

C200TS-24 a C270TS-9, C200TS-24, C210TS-21, C230TS-17

DLT 2703 con motore UE Stage V




Pressioni d'esercizio
da 7 a 24 bar



Portate d'aria
da 20 a 27 m³/min



Potenze del motore
180 o 224 kW



Peso ammissibile
3.500 kg

FINO A
**24
BAR**

**GERMAN
ENGINEERING
& DESIGN**

**LOW
EMISSION
ZONE**

Secondo la fase di
emissione V dell'UE



Applicazioni

- ▶ Perforazione (supporto di roccia e montagna, perforazione di pozzi ed energia geotermica)
- ▶ Dissodamento del terreno (lance ad aria compressa)
- ▶ Ristrutturazione di edifici e ponti
- ▶ Spruzzatura di calcestruzzo
- ▶ Spruzzatura di vernice; sabbatura con sabbia e ghiaccio secco
- ▶ Tiro di cavi in fibra ottica
- ▶ Costruzione di condotte
- ▶ Infissione di pali; trazione
- ▶ Barriere a bolle d'aria, bracci oleodinamici e bonifica dei laghi
- ▶ Funzionamento in standby (fornitura di aria di emergenza)

Caratteristiche

Motore Cummins (serie QSB) affidabile e a controllo elettronico; dotato di un sistema di post-trattamento dei gas di scarico (SCRT®), il compressore è conforme a tutti i limiti di legge Stage V secondo la normativa (UE) 2016/1628

Programma Mobile 5: fino a 5 anni di garanzia sul pacchetto, ad eccezione del motore

Sistema SCRT® = convertitore catalitico ad ossidazione e filtro antiparticolato diesel (DPF) in metallo sinterizzato nonché modulo SCR

Precompressione brevettata dell'aria compressa attraverso un turbocompressore supplementare

Peso operativo inferiore a 3.500 kg

4 porte frontali e laterali di grandi dimensioni e ad ampia apertura, realizzate in lamiera d'acciaio zincata resistente alla corrosione e con verniciatura a polvere di lunga durata

Parti in lamiera avvitate singolarmente

Grande serbatoio di gasolio e urea (AdBlue)

Sistema di monitoraggio elettronico per motore, compressore e sistema SCRT®

Prefiltro carburante standard con separatore d'acqua

Valvola di controllo della temperatura dell'olio standard

Display di facile utilizzo

Faro rotante giallo

Sezionatore della batteria di serie

Vantaggi

Manutenzione del motore come prima (nessun aumento dei requisiti per l'olio motore e il carburante diesel); il sistema può essere utilizzato anche in paesi non regolamentati dalle emissioni nel secondo ciclo di vita con poco sforzo (downgrade)

Sicurezza operativa con garanzia

Pulizia del filtro antiparticolato diesel (DPF) possibile con un'idropulitrice convenzionale; manutenzione molto ridotta

Costi operativi ridotti grazie all'elevato risparmio di carburante (fino al 30% rispetto ai compressori convenzionali)

Può essere spostato con un furgone o un SUV. Ispezione del recipiente in pressione solo ogni 5 anni. È richiesto solo un freno a repulsione

Manutenzione facile e veloce e lunga durata anche in condizioni operative o ambientali difficili

Facile da sostituire in caso di danni

Lavoro continuo senza interruzioni di processo

Elevata sicurezza operativa grazie allo spegnimento automatico in caso di malfunzionamento, ad es: pressione dell'olio motore troppo bassa, temperatura dell'acqua di raffreddamento troppo alta, temperatura dell'aria di sovralimentazione troppo alta, ecc.

Lunga durata del motore grazie all'efficace separazione delle particelle di acqua e sporco

Elevata affidabilità, stabilità e prestazioni grazie alla temperatura di esercizio ottimale e alla ridotta formazione di condensa

Funzionamento semplice e veloce: impostazione della pressione di esercizio in passi da 0,1 bar; visualizzazione di un singolo errore; diagnosi rapida degli errori

Display ottico aggiuntivo per avvisi e malfunzionamenti

Protezione operativa contro l'accensione accidentale

Potenziale risparmio di carburante

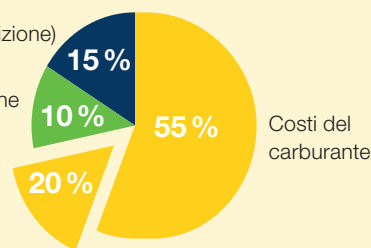
Sulla base delle normali condizioni operative nei cantieri e di un chilometraggio di 10.000 ore di funzionamento, è possibile ottenere facilmente un risparmio di gasolio fino al 30% rispetto ai compressori convenzionali di questa classe di prestazioni. Ciò si traduce in un risparmio fino al 20% dei costi totali del ciclo di vita.

Il vostro vantaggio: un significativo risparmio sui costi!

Investimenti (costi di acquisizione)

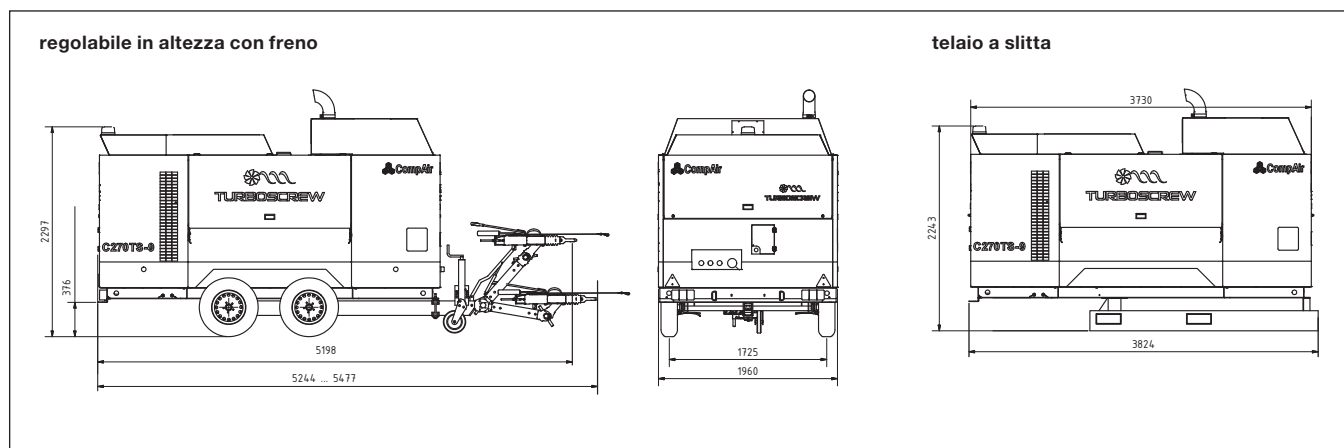
Assistenza e manutenzione

Risparmio di carburante con TurboScrew = 20 % dei costi del ciclo di vita



C200TS-24 a C270TS-9, C200TS-24, C210TS-21, C230TS-17

DLT 2703 con motore UE Stage V



Dati tecnici

FINO A
24
BAR

Gamma	DLT 2703									DLT 2703 HP			
	C200 TS-14	C210 TS-12	C220 TS-10	C230 TS-9	C240 TS-14	C250 TS-12	C260 TS-10	C270 TS-9	C200 TS-24	C210 TS-21	C230 TS-17		
Portata d'aria operativa ¹⁾	m ³ /min	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23	
Pressione di lavoro	bar	6-14	6-12	6-10	6-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	14-24	14-21	14-17	
Motore		GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)									GD-M2 (Cummins QSB6.7 + SCRT)		
Standard di emissione		Fase di emissione UE V											
Cilindri		6											
Sistema di raffreddamento		Raffreddamento ad acqua											
Potenza del motore installato	kW	180			224			224					
Velocità del motore a vuoto/sotto carico	1/min	1200-2400											
Serbatoio del carburante	l	350											
Peso operativo ²⁾³⁾													
- regolabile in altezza con freno	kg	3300			3340			3360					
Dimensioni L x L x A regolabile in altezza con freno	mm	5198 - 5424 x 1960 x 2701									5198 - 5424 x 1960 x 2701		
Connessioni dell'aria compressa		3 x 3/4" e 1 x 2"									1 x 2"		
Livello di pressione acustica ⁴⁾	dB(A) LPA	71											

¹⁾ Secondo ISO 1217 Ed. 4 2009 Allegato D ²⁾ Peso operativo con equipaggiamento operativo, senza opzioni ³⁾ Tutti i modelli sono disponibili su pattini e su telaio
⁴⁾ Livello di pressione sonora secondo PNEUROPN8NTC2.2 a 7 m

AirPlus – Diverse opzioni per diverse applicazioni

► Post-refrigeratore⁵⁾

con separazione automatica della condensa. Riduce il contenuto di acqua nell'aria compressa. Scambiatore di calore integrato a valle che utilizza il calore dell'olio del compressore per riscaldare l'aria compressa

► Filtro ultrafine⁵⁾

(oltre al suddetto aftercooler) Trattamento dell'aria con filtri ultrafini secondo ISO 8573.1 incl. ZTV-ING Parte 3 Paragrafo 4 con un contenuto di olio residuo inferiore a 0,01 ppm

► Valvola Chalwyn

► Scaricatore di scintille di scarico

► Avvio/arresto a distanza opzionale

► Telaio di montaggio per l'installazione su autocarro

► Telaio a slitta per l'installazione fissa in cantiere

► Colore del cliente

► Aiuto all'avviamento a freddo

Consente un avvio affidabile anche a una temperatura ambiente di -25 °C

⁵⁾ Disponibile solo per i seguenti tipi: C200 TS-14, C210 TS-12, C220 TS-10, C230 TS-9, C240 TS-14, C250 TS-12, C260 TS-10 e C270 TS-9

Per maggiori informazioni, cliccate qui:

Fare clic qui:



Compressori mobili per cantieri

Invia una richiesta



www.compair.it