, maggiore è l'impatto sulla bolletta elettrica. Suggerimento: è opportuno ottimizzare tutti i componenti della rete alla pressione differenziale più bassa. Nel caso degli elementi filtranti, la pressione differenziale aumenta con la durata di vita; una sostituzione tempestiva è utile.



Non lasciate che l'energia si disperda!

Prevenzione delle perdite

Le perdite possono rappresentare un enorme spreco di energia, per voi e per l'ambiente. È meglio controllare regolarmente l'impianto per verificare che non vi siano valvole di intercettazione aperte. Vale la pena di controllare anche le valvole manuali per la condensa e la ricerca di raccordi, tubi o flange difettosi per evitare perdite e quindi ridurre indirettamente le emissioni di CO_2.

Fare clic qui:

Invia una richiesta

Rimanere flessibili:

Velocità variabile

Se la sostenibilità e la consapevolezza ambientale sono tra le priorità, i compressori a velocità variabile sono la soluzione più efficiente. Si tratta di un sistema di azionamento che regola continuamente la velocità del motore in base alla richiesta di aria compressa. In questo modo, le vostre esigenze di aria compressa possono essere personalizzate.

Così i costi non vanno sprecati:

Evitare il funzionamento a vuoto

Se c'è una cosa che può davvero costare denaro e sprecare energia, rendendo un compressore poco rispettoso dell'ambiente, è il funzionamento a vuoto o al minimo, quando un compressore funziona ma non produce aria. Verificate se il funzionamento al minimo e i relativi avviamenti e arresti regolari sono davvero necessari. Un migliore controllo o una tecnologia a velocità variabile potrebbero aiutarvi a ridurre i costi.

Non sprecate nulla:

Recupero del calore

Sapevate che circa il 70-94% dell'energia consumata dai compressori d'aria può essere resa utilizzabile con l'aiuto di sistemi di recupero del calore? Questo può contribuire a ridurre i costi di gestione con una minore o, in alcuni casi, nessuna necessità di acquisto di energia aggiuntiva. Contribuendo a ridurre ulteriormente le emissioni di CO_2 della vostra azienda e a migliorare la vostra impronta di CO_2.

Un sistema di aria compressa è buono solo come la somma delle sue parti e dei suoi servizi originali:

L'impatto maggiore per voi è rappresentato dai costi operativi e dal consumo di energia. I contratti di assistenza Assure garantiscono una lunga durata e un funzionamento ottimale grazie a controlli regolari dei componenti originali, come filtri e fluidi, e dei parametri di controllo.

Fare clic qui:

Invia una richiesta

Ora tocca a voi!

Prendete una decisione lungimirante quando si tratta del vostro sistema di aria compressa. Il clima, l'ambiente, le generazioni future e il vostro budget vi ringrazieranno.

Fare clic qui:

Invia una richiesta

CompAir

Tenetevi aggiornati:

www.compair.it

www.linkedin.com/company/compair